

**Použití:**

Drát pro nenáročné svary potrubí a tenkých plechů, též pro běžné stavební a zámečnické svařovací práce. Drát je poměděný, používá se pro svařování ve všech polohách.

**Chemické složení drátu (%):**

C	Si	Mn
0,1	0,1	0,5

**Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:**

Podmínky	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>eL</sub> MPa	A <sub>5</sub> %
EN	410	>260	>30