

OK Flux 10.17

Nové aglomerované tavidlo určené pro svařování a navařování niklovými páskami.

OK Flux 10.17 je aglomerované, vysoce bazické nelegované tavidlo určené pro svařování a navařování NiCrMo-3 a NiCr3 páskami. Tavidlo je určeno pro navařování nízko nebo středně legovaných ocelí. Tavidlo vytváří hladký povrch a snadno odstranitelnou strusku. Vhodné použití pro pásky o rozměru 30 x 5 mm nebo 60 x 5 mm.

Typické aplikace:

- Chemický a petrochemický průmysl
- Loděnice
- Tlakové nádoby
- Nádrže
- Námořní plošiny
- Ventily, čerpadla, hřídele, kování



OK Band NiCrMo3, 60x0,5 mm; Svařovací hlava A6 a svařovací zdroj ESAB A6, 2x LAF 1600 DC+, kontrolní jednotka PEH. Navařovací parametry: 750 A / 28 V / 12 cm/min; DC+

Klasifikace

EN 760 SA AF 2 DC

Charakteristika tavidla

Typ tavidla	Bazicita	Legura	Sypná hmotnost	Velikost zrna	Polarita
Aluminate-fluoride-basic, Al ₂ O ₃ -CaF ₂	2.5 (Bonizewski)	středně legující Si	1.1 kg/dm ³	0.2 - 1.4 mm	DC +

Kombinace tavidla a navařovací pásky

OK Flux 10.17 / OK Band NiCrMo3

OK Flux 10.17 / OK Band NiCr3

Objednací čísla

Typ	GIN number		
OK Flux 10.17	1017000000		plastové balení
OK Band NiCrMo3	1192530200	30 x 0.5	25 kg cívka
OK Band NiCrMo3	1192560200	60 x 0.5	25 kg cívka
OK Band NiCrMo3	1192560600	60 x 0.5	60 kg cívka
OK Band NiCrMo3	1192590200	90 x 0.5	25 kg cívka
OK Band NiCr3	1195530200	30 x 0.5	25 kg cívka
OK Band NiCr3	1195560200	60 x 0.5	25 kg cívka
OK Band NiCr3	1195560600	60 x 0.5	60 kg cívka
OK Band NiCr3	1195590200	90 x 0.5	25 kg cívka

Typické vlastnosti svarového kovu (%) /60 x 0,5 mm páska/

	750A / 28V / 12 cm/min DC+		Navářovací páska
	2	3	OK Band NiCrMo3
C	0.04	0.02	0.10
Si	0.6	0.6	0.20
Mn	0.1	0.1	0.50
P	0.01	0.01	0.020
S	0.01	0.01	0.010
Cr	19.0	20.0	20.0 - 23.0
Ni	zbytek	zbytek	zbytek
Mo	8.0	8.5	8.0 - 10.0
Nb + Ta	2.8	3.0	3.15 - 4.15
Fe	5.0	2.0	2.0

Typické vlastnosti svarového kovu (%) /60 x 0,5 mm páska/

	750A / 28V / 12 cm/min DC+		Navářovací páska
	2	3	OK Band NiCr3
C	0.04	0.02	0.10
Si	0.7	0.7	0.50
Mn	2.3	2.5	2.5 - 3.5
P	0.01	0.01	0.020
S	0.02	0.015	0.015
Cr	18.7	19.0	18.0 - 22.0
Ni	zbytek	zbytek	zbytek
Nb + Ta	2.3	2.5	2.0 - 3.0
Fe	3.5	2.0	3.0

Kvalita svaru

Všechny svary jsou bez povrchových defektů. Výsledky rentgenových, ultrazvukových zkoušek a zkouška rázem v ohybu vyhovují.



ESAB VAMBERK, s.r.o.

Smetanovo nábřeží 334

517 54 Vamberk

Tel.: 494 501 431 Fax: 494 501 435

E-mail: info@esab.cz

www.esab.cz