Origo™ / Aristo® Mig 5000i
Aristo® Mig U4000i/U5000i

Pokročilé řešení

Robustní a výkonné

Zdroje Origo™/ Aristo® Mig 5000i a Aristo® Mig U4000i a U5000 jsou ideálními partnery při výrobě nebo prefabrikaci vysoko legovaných materiálů s požadavkem na vysoký svařovací výkon.

Zdroje jsou kompaktní a odolné, jejich rám je vyroben z litého hliníku, pomocí technologie: **Alutech™.** Tento robustní materiál předurčuje využití těchto zařízení v náročných podmínkách.

Zdroje jsou založeny na invertorové IGBT technologii, která zajišťuje vysokou spolehlivost a vynikající svařovací charakteristiky. Komunikační a řídící systém CAN-bus optimalizuje flexibilitu zařízení. Díky menšímu potřebnému množství kabelů je zařízení spolehlivější.

ESAB LogicPump - Firmou ESAB patentované čerpadlo ELP se automaticky spíná, je-li k podavači Aristo® YardFeed 2000, RoboFeed 3004, Aristo® Feed 3004 nebo Aristo® Feed 4804 připojen vodou chlazený hořák. Eliminuje se tím riziko přehřátí hořáku. Je-li připojen vzduchem chlazený hořák, je čerpadlo automaticky vypnuto, což snižuje hluk a prodlužuje životnost čerpadla.
Aristo® Selector - účinné řešení pro aplikace vyžadující rychlou a snadnou změnu mezi 2-4 různými rozměry či typy drátu. Možnost spojení 2-4 x Aristo™ Feed podavačů se jedním zdrojem Aristo® Mig.

Flexibilita

Zdroje jsou optimalizovány pro spolupráci s podavači Aristo® YardFeed 2000, RoboFeed 3004, Aristo® Feed 3004 a Aristo® Feed 4804. Prodlužovací kabely v délce až 35 m poskytují pracovní radius do 35 m.

TrueArcVoltage System™ - v kombinaci se svařovacími hořáky ESAB PSF zaručuje stabilitu nastavené hodnoty napětí v průběhu svařovacího procesu bez ohledu na úbytek napětí způsobený délkou svařovacích kabelů. Použijete-li svařovací hořák s třímetrovými svařovacími kabely nebo sestavu umožňující svařovat ve vzdálenosti 35 metrů, je zabezpečeno stále stejné svařovací napětí.

Aplikace

- **Pokročilá výroba měkkých a nerezových ocelí**
- **Pokročilá výroba hliníku**
- **Prefabrikace pobřežních konstrukcí a stavba lodí**
- **Výroba spotřebního zboží (bílé zboží)**
- **Výrobní závody**
- **Hliníkové nástroje**
- **Nukleární & letecký průmysl**
- **QA použití**
- **Prefabrikace materiálů na bázi niklu**
- **Tlaková nádoby**

Aristo® U8$_2$ pro pokročilé aplikace

Aristo® U8$_2$ podporuje rychlé nastavení synergických linií. Více než 200 předprogramovaných synergických linií. Svařování založené na předprogramovaných synergických datech snižuje přípravu na minimum.

Pamět umožňuje nastavení až 255 svařovacích parametrů, lehce ovladatelná tlačítka umožňují přímý přístup k funkcím – hot start, vyplňování kráterů, 2/4 taktní spínání atd.

- **Universální použití -** MIG/MAG, pulzní MIG, MMA, drážkování uhlíkovou elektrodou, TIG, Pulzní TIG (pouze U4000i/U5000i).
- **Spolehlivý a plynulý start a konec**, účinný Hort-start a funkce vyplnění kráteru.
- Účinný a uživatelsky příjemný systém ovládání využívající komunikátory **Origo™ MA23** a **MA24** nebo **Aristo® U6** a **U8$_2$**
- **Široký rozsah** předprogramovatelných **synergických linií.** Aristo™ U8$_2$ umožňuje optimální nastavení širokého výběru materiálů a kombinací plynu.
- **Paměť** pro 10 (MA6) nebo 255 (Aristo® U8$_2$) parametrů nastavení.
- **ESAB LogicPump ELP,** systém automaticky spínající čerpadlo při připojení vodou chlazeného hořáku.
- **TrueArcVoltage Systém™**- měří správné napětí na oblouku nezávisle na délce spojovacích kabelů a hořáku.
- **Prachový filtr** zachycuje tvrdé a špinavé nečistoty a zabraňuje usazování prachu a kovových částic uvnitř zdroje.
- **SuperPulse™-** svařovací proces schopný řídit přívod tepla (Aristo® U8$_2$ Plus).

