



# OK Tigrod 5087

(OK Tigrod 18.17)

EN ISO 18273: S Al 5087  
(AlMg4,5MnZr)  
SFA/AWS: (ER5087)

## Použití:

Drát typu AlMg 4,5 MnZr pro svařování hliníkových slitin s obsahem hořčíku do 5% a slitin s požadavkem na vyšší pevnost. Legování Zr zlepšuje odolnost proti trhlinám za tepla a při tuhnutí svarového kovu. Předehřev 80 - 120 °C.

## Vhodnost pro svařování, např.:

AlMg5, AlMg4,5Mn, AlMgSi1 a jiné.

## Klasifikace, certifikace:

CE EN 13479  
DB 61.039.08  
TÜV 05796

## Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1 - I3

Svařovací proud:

## Typické chemické složení drátu (%):

Si	Mn	Al	Fe	Mg	Zn	Zr
<0,25	0,80	95,0	<0,40	4,70	0,20	0,15

## Jiné údaje:

W.Nr. 3.3546

## Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Plyn	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C +20
EN	I1	280	130	30	35