

Použití:

Aglomerované hliníto-bazické tavidlo určené především pro výrobu trub z vysokopevnostních ocelí, hlavně spirálově svařovaných. Poskytuje nízké převýšení, malý přechodový úhel a hladký povrch i při vysokých rychlostech. Je určeno pro jedno i vícedrátové technologie. Vhodné pro stejnosměrný i střídavý proud.

Klasifikace, certifikace:

CE EN 13479

Orientační spotřeba tavidla

(580 A, 55 cm/min., Ø 4 mm):

Napětí (V)	26	30	34	38
Spotřeba tavidla DC+ (kg/kg drátu) AC	0,70 0,60	1,00 0,90	1,30 1,20	1,60 1,40

Typ:

hliníto-bazické,
aglomerované
 $Al_2O_3 + MnO + CaF_2 + CaO$
 $+ MgO + SiO_2 + TiO_2$

Bazicitá:

B ~ 1,3

Sypná hmotnost

1,2 kg/dm³

Teplota přesušení:

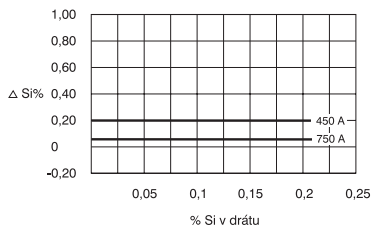
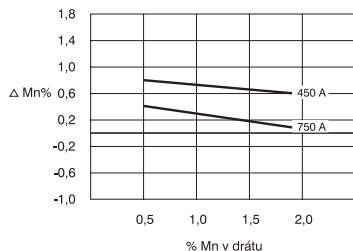
300 ± 25°C/2-4h

Svařovací proud:

~ = (+)

Metalurgické vlastnosti tavidla:

Propal nebo dolegování Mn a Si v závislosti na sv. proudu.



Typické chemické složení svarového kovu při použití s drátem OK Autrod a jeho klasifikace (DC+):

OK 10.77+	C	Si	Mn	Mo	EN ISO 14171	SFA/AWS A 5.17(A 5.23)
12.20	0,06	0,30	1,40		S 38 4 AB S2	F7A4-EM12, F6P4-EM12
12.22	0,07	0,40	1,40		S 38 4 AB S2Si	F7A5-EM12K, F6P5-EM12K
12.24	0,07	0,30	1,30	0,50	S 46 2 AB S2Mo	(F8A4-EA2-A2, F7P2-EA2-A2)
12.34	0,08	0,30	1,50	0,50	S 50 3 AB S3Mo	(F8A4-EA4-A4, F8P2-EA4-A4)

Typické mechanické vlastnosti svarového kovu při použití s drátem OK Autrod (DC+):

OK 10.77+	Podmínky	Stav	Proud	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ (A ₄) %	KV (J)/°C				
							0	-20	-30	-40	-46
OK 12.20	AWS	TZ 0	DC+	500	420	(25)		80	65	60	
	AWS	TZ 1	DC+	460	350	(21)		55	45	30	
	EN	TZ 0	AC	510	420	28		115	95	70	
OK 12.22	AWS	TZ 0	DC+	520	420	(26)		130	110	80	50
	AWS	TZ 1	DC+	460	350	(28)		130	100	70	40
OK 12.24	EN	TZ 0	AC	520	420	28		155	125	80	50
	AWS	TZ 0	DC+	580	495	(25)	90	60	50	40	
	AWS	TZ 1	DC+	550	450	(25)	80	50	40	25	
OK 12.34	EN	TZ 0	AC	590	510	25	100	80		45	
	AWS	TZ 0	DC+	630	540	(25)		70	60	45	
	AWS	TZ 1	DC+	590	490	(25)		60	40	25	
	EN	TZ 0	AC	630	570	25		90	70	50	

TZ 0 - stav po svařování, TZ 1 - stav po žíhání 620°C/6h

Klasifikace /Certifikace kombinace OK Flux 10.77 + OK Autrod:

12.20 CE
 12.22 CE
 12.24 CE