

Použití:

Svarový kov Stoodite 1 má největší obsah uhlíku ze všech elektrod na bázi Co a relativně vysoký objem karbidů Cr a W. Výborně odolává abrazi, adhezi a odírání v důsledku pevných částic. Velmi dobře též odolává vysokým teplotám a termálním šokům.

Klasifikace/certifikace:

-

Chemické složení čistého svarového kovu:

C	Cr	W	Co
2,6	29	12	zákl.

Typické mechanické vlastnosti:

Odolnost proti abtazi	Vynikající
Odolnost proti rázům	Dobrá
Odolnost proti korozi	Dobrá
Tvrdość (2 vrstva), HRC	49 - 54
Tvrdość za tepla	Dobrá
Magnetická	Ne
Max. vrstev	2
Povrch	Citlivé na výskyt povrchových trhlin
Obrobiteľnosť	Slinutými karbidy/broušením

Výkonové parametry:

Průměr (mm)	Délka (mm)	Hmotnost (kg)	Balení
3,2	356	4,5	VacPac
4,0	356	4,5	VacPac

Obal:

Speciální

Teplota sušení:

200 °C/2h

Svařovací proud:

=(+)

Polohy svařování:

