

Použití:

Vysoce bazické tavidlo pro elektrostruskové navařování páskou. Tavidlo má nízkou viskozitu a je vhodné pro navařování páskou na bázi Ni a plně austenitických návarů. Je vhodné i pro vyšší rychlosti navařování pro jedno i vícevrstvé návary.

Klasifikace, certifikace:

-

Orientační spotřeba tavidla:

Napětí (V)	25
Spotřeba tavidla DC+	0,50

Typ:

 aglomerované, fluoridové
 $\text{CaF}_2 + \text{Al}_2\text{O}_3$
Bazicita:

B ~ 5,4

Sypná hmotnost

 1,0 kg/dm³
Zrno:

0,2 - 1,0 mm

Teplota přesušení:

300 ± 25°C/2h

Max. proudová zátěž:

2500 A

Svařovací proud:

Typické chemické složení navařeného kovu při použití s drátem/páskou:

Páska	Rozm.		C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	Nb+Ta	Fe
OK Band	NiCrMo3	60x0,5 *	0,02	0,5	0,05	21,0	zbytek	8,0	-	3,2	4,0
		**	0,02	0,5	0,03	21,0	zbytek	8,1	0,01	3,2	4,0

Poznámka: * jedna vrstva na běžné konstrukční oceli

** dvě vrstvy na běžné konstrukční oceli

FN - stanoveno výpočtem dle WRC-92