

Použití:

OK 68.15 je bazická elektroda, která poskytuje feritický svarový kov typu 13Cr. Je určena pro svařování ocelí podobného chemického složení všude tam, kde nejsou vhodné nerezavějící austenitické Cr-Ni oceli, např. tam, kde jsou svary vystaveny účinkům plynného prostředí s obsahem síry. V závislosti na svařovacích parametrech se struktura i vlastnosti tepelně nezpracovaného svarového kovu mohou pohybovat poměrně v širokých mezích.
 Interpass teplota: 200 - 250 °C

Klasifikace/certifikace:

SEPROZ UNA 272580

Chemické složení čistého svarového kovu:

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0,05	0,50	0,60	12,5	0,40	0,40	0,13

Mechanické hodnoty čistého svarového kovu záleží na teplotě žhání
 a délce tepelného zpracování zašleme na vyžádání:

Výkonové parametry:

Průměr (mm)	Délka (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Výtěžnost (%)	Doba hoření (s)	Podíl sv. kovu (%)	(Ks/kg sv. kovu)	Výkon navář. (kg/h)
2,5	350	65 - 115	25	115	48	0,62	73	1,0
3,2	450	90 - 160	25	118	71	0,63	33	1,5
4,0	450	120 - 220	30	108	73	0,57	24	2,0

Obal:

bazický

Teplota přesušení: 200 °C/2h

Svařovací proud:

=(+)



Polohy svařování:

Jiné údaje:

W. Nr. 1.4009

