



OK AristoRod™ **- špička mezi** **svařovacími dráty**

SORTIMENT NEPOMĚDĚNÝCH MAG DRÁTŮ S VYNIKAJÍCÍMI
SVAŘOVACÍMI VLASTNOSTMI



OK AristoRod™ se speciálními vlastnostmi povrchu (ASC - Advanced Surface Characteristics)



Nová technologie nepoměděných drátů ASC! Svařovací dráty MAG OK AristoRod™ se speciálními vlastnostmi povrchu odolávají korozi během skladování, zlepšuje podávání drátu a stabilitu svařovací oblouku a také snižuje opotřebování kontaktních špiček na stejnou úroveň jako nejlepší poměděné dráty.



Vynikající vlastnosti povrchu svařovacího drátu zajistí pro ruční, strojní a robotizované MAG svařování novou úroveň výkonu a celkové efektivity. Tento unikátní, vysoce efektivní drát bude mít pozitivní dopad na snížení vašich celkových nákladů na svařování.

Jedinečná technologie ASC společnosti ESAB umožnila vznik sortimentu nepoměděných drátů, které neznečišťují podavače drátu, bowdeny, hořáky a kontaktní špičky částicemi mědi. Výsledkem je bezproblémové podávání, vysoká stabilita procesu, nižší spotřeba opotřebitelných dílů a vynikající svařovací vlastnosti.

OK AristoRod™ vám přináší vyšší produktivitu, dokonalejší kvalitu svaru, čistší pracovní prostředí a snížení celkových nákladů na svařování.

Nabízený sortiment svařovacích drátů AristoRod™ pokrývá svařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí

včetně vysokopevnostních a žáropevných materiálů.

Dráty OK AristoRod™ lze bezpečně dlouhodobě skladovat, protože technologie ASC vytváří bariéru vysoce odolnou proti korozi.

Drát OK AristoRod™ je dodáván buď na drátěných cívkách (bez nutnosti použití adaptéru), nebo v osmihranných

250kg a 475kg velkokapacitních sudech Marathon Pac™. Existuje dokonce balení Endless Marathon Pac™ (endless = nekonečný) pro nepřetržitou dodávku svařovacího drátu.

Název „Aristo“ je synonymem pro tradiční nejvyšší jakost výrobků ESAB. Proto si můžete být jistí, že drát OK AristoRod™ s technologií ASC zcela jistě zajistí měřitelné zvýšení výkonu a účinnosti všech vašich svařovacích operací.

- Trvalý svařovací výkon
- Stabilní oblouk
- Snadná průchodnost podávacím systémem
- Vynikající zapálení oblouku
- Použitelnost vysokého proudu
- Mimořádně nízký celkový rozstřik
- Bezproblémové podávání i při vysoké rychlosti drátu a dlouhé vzdálenosti
- Nízké obsahy emisí

Technologie MAG - nový stupeň kvality

Přínosy drátu OK AristoRod™

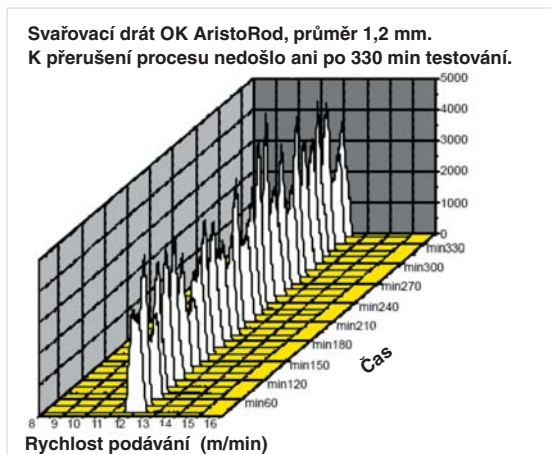
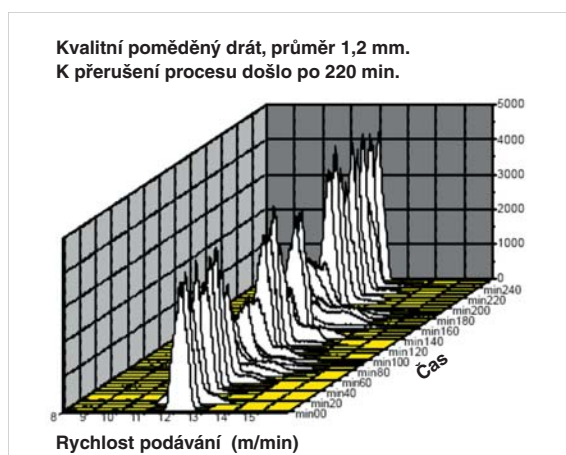
Drát ESAB OK AristoRod™ s pokročilými vlastnostmi povrchu se vyznačuje řadou jedinečných charakteristických rysů, které jsou přínosem pro ruční, strojní a robotizované svařování. To vše je převedeno do zřejmých přínosů, které dohromady přispívají ke zvýšení produktivity a snížení nákladů na svařování. Charakteristické rysy uvedené v tabulce jsou vysvětleny na stranách 3 a 4 pomocí obrázků a grafů.

