

Použití:

Neutrální nikl-molybden legující tavidlo, určené pro navařování s páskami obsahujícími 17% Cr, které poskytuje 14 Cr - 4 Ni - Mo s tvrdostí 370 - 420 HB. Tavidlo může být použito i v kombinaci s 17Cr drátem při přibližně stejných vlastnostech svarového kovu.

Klasifikace, certifikace:

-

Orientační spotřeba tavidla (DC+):

~0,65 kg tavidla/kg pásky (drátu)

Typ:

Neutrální, aglomerované legující Ni a Mo
SiO₂+MgO+Al₂O₃+CaF₂

Bazicitá:

1,0

Vlhkost:

< 0,07% / 1000°C

Sypná hmotnost:

1,0 kg/dm³

Zrno:

0,2 - 1,6 mm

Teplota přesušení:

300 ± 25°C/2h

Max. proudová zátěž:

až 1000 A pro pásku
60 x 0,5mm

Doporučené napětí:

26 - 32 V

Svařovací proud:

= (+)

Doporučené svařovací parametry pro vícevrstvé svařování:

Páska (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Rychlost (m/h)
30 x 0,5	350 - 450	26 - 30	7,5 - 9,0
60 x 0,5	700 - 900	26 - 30	7,5 - 9,0

Metalurgické vlastnosti tavidla:

Tavidlo doleguje do navař. kovu cca 4% Ni a 1% Mo, lehce propaluje Mn, naopak mírně zvyšuje obsah Si.