

### Použití:

Poměděný nízkolegovaný drát pro svařování jemnozrnných ocelí typu až P460 NL2 např. pro výrobu offshore konstrukcí a pro nízkoteplotní aplikace s použitím ocelí např. 12Ni14 apod. Nejčastěji se užívá v kombinaci s tavidlem OK Flux 10.62 a to až do teplot -60 až -80°C.

### Klasifikace, certifikace drátu:

CE EN 13479  
DB 52.039.08  
VdTÜV 12103

### Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Ni
0,08	0,20	1,00	2,30

### Typické chemické složení čistého svarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinaci s tavidly (DC+):

OK 13.27+	C	Si	Mn	Ni	stav	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>eL</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C						
									+20	-20	-40	-50	-60	-73	
OK 10.62	0,06	0,25	1,00	2,10	TZ 0	570	490	27		140	110				50
OK 10.71	0,05	0,40	1,40	2,20	TZ 0	600	500	28	135	100	60	50			
OK 10.71	0,05	0,40	1,40	2,20	TZ 1	550	460	29	120	105	60	50			

TZ 0 - stav po svařování, TZ 1 - stav po žíhání na odstranění prutí 620°C/1h.

### Klasifikace/certifikace kombinace OK Autrod 13.27 + tavidlo:

OK 10.62 ABS, BV, CE, DNV, GL, LR, RINA, TÜV, RS, DB  
OK 10.71 TÜV