

Použití:

Bazická elektroda s nízkonavlhavým obalem pro svařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí. Dobře ovladatelná ve všech polohách. Malé průměry elektrod jsou vhodné pro svařování tenkých plechů.

Klasifikace/certifikace:

ABS 3H5, 3Y
BV 3, 3YH5
CE EN 13479
DB 10.039.23
DNV 3 YH5
GL 3YH5
LR 3Y H5
VdTÜV 10094

Typické chemické složení čistého svarového kovu:

C	Si	Mn
0,45	0,50	1,20

Obal:

bazický

Polarity:

DC +

Obsah dif. vodíku:

<5,0 ml/100g

Polohy svařování:



Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	R _{eL} MPa	R _m MPa	A ₄ - A ₅ %	KV (J)/°C	
				-30	-40
ISO	445	540	28	80	70

Výkonové parametry:

Průměr (mm)	Délka (mm)	Proud (A)	Výtěžnost (%)	Doba hoření (s)	Podíl sv. kovu (%)	(ks/kg sv. kovu)	Výkon navář. (kg/h)	Hmotnost (kg/100ks)
2,5	350	70 - 110	129	57	0,67	65	0,96	2,5
3,2	350	90 - 150	124	68	0,70	42	1,24	4,7
3,2	450	90 - 150	124	85	0,73	31	1,33	4,7
4,0	350	120 - 210	118	75	0,70	29	1,63	5,5
4,0	450	120 - 210	118	92	0,71	22	1,76	7,0
5,0	450	190 - 260	119	99	0,75	13	2,61	10,6