



# OK Autrod 309L

## OK Autrod 16.53

SFA/AWS A 5.9: ER309 L  
EN ISO 14343-A: S 23 12 L

### Použití:

Drát s velmi nízkým obsahem uhlíku pro svařování ocelí podobného složení v tvářeném nebo litém stavu. Použitelný pro heterogenní spoje, např. nerezavějící ocel s ocelí nízkolegovanou a jako 1. vrstva pod návar jiným typem nerez. drátu. Používá se v kombinaci s tavidlem OK Flux 10.92 a 10.93.

### Klasifikace, certifikace drátu:

CE EN 13479  
TÚV 12101

### Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,02	0,40	1,80	24,0	13,0

### Typické chemické složení čistého svarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinaci s tavidly:

OK 309L+	C	Si	Mn	Cr	Ni	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0.2</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C				
									+20	-20	-60	-110	-196
OK 10.92	0,02	0,8	1,1	24,0	13,0	575	410	50		50			
OK 10.93	0,03	0,6	1,5	24,0	12,5	570	430	33	90		70	60	35

### Klasifikace/certifikace kombinace OK Autrod 309L + tavidlo:

OK 10.92 LR

OK 10.93 TÚV, CE, DNV, LR, ABS