

Použití:

Rutilová plněná elektroda pro všeobecné použití s plyny C1 i M21, vhodná do průměru 1,2mm pro všechny polohy svařování s výjimkou polohy shora dolů.

Klasifikace, certifikace:

ABS	3YSA H5 (C1)
ABS	3YSA H5 (M21)
BV	SA3YM (C1)
BV	SA3YM (M21)
CE	EN 13479
DB	42.039.05 (M21 and C1)
DNV	III YMS (C1)
DNV	III YMS (M21)
DNV	III YMS H5 (C1)
DNV	III YMS H5 (M21)
GL	3YS
LR	3YM H5 (M21)*
LR	3YS H5 (C1)
LR	3YS H5 (M21)*
LR	3YS H5 (M21)
NAKS/HAKC	1.2 mm
PRS	3YS H10 (C1)
PRS	3YS H10 (M21)
RINA	2Y S H5 (C1)
RINA	3Y S H5 (M21)
RS	3YHS H5 (M21)
RS	3YMS H5 (C1)
RS	3YSH5 (C1)
RS	3YSH5 (M21)
VdTÜV	07651

* s keramickou podložkou OK Backing Rectangular 13

Typ náplně:

rutilová

Ochranný plyn:

EN ISO 14175: M21, C1

Výtěžnost:

cca 85%

Svařovací proud: = (+)

Obsah difúzního vodíku:

< 5ml/100g svarového kovu

Typické chemické složení - čistý svarový kov (%):

Ochr. plyn	C	Si	Mn
C1	0,05	0,55	1,25
M21	0,05	0,55	1,35

Polohy svařování:



Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C -20
EN	TZ 0	C1	588	497	27	110

TZ 0 - stav po svařování

Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:

Průměr (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Rychlost podávání (m/min)	Výkon svařování (kg/h)
1,2	110 - 300	21 - 32	3,2 - 14,0	1,3 - 5,8
1,4	130 - 320	22 - 32	3,0 - 12,5	1,4 - 6,3
1,6	150 - 360	24 - 34	3,0 - 11,0	2,0 - 6,2