Charakteristický rys	Přínos
Trvalý svařovací výkon	Trvalá kvalita svaru
Stabilní oblouk s nízkou podávací silou	Vysoká kvalita svaru, menší objem opravných prací nebo čištění po svařování
Vynikající zapálení oblouku	Nižší rozsah čištění po svařování
Použitelnost vysokých proudů	Vyšší produktivita
Mimořádně nízká úroveň rozstříku	Nižší rozsah čištění po svařování
Bezproblémové podávání i při vyšší rychlosti drátu a větší vzdálenosti	Vyšší produktivita, kratší prostoje zařízení
Minimální emise	Čistší pracovní prostředí



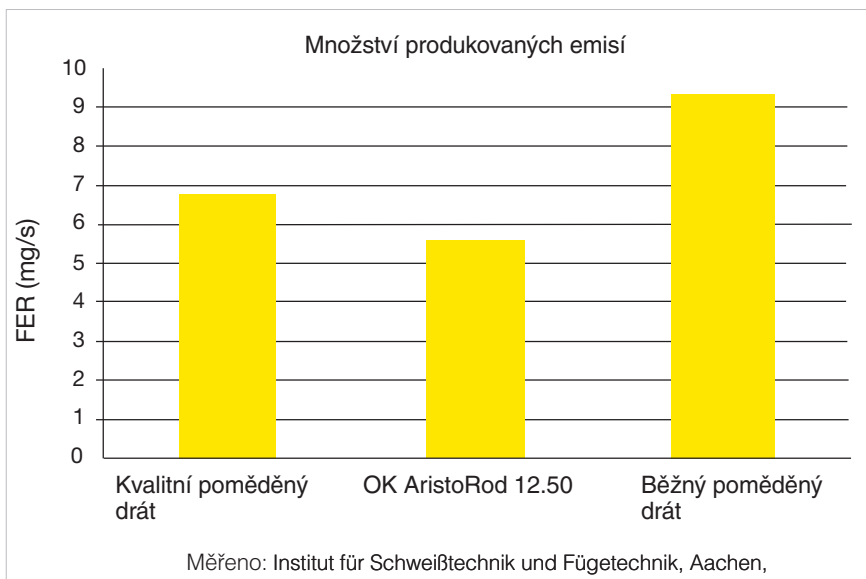
Další výhodou technologie ASC je vysoká odolnost proti korozi. Na obrázku je výsledek vlivu tropického podnebí - kombinace vysokých teplot a vysoké vlhkosti - po dobu 10 dnů.

Porovnání přenosu svařovacího proudu u standardního poměřeného drátu a vysoce kvalitního nepoměřeného drátu OK AristoRod™. Technologie ASC zajistí vysoce kvalitní přenos a tím lepší stabilitu přenosu svařovacího proudu.



Ukázka rychlosti podávání drátu měřená na hořáku. Rychlost podávání je 12,5m/min. Na vertikální ose je vyznačen počet měření.

Zdroj: Institut für Schweißtechnik und Fügetechnik, Aachen, Germany. Parametry použité v textu: 350A, výlet drátu 20mm, ochranný plyn 80% a CO₂ 20%



Svařovací plyny jsou nebezpečné, proto je důležité používat vhodné osobní ochranné prostředky.

Množství svařovacích emisí podléhají normě ISO 15011. Poměr svařovacích emisí je podstatně nižší než u standardní kvality poměděných drátů.

