



# OK Autrod 16.97

SFA/AWS A 5.9: (ER307)  
EN ISO 14343-A: S 18 8 Mn

## Použití:

Drát pro svařování pod tavidlem, určený pro kombinaci s OK Flux 10.93. Je používán pro svařování obtížně svažitelných ocelí, heterogenních spojů a žáruvzdorných ocelí.

## Klasifikace, certifikace drátu:

TÜV

## Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,15	0,45	6,5	18,5	8,5	0,2

## Typické chemické složení čistého svarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinaci s tavidly:

OK 16.97+	C	Si	Mn	Cr	Ni	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A <sub>4</sub> %	KV (J)/°C		
									+20	-60	-110
OK 10.93	0,06	1,2	6,3	18,0	8,0	600	400	45	95	60	40

## Klasifikace/certifikace kombinace OK Autrod 16.97 + OK Flux:

OK 10.93 DNV