

Použití:

Bazické aglomerované tavidlo dolegovávající do svar. kovu Cr, určené pro tupé svary nerezavějících ocelí super duplexního typu. Nízký obsah Si přecházející z tavidla je zárukou dobrých mech. vlastností svařového kovu.

Klasifikace, certifikace:

-

Orientační spotřeba tavidla

(580 A, 33 m/h, Ø 4 mm):

Napětí (V)	26	30	34	38
Spotřeba tavidla DC+ (kg/kg drátu)	0,50	0,60	0,80	1,00

Typ:

 bazické, fluoridové,
aglomerované
CaF₂+Al₂O₃+SiO₂
Bazicita:

B ~ 1,9

Sypná hmotnost:

 1,0 kg/dm³
Zrno:

0,25 - 1,6 mm

Teplota přesušení:

300 ± 25°C/2h

Svařovací proud:

= (±)

Metalurgické vlastnosti tavidla:

Dolegovává do svařového kovu chrom.

Typické chemické složení navařeného kovu při použití s drátem/páskou:

OK 10.94+	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	Nb	FN WRC
OK 308L	0,02	0,5	1,4	20,0	9,5	0,2	-	-	11
OK 347	0,04	0,5	1,0	19,6	9,6	-	-	0,5	9
OK 316L	0,02	0,6	1,2	19,5	11,5	2,7	-	-	-
OK 2509	<0,04	0,5	0,5	25,5	9,5	3,5	0,2	-	50

Typické mechanické vlastnosti svařového kovu při použití s drátem OK Autrod:

OK 10.94+	R _m MPa	R _{p0.2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C			
				+20	-60	-110	-196
OK 308L	560	400	40	85	60	-	25
OK 347	620	455	38	100	70	50	30
OK 316L	570	430	36	80	-	-	35
OK 2509	830	625	28	90	50	-	-