Parametry používané v testu: 350A, 32V, 20mms/o, ochranný plyn 80% Ar a 20% CO₂.

OK AristoRod™ - sortiment

Klasifikace AWS a EN

Výrobek	Klasifikace drátu		Klasifikace drátu a svařence			Ochranný plyn		Typ oceli
	AWS	EN-ISO	EN-ISO	EN-ISO	EN-ISO 14175	EN-ISO 14175		
OK AristoRod™	A5.18	A5.28	14341-A	16834-A	21952-A /-B	M21	C1	
12.50	ER70S-6		G3Si1			G 42 4	G 38 2	konstrukční oceli
12.57	ER70S-3		G2Si			G 38 3	G 35 2	konstrukční oceli
12.62	ER70S-2		G2Ti			G 46 4	G 42 3	konstrukční oceli
12.63	ER70S-6		G4Si1			G 46 4	G 42 2	konstrukční oceli
12.65	ER70S-6		G4Si1			G 46 4	G 42 2	konstrukční oceli
13.08		ER80S-D2	G4Mo		G 4Mo / G 1M3	G 50 4	G 46 0	žárupevné
13.09		ER80S-G	G2Mo		G MoSi /G 1M3	G 46 2	G 38 0	žárupevné
13.12		ER80S-G			G CrMo1Si / G 1CM3			žárupevné
13.16		ER80S-B2			G 55A 1CM			žárupevné
13.22		ER90S-G			G CrMo2Si			žárupevné
13.26		ER80S-G	G0			G 46 4	G 42 0	Atmofix/Corten
55 (13.13)		ER100S-G		G Mn3NiCrMo		G 55 4		vysokopevnostní
69 (13.29)		ER110S-G		G Mn3Ni1CrMo		G 69 4		vysokopevnostní
79 (13.31)		ER120S-G		G Mn4Ni2CrMo		G 79 4		vysokopevnostní
89 (1B96)		ER120S-G		G Mn4Ni2CrMo		G 89 4		vysokopevnostní

Klasifikace - certifikace

	ABS	BV	CWB	DB	DNV	GL	LR	CE	VdTÜV
OK AristoRod™									
12.50	3YSA	SA3YM	CSAW48	42.039.29	III YMS	3YS	3S 3YS	x	10052
12.57				42.039.10				x	10615
12.63	3YSA	SA3YM	CSAW48	42.039.30	III YMS	3YS	3YS	x	10051
13.08			CSAW48						
13.09				42.039.31	III YMS				10088
13.12									10089
13.26				42.039.32	II/III YMS			x	
69 (13.29)				42.039.33				x	10090
89 (1B96)				Pending				x	Pending



Marathon Pac™

- nekonečné podávání

Pro mnoho zákazníků společnosti ESAB je Marathon Pac™ klíčem k maximalizaci efektivity a kvality výroby. Ve skutečnosti tento systém může zkrátit dobu potřebnou na výměnu cívek a údržbu téměř o 95 %.

Velkokapacitní balení Marathon Pac™ obsahuje 250kg nebo 475kg svařovacího drátu. „Nekonečné“ balení spojuje obsah několika sudů Marathon Pac™, takže vznikne zdroj nepřetržité dodávky drátu. Jakmile se jeden sud vyprázdní, je drát podáván z dalšího sudu a řada je doplněna o nový sud, takže dodávka je nepřetržitá.

Perfektní dodávka do svařovací hlavy. Speciální metoda navíjení použítá při plnění sudu zaručuje, že drát OK AristoRod™ se nikdy nezkrouží, nevytvoří smyčku a nezpůsobí odchýlení oblouku. Svary budou vždy dobře umístěny a dokonale rovné. Proces podávání ze sudu Marathon Pac™ je automatický, takže

