

Použití:

Elektroda, poskytující svarový kov typu Monelova kovu, vhodná pro svařování za studena nebo za mírného přehřevu všech běžných druhů šedé, tvárné i temperované litiny. Svarový kov je dobře opracovatelný a jeho barva se blíží barvě základního materiálu.

Klasifikace/certifikace:

-

Typické chemické složení čistého svarového kovu:

C	Si	Mn	Cu	Fe	Ni
< 0,7	0,1	0,9	32,0	3,0	zbytek

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Stav	R _m MPa	A ₅ %
ISO	TZ 0	300 - 350	15

TZ 0 - stav po svařování

Výkonové parametry:

Průměr (mm)	Délka (mm)	Proud (A)
2,5	300	50 - 100
3,2	350	60 - 125

Obal:

speciální

Teplota sušení:

80°C/2 h

Svařovací proud:



Polohy svařování:



Jiné údaje:

HB: 140 - 160

