

Použití:

Vysoce bazické tavidlo pro elektrostruskové navařování. Vhodné pro navařování austenitickou Cr, CrNi nebo CrNiMo páskou vyšší rychlostí až okolo 35 cm/min.

Klasifikace, certifikace:

-

Orientační spotřeba tavidla:

cca 0,5kg tavidla/kg pásky

Typ:

bazické, aglomerované

CaF₂ - Al₂O₃

B ~ 4,4

Bazicita:
Sypná hmotnost:

1,0 kg/dm³

Zrno:

0,2 - 1,0 mm

Teplota přesušení:

300 ± 25°C/2h

Max. proudová zátěž:

2500 A

Doporučené napětí:

24-26V

Svařovací proud:

=(+)

Typické chemické složení navařeného kovu:

Páska	Rozm.	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	FN
OK Band 309 LNb	60x0,5	<0,06	0,5	1,6	19	10	0,02	0,6	5
	90x0,5	0,04	0,4	1,7	20	11	0,1	0,6	9

Poznámka: jednovrstvý návar na běžné konstrukční oceli, analýza 1,5mm pod povrchem

Parametry svařování: 60 x 0,5 mm, DC+, 2300A, 40 cm/min.

90 x 0,5 mm, DC+, 2300A, 30 cm/min.

Hodnota FN stanocena výpočtem dle WRC-92