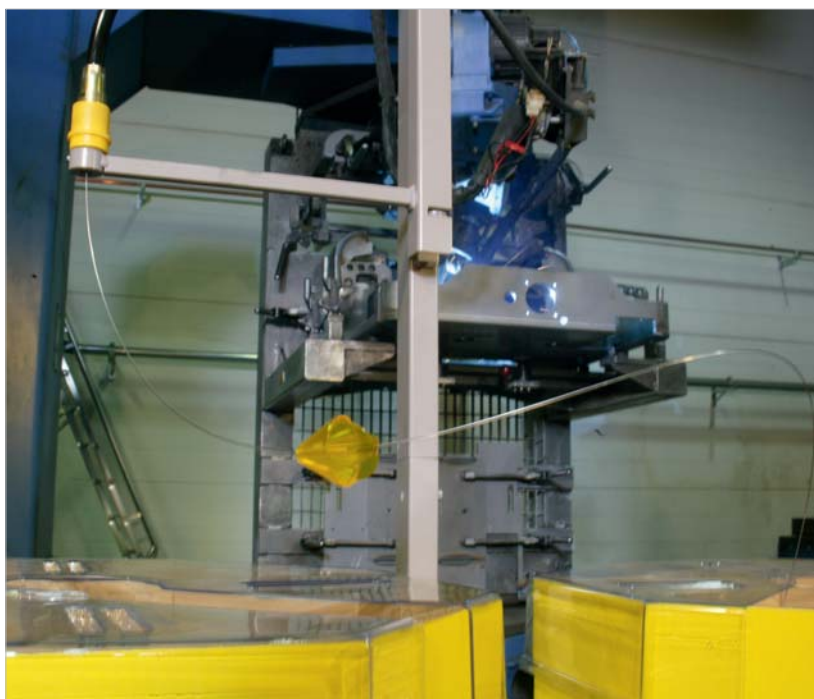
není potřebné žádné zvláštní odvíjecí zařízení a nejsou potřebné žádné další síly, jaké jsou nutné k otáčení běžné rotační cívkou. Z důvodu snadné recyklace je Marathon Pac™ dodáván v osmibokých kartonových sudech, které lze po použití složit do plochého tvaru. Díky vysoké kvalitě použitého kartónu je cena obalu na trhu recyklace příznivá.

Dokonalé podávání do svařovací hlavy. Proces podávání ze sudu je snadný, takže není potřebná téměř žádná tažná síla pro podávání, jak je to běžné u tradiční cívkou. Tam je nutno na počátku pohybovat s hmotností 15 nebo 18kg.

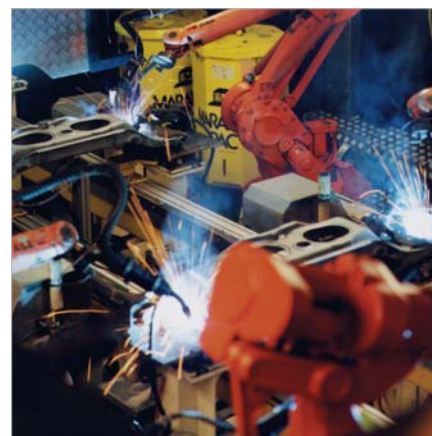
Systém nekonečné dodávky drátu Endless Marathon Pac™ podává drát OK AristoRod™ do svařovací hlavy robota pro hromadnou výrobu. Vysokorychlostní, robotizované svařování automobilových dílů z tenkého plechu je důležitou oblastí použití drátů OK AristoRod™.



Dokonalé podávání do svařovací hlavy. Proces podávání ze sudu je snadný, takže není potřebná téměř žádná tažná síla k podávání, jak je to běžné u tradiční cívkou. Tam je nutno pohybovat s hmotností 15 nebo 18kg.

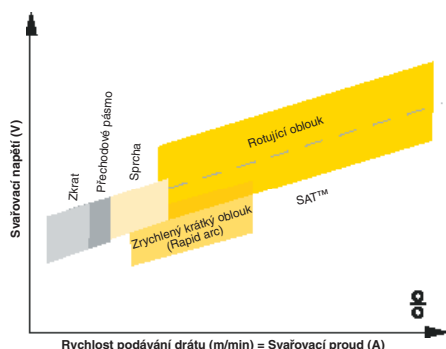


Podávání drátu AristoRod™ ze sudu Marathon Pac™ do svařovací hlavy pro vysokou objemové svařování.



Vysoká rychlost, robotizované svařování tenkých plechů automobilových komponentů je důležitou aplikací svařovanou dráty OK AristoRod™.

Světový leader ve svařovacích a řezacích technologiích a procesech



ESAB Swift Arc Transfer™.

ESAB operuje v mnoha oblastech svařování a řezání. Více než 100 let průběžně zlepšuje své výrobky a nabízené svařovací procesy, které splňují požadavky právě v sektorech, kde ESAB působí.

