



OK Tubrodur 23Cr S

(OK 15.91S)

EN 14700: T Fe7

Použití:

Plněná elektroda pro navařování pod tavidlem. Použití hlavně pro rozvláknovací kola. Svarový kov typu Cr-Ni-Mo poskytuje martenziticko-bainitickou strukturu.

Klasifikace, certifikace:

-

Typické chemické složení - čistý svarový kov (%):

C	Si	Mn	P	Si	Cr	Ni	Mo
0,04	0,60	0,20	0,02	0,02	23,0	3,50	0,40

Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:

Průměr (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Výkon svařování (kg/h)
3,0	400 - 700	36	5,5 - 12,0

E