

Použití:

Poměděný drát typu 1Cr0,5Mo pro svařování žárovečných ocelí typu 1,25Cr0,5Mo a ocelí podobného složení. Nejčastěji je kombinován s tavidlem OK Flux 10.62, OK Flux 10.63 a OK Flux 10.81.

Klasifikace, certifikace drátu:

CE EN 13479
DB 52.039.09
TÜV 12104
NAKS/HAKC 4,0mm - CZ

Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,10	0,15	0,80	1,20	0,50

X faktor : <11

Typické chemické složení čistého svarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinaci s tavidly (DC+):

OK 13.10SC+	C	Si	Mn	Cr	Mo	TZ	R _m MPa	R _{p0.2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C		
										20	-30	-40
OK 10.61	0,08	0,30	0,70	1,10	0,50	TZ3	460	300	26	130		
OK 10.62	0,08	0,22	0,70	1,10	0,50	TZ1	560	430	26	140		
OK 10.63	0,08	0,20	0,80	1,20	0,50	TZ2	610	500	25		110	50
OK 10.81	0,06	0,90	1,40	1,00	0,50	TZ2	650	730	22	30		

TZ 1 - stav po žhání 680°C/15h, TZ 2 - stav po žhání 690°C/1h, TZ 3 - stav po žhání 720°C/15h

Klasifikace/certifikace kombinace OK Autrod 13.10SC + tavidlo:

OK 10.61 CE, DB, TÜV

OK 10.62 TÜV, DB, CE

OK 10.81 TÜV