

### Použití:

Poměděný drát pro svařování především nelegovaných konstrukčních ocelí do pevnosti cca 480 MPa pod tavítkem. Nahrazuje původní typ A 102. Je určen pro kombinaci s tavídky 10.61, 10.71, 10.72, 10.81, 10.88 a 10.96.

### Klasifikace, certifikace drátu:

CE EN 13479  
DB 52.039.01  
TÜV 12103

### Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn
0,09	<0,10	0,50

### Typické chemické složení čistého svarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinaci s tavídky (DC+):

OK 12.10+	C	Si	Mn	Cr	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>eL</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C			
								+20	0	-20	-40
OK 10.61	0,07	0,15	0,50		445	365	30	180		100	
OK 10.71	0,04	0,30	1,00		465	370	30		125	90	65
OK 10.81	0,06	0,80	1,20		540	450	25	50	30		
OK 10.88	0,05	0,60	1,50		480	410	30		50		
OK 10.96	0,08	1,40	1,10	3,50				tvrdost:		30 - 35 HRC	

### Klasifikace/certifikace kombinace OK Autrod 12.10 + tavídko:

OK 10.61 DB, TÜV, CE

OK 10.71 ABS, DNV, GL, LR, BV, DB, TÜV, CE

OK 10.81 DB, TÜV, CE

Podrobnosti jsou u příslušných tavídek v kapitole J.