

Použití:

Drát pro svařování ocelí pevnosti 360 - 440 MPa a součástí pracujících do teploty až 425°C.

Vhodnost pro svařování, např.:

Běžné oceli např. P 235/S 235 až P 355/S 355.

Klasifikace, certifikace:

-

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Svařovací proud: (-)

Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn
0,08	0,60	1,10

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Stav	Plyn	Tepl. zk. °C	R _m MPa	R _{eL} (R _{p0.2}) MPa	A ₅ %	KV (J)/°C		
							+20	-40	-50
EN	TZ 0	I1	+20	500	430	30	160	100	80
EN	TZ 0	I1	+350		(330)				

TZ 0 - stav po svařování