

Použití:

Drát pro plamenové svařování slabých plechů a tenkostěnných trubek z nelegovaných ocelí.

Chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn
0,09	0,15	1,05

Typické mechanické hodnoty čistého svařového kovu:

Podmínky	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %
EN	>390	>300	>20