

Použití:

Bazická plněná elektroda dolegovaná 2% Ni pro garanci vrubové houževnatosti až do -60° C. Díky svým výborným vlastnostem je využívána k výrobě lodí a offshore konstrukcí. Používá se s tavidlem OK Flux 10.62.

Klasifikace, certifikace:

VdTUV 9087

Typ náplně:

bazická

Obsah difúzního vodíku:

< 5 ml/100g

Svařovací proud: = (+)

Typické chemické složení - čistý svarový kov (%):

C	Si	Mn	Ni
0,06	0,65	1,40	2,30

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky Tavidlo	R _m (MPa)	R _{p0,2} (MPa)	A ₄ - A ₅ (%)	KV (J) ^{°C} -60
OK Flux 10.62	581	492	29	96

Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:

Průměr (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Výtěžnost svar. kovu (%)	Rychlost podávání (m/min)	Výkon svařování (kg/h)
4,0	500 - 900	28 - 40	85	2,0 - 5,5	7,0 - 18,0