

Použití:

Plněná elektroda pro svařování šedé litiny za studena nebo s mírným předehřevem. Svarový kov je charakteru 50Ni50Fe. Vhodné i pro heterogenní spoje ocel x litina.

Klasifikace, certifikace:

-

Typ náplně:

rutilová

Ochranný plyn:

EN ISO 14175: M13

Svařovací proud: =(+)

Typické chemické složení - čistý svarový kov (%):

C	Si	Mn	Ni	Cu	Fe
1,5	3,0	0,7	50	1,0	zbytek

Polohy svařování:



Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:

Průměr (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Výkon svařování (mm)
1,2	220 - 250	27 - 29	~ 4,0