

**Použití:**

Pro svařování energetických zařízení, např. trubek z oceli 12 020, 12 021 apod., pracujících do maximální teploty 425°C.

**Chemické složení drátu (%):**

C	Si	Mn	Ni
0,08	0,15	1,0	0,5

**Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:**

Podmínky	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>eL</sub> MPa	A <sub>5</sub> %
EN	470	310	30