



OK Band 309LNb ESW

(OK Band 11.72)

EN ISO 14343-A:
B 22 12L Nb

Použití:

Pásková elektroda OK Band 309LNb ESW je určena pro navařování vysokolegovaných ocelí technologií elektrostruskového navařování. V kombinaci s tavidlem OK Flux 10.10 produkuje navařený kov jakosti 347. Návar odolává plošné, mezikrystalové a důlkové korozi.

Klasifikace, certifikace tavidlo OK Flux 10.10:

VdTÜV 10060

Typické chemické složení páskové elektrody (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	N	Nb	FN (WRC92)
0,015	0,2	1,9	21,0	11,0	0,06	0,6	15

Typické chemické složení navařeného kovu (1.vrstva)

Podmínky: základní materiál ocel typu nízkolegovaná ocel
parametry navařování: 1225 A, 24 V, 16cm/min
1.vrstva

OK Band 309LNb ESW +	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	N	Ferrite
OK 10.10	0,03	0,5	1,3	19,0	10,0	0,1	0,6	0,05	FN 4