



OK Tigrod 312

(OK Tigrod 16.75)

SFA/AWS A 5.9: ER312
EN ISO 14343-A: W 29 9

Použití:

Drát pro svařování různorodých ocelí, ocelí s neznámým chemickým složením a obtížně svařitelných ocelí, např. strojních součástí, nástrojů, austenitických manganových ocelí apod.

Vhodnost pro svařování, např.:

1.3401, heterog. spoje

Klasifikace, certifikace:

-

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, I2, I3

Svařovací proud: (-)

Typické chemické složení drátu (%):

| C | Si | Mn | Cr | Ni |
|-------|------|------|------|-----|
| <0,15 | 0,50 | 1,80 | 30,5 | 9,5 |

Jiné údaje:

W.Nr. 1.4337

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

| Podmínky | Stav | Plyn | R _m MPa | R _{p0,2} MPa | A ₅ % | KV (J) ^{°C} +20 |
|----------|------|------|-----------------------|--------------------------|---------------------|-----------------------------|
| EN | TZ 0 | I1 | 770 | 610 | 20 | 50 |

TZ 0 - stav po svařování

D