

### Použití:

Drát typu AlMg3 pro svařování hliníkových slitin s obsahem hořčíku do 3%. Svarový kov má poměrně vysokou pevnost a je odolný proti korozi.  
Interpass teplota 150°C  
Předehřev 80 - 120 °C.

### Vhodnost pro svařování, např.:

AlMg1, AlMg3, AlMg2,7Mn a jiné

### Klasifikace, certifikace:

TÜV 04758

### Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1- I3

Svařovací proud:  $\square = (+)$

### Typické chemické složení drátu (%):

Si	Mn	Al	Fe	Zn	Mg
0,20	0,30	zbytek	0,20	0,10	3,0

### Polohy svařování:



### Jiné údaje:

W.Nr. 3.3536

### Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Plyn	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A <sub>5</sub> %
EN	I1	230	110	23

### Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:

Ø d (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Spotřeba plynu (l/min)	Rychlost podávání (m/min)	Výkon svařování (kg/h)
0,8	60 - 170	13 - 24	15	11,0 - 14,0	0,9 - 1,1
1,0	90 - 210	15 - 26	16	7,0 - 14,0	0,9 - 1,8
1,2	140 - 260	20 - 29	19	7,0 - 13,0	1,2 - 2,3
1,6	190 - 350	25 - 30	25	5,0 - 8,0	1,6 - 2,6

D