

Použití:

Poměděný, niklem dolegovaný drát pro svařování běžných konstrukčních ocelí, lodních ocelí, jemnozrných ocelí, tlak. nádob a pod. pro nízkoteplotní aplikace.

Klasifikace, certifikace drátu:

VdTÜV 12103

Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Ni
0,10	0,20	1,00	1,00

Typické chemické složení čistého svarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinaci s tavivly (DC+):

OK 13.21+	C	Si	Mn	Ni	TZ	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₄ %	KV (J)/°C				
									+20	0	-20	-51	-62
OK 10.62	0,06	0,25	1,00	0,9	TZ0	560	470	28	195	185	160	80	-
OK 10.62	0,06	0,25	1,00	0,9	TZ1	540	435	30	190	180	160	70	60

TZ 0 - stav po svařování, TZ1 - stav po žihání 640°C/1h

Klasifikace/certifikace kombinace OK Autrod 13.21 + tavivlo:

-