Technická data

	Mig U4000i	Mig 5000i	Mig U5000i
Napájení, V, Hz	3x400, 50/60	3x400, 50/60	3x400, 50/60
Pojistka, A	20	32	32
Napájecí kabel, mm^2	4x4	4x6	4x6
Rozsah nastavení, MIG/MAG, A	16-400/8-60	16-500/8-60	16-500/8-60
Rozsah nastavení, MMA , A	16-400	16-500	16-500
Rozsah nastavení, TIG DC, A	4-400	-	4-500
Max. výstup, 40 °C			
- při 35% DZ, MMA, A/V	400/36	-	-
- při 60% DZ, MMA, A/V	320/33	500/40	500/40
- při 100% DZ, MMA, A/V	250/30	400/36	400/36
Napětí naprázdno, U_0 max., V			
bez funkce VRD [1]	MIG/MAG 55-70	MIG/MAG 72-86	MIG/MAG, TIG 72-88
bez funkce VRD [1]	MMA/TIG 78-90	MMA 68-80	MMA 68-80
funkce VRD deaktivována [2]	MIG/MAG, MMA 58	MIG/MAG, MMA 59	MIG/MAG, MMA 59
funkce VRD aktivována [2]	<35	<35	<35
Úsporný režim (400V), W	60	50	50
Příkon, kVA	18.6	25.2	25.2
Účiník při maximálním proudu	0.9	0.91	0.91
Účinnost při maximálním proudu, %	86	87	87
Řídící napětí, V, Hz	42, 50/60	42, 50/60	42, 50/60
Rozměry d x š x v, mm	625x394x496	625x394x496	625x394x496
Rozměry d x š x v, mm			
- s chlad. jednotkou	625x394x776	625x394x776	625x394x776
Třída krytí	IP 23	IP 23	IP 23
Izolační třída (hl. trafo)	H	H	H
Pracovní teplota, °C	-10 do +40	-10 do +40	-10 do +40
Hmotnost, kg	63.5	71	71
Applikační třída	S	S	S
Normy	IEC/EN 60974-1, -2, -3, -10		
Chladící jednotka:			
Chladící kapacita, W, l/min	2500 at 40 °C , 1.5		
Objem chladící kapaliny, l	5.5		
Max. průtok, l/min	2.0		
Max. tlak, bar	3.4		
Hmotnost, kg	20		
Multinapájecí jednotka:	připojená nebo samostatně		
Napájecí napětí, V, Hz	3x208/230/400/460/475/575, 50/60		
Hmotnost, kg	80		
Rozměry d x š x v, mm	621x389x266		

Bezkonkurenční služby a podpora

Zaručujeme kvalitní služby a podporu od okamžiku potvrzení objednávky. Našim zákazníkům poskytujeme bezkonkurenční poprodejní servis. Jsme připraveni nabídnout silný a odborný servis, zahrnující údržbu, kalibraci, validaci, vylepšení produktu a softwaru.

Poskytneme Vám standardizovaná řešení obnovy či modifikace produktů.

Náhradní a spotřební díly jsou vyráběny v souladu s plánem kvality ESAB. Výměna desky s plošnými spoji, modulů a komponent je možná u všech našich produktů tak, aby došlo k snížení prostojů na absolutní minimum. ESAB průběžně informuje autorizované servisní partnery o nových produktech a zlepšeních. Nabízíme školení a instruktáž pro zaměstnance našich zákazníků. Nicméně trénink pro uživatele tvoří doplňkovou část z celkové nabídky služeb ESAB. Ptejte se vždy Vašich prodejců či distributorů ESAB na kompletní řešení.

Objednací informace

Aristo® Mig U4000i	0458 625 884
Aristo® Mig U4000iw	0458 625 885
Origo™ / Aristo® Mig 5000i	0459 230 880
Origo™ / Aristo ® Mig 5000iw	0459 230 881
Aristo ® Mig U5000iw	0459 230 883
Příslušenství:	
Multinapájecí jednotka (3x208/230/400/460/475/575V, 50/60 Hz)	0459 145 880
Madla pro dodatečnou instalaci (jsou montovány jako standard) (set = 2ks)	0459 307 881
Vozík 1 (Standard)	0458 530 880
Vozík 2 (podavač s balancérem, 2 plynové lahve)	0458 603 880
Středící trn (zdroj bez vozíku)	0458 731 880
Dálkové ovládání MTA1 CAN	0459 491 880
Dálkové ovládání AT1 CAN	0459 491 883
Dálkové ovládání AT1 CourseFine CAN	0459 491 884
Kabely pro dálková ovládání AT1, AT1 CourseFine and MTA1:	
5 m	0459 554 880
10 m	0459 554 881
15 m	0459 554 882
25 m	0459 554 883
Nožní pedál T1 CAN včetně 5 m kabelu s konektorem (pro připojení k podavači s panelem U6)	0460 315 881
Nožní pedál T1 CAN včetně 5 m kabelu s konektorem (pro připojení k podavači s panelem $U8_2$)	0460 315 880
Sada rychlospojek pro přívod proudu, vody a a ochranného plynu pro podavač 2x Aristo® Feed	0459 546 880
MMC kit pro MMC panel umístěný ve zdroji	0459 579 880
Možnosti:	
Kontrolka průtoku chladící kapaliny	0456 855 880

Dodávka zahrnuje: Napájecí kabel 5 m se zástrčkou a zemnící kabel 5 m se svorkou.

Propojovací kabely 12/10pin

	Vodou chlazené
95mm^2	
1.7 m	0459 528 970
5.0 m	0459 528 971
10.0 m	0459 528 972
15.0 m	0459 528 973
25.0 m	0459 528 974
35.0 m	0459 528 975

2012-08-16 / *ESAB si vyhrazuje právo na změnu bez předchozího upozornění*

ESAB VAMBERK, s.r.o.
Smetanovo náb. 334
517 54 Vamberk
Tel.: 494 501 289
Fax: 494 501 408
E-mail: divize.stroje@esab.cz
www.esab.cz