



# OK Tigrod NiCu-7

(OK Tigrod 19.93)

SFA/AWS A 5.14: ER NiCu-7  
EN ISO 18274: S Ni 4060  
(SNiCu30MnTi)

## Použití:

Svařovací drát na bázi 65Ni30Cu pro svařování materiálů podobného chemického složení nebo k jejich svařování s ocelovými díly. Svarový kov má dobrou odolnost proti mořské vodě a má vysokou pevnost i houževnatost v širokém rozsahu teplot. Má rovněž dobrou odolnost proti kyselině fluorovodíkové a sírové a mnoha alkáliím. Může být použit pro svařování slitin podobného chemického složení, které jsou v důsledku legování Ti a Al vytvrditelné.

## Vhodnost pro svařování, např.:

2.4360; 2.4361; 2.4365; 2.4376 aj.

## Klasifikace, certifikace:

UDT

TÜV 06275 (04076)

## Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, I2, I3

Svařovací proud:  (-)

## Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Ni	Cu	Al	Ti	Fe
0,10	0,60	3,0	65,5	31,0	<1,0	2,0	1,5

## Jiné údaje:

W.Nr. 2.4377

## Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Stav	Plyn	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J) / °C +20 °C
ISO	TZ 0	I1	>500	>300	>30	>100

TZ 0 - stav po svařování