Normy kvality a ochrany prostředí

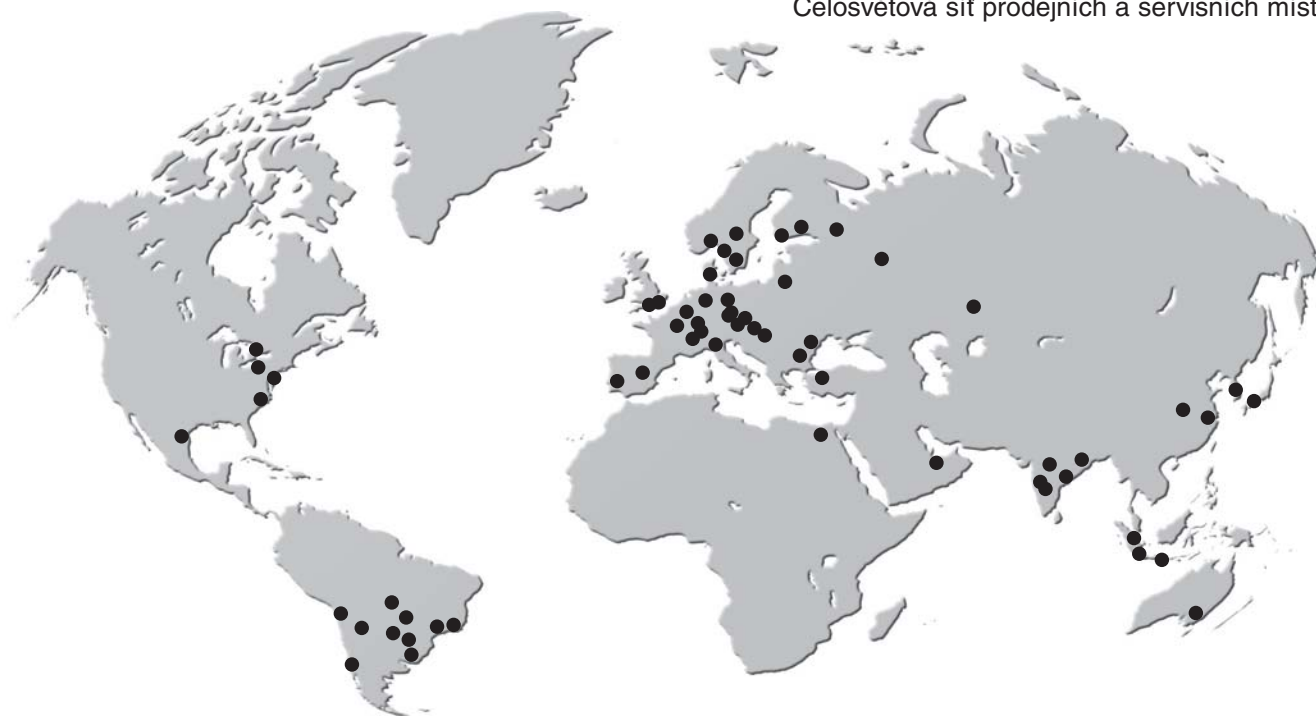
Kvalita výrobků, ochrana životního prostředí a bezpečnost jsou tři klíčové oblasti, které jsou trvale akceptovány společností ESAB. ESAB je jednou z několika mezinárodních společností, které úspěšně zavedly ve všech svých výrobních jednotkách jak systém řízení managementu pro

péči o životní prostředí ISO 14 001, tak i podobný systém managementu pro bezpečnost a ochranu zdraví při práci OHSAS 18001.

Ve všech výrobních procesech je v celosvětovém působení firmy ESAB centrem pozornosti kvalita všech výrobků.

Výroba v mnoha zemích, místní reprezentace i prodejní síť nezávislých distributorů přináší všem zákazníkům, bez ohledu na jejich místo působnosti, výhody získání bezkonkurenčních odborných znalostí materiálů i procesů.

Celosvětová síť prodejních a servisních míst ESAB



ESAB VAMBERK, s.r.o.

Smetanovo nábř. 334
517 54 Vamberk
Tel.: 494 501 431 Fax: 494 501 435
E-mail: info@esab.cz
www.esab.cz