

Použití:

Poměděný drát určený pro elektrostruskové svařování konstrukčních nelegovaných ocelí vyšší pevnosti, obvykle až do 580 MPa, dle kombinace s tavidlem. Je určen pro kombinaci s tavidly 10.62, 10.71, 10.72, 10.81 a 10.88.

Klasifikace, certifikace drátu:

CE EN 13479
DB 52.039.02
TÜV 12103
NAKS/HAKC 3,0/4,0mm - CZ

Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn
0,10	<0,10	1,00

Typické chemické složení čistého svarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinaci s tavidly (DC+):

OK 12.20+	C	Si	Mn	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C				
							+20	0	-20	-40	-60
OK 10.71	0,05	0,30	1,35	510	410	29	135	125	80	55	
OK 10.72	0,05	0,20	1,50	500	420	30				100	50
OK 10.81	0,07	0,80	1,45	610	510	25	80	60	40		
OK 10.88	0,05	0,60	1,70	520	400	24		70	50		

Klasifikace/certifikace kombinace OK Autrod 12.20 + tavidlo:

OK 10.71 ABS, DNV, GL, LR, BV, RS, RINA, TÜV, DB, CE

OK 10.72 DB, CE, TÜV

OK 10.81 ABS, DNV, GL, LR, BV, TÜV, CE, DB

Podrobnosti jsou u příslušných tavidel v kapitole J.