OK Autrod 316L

OK Autrod 16.30

SFA/AWS A 5.9: ER316L
EN ISO14343-A: S 19 12 3 L

Použití:
Drát pro svařování nestabilizovaných nerezavějících ocelí s velmi nízkým obsahem uhlíku typu 18Cr12Ni3Mo, např. typů AISI 316 a AISI 316L v různých odvětvích chemického průmyslu. Nejčastěji se používá v kombinaci s tavidly OK Flux 10.92 a OK 10.93.

Klasifikace, certifikace drátu:

CE	EN 13479
DB	52.039.16
TÜV	12101

Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,02	0,40	1,80	19,0	12,0	2,70

Typické chemické složení čistého svarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinaci s tavidly (DC+):

OK 316L+	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	R_m	$R_{p0,2}$	A_5	KV (J)/°C					
							MPa	MPa	%	+20	-40	-60	-70	-110	-196
OK 10.92	0,02	0,8	1,0	19,0	12,0	2,7	590	385	36				55		
OK 10.93	0,03	0,6	1,4	18,5	11,5	2,7	565	390	42	100	95	90		75	40

Klasifikace/certifikace kombinace OK Autrod 316L + tavidlo:
OK 10.92 TÜV
OK 10.93 TÜV, DB, CE, ABS, DNV