



# Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC

## Pro náročné svařování metodou TIG

### Konstruováno pro vysoce kvalitní svařování TIG

Zdroj Origo™ Tig 4300i AC/DC vám poskytne stabilní oblouk a jeho bezpečné zapálení v režimu AC i DC. Svařování AC lze využít na svařování hliníku, jeho slitin a hořčíkových slitin. Svařování DC je typické pro legované oceli a měděné slitiny.

### Svařování AC s funkcí QWave™

Jedním z nejdůležitějších úkolů svářečky TIG je zajistit stabilitu oblouku. Zařízení Origo™ Tig 4300iw AC/DC je vybaveno funkcí QWave™, která optimalizuje AC průběh proudu pro zajištění stabilního oblouku a zároveň omezuje hluk procesu na minimum, aniž by to mělo vliv na kvalitu svaru.

Tento zdroj je vybaven funkcí „True“ AC nastavení, které neustále koriguje svařovací parametry tak, aby výstup odpovídal nastaveným hodnotám.

### Snadné použití

Origo™ TA24 AC/DC je vybaveno všemi funkcemi pro TIG AC/DC a MMA AC/DC svařování umístěnými na přehledném panelu.

AC balance pro nastavení čistící a svařovací plynů a nastavení frekvence pro nastavení šířky oblouku.

Zdroj je vybaven funkcí předehřevu elektrody pro docílení rozdílných tvarů konce elektrody a zároveň zajišťuje snazší zapálení oblouku a prodloužení životnosti elektrody.



### Aplikace

- Opravy a údržba
- Výroba trubek
- Obecná výroba a stavebnictví
- Automobilový průmysl
- Zpracovatelský průmysl
- Stavba a opravy lodí
- Dopravní a mobilní zařízení



### Hořáky TIG a příslušenství

S Origo™ Tig 4300iw AC/DC lze použít kompletní seznam hořáků TXH™, nožní ovládání a TXH™ r integrovaným ovládáním.

- Navrženo pro vysoce kvalitní svařování TIG všech druhů materiálů.
- QWave™ - umožňuje svařování AC s vysokou stabilitou oblouku a nízkým hlukem.
- Řízení frekvence a vyvážení svařování AC - optimalizuje svarovou lázeň.
- Předehřev elektrody - snadné zapálení oblouku a prodloužení životnosti elektrody
- Pulzní svařování TIG DC - poskytuje snadnou kontrolu nad vneseným teplem a svarovou lázní.
- DC mikro pulz - minimalizace tepelně ovlivněné zóny zvláště pro tenké plechy.
- ESAB LogicPump - ELP - automatické spuštění chladicí jednotky pokud připojen vodou chlazený hořák.
- Úsporný režim – ventilátor a vodní čerpadlo jsou aktivní pouze je-li potřeba
- Přehledný TA24 AC/DC panel - pochopitelný i bez manuálu
- Programové funkce ESAB 2 - umožňují předprogramování a změnu programu během svařování.
- Svařování MMA - funkce Hot start, ArcForce a přepínač polarity (DC).



Origo™ Tig 4300iw

## Objednací informace

Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC	0460 100 880
Podvozek	0458 530 881
Multinapájecí jednotka (3x208/230/400/460/475/575V, 50/60 Hz)	0459 145 880
Madla pro dodatečnou montáž (set = 2ks)	0459 307 881

Dálkové ovládání AT 1 CAN	0459 491 883
Dálkové ovládání AT 1 CoarseFine CAN	0459 491 884
Nožní dálkové ovládání T1Foot CAN, 5m kabel	0460 315 880

Kabely pro dálkové ovládání:	
5 m CAN	0459 554 880
10 m CAN	0459 554 881
15 m CAN	0459 554 882
25 m CAN	0459 554 883

Hořáky TIG:	
TXH™ 400w 4m OKC 50	0460 014 840
TXH™ 400w 8m OKC 50	0460 014 880
TXH™ 400w HD 4m OKC	0460 014 841
TXH™ 400w HD 8m OKC	0460 014 881
TXH™ 400wr HD 4m OKC	0461 014 841
TXH™ 400wr HD 8m OKC	0461 014 881

Adaptér Kit pro hořáky s dálkovým ovládáním obsahující 0.25m propojovací kabel	0459 491 912
---	--------------

Pro další typy hořáků si vyžádejte zvláštní prospekt

**Zdroj obsahuje:** 5 m napájecí kabel, 2 m plynové hadice se 2 hadicovými spojkami, zemnicí kabel 5 m včetně svorky

## Technická data

	<b>Tig 4300iw</b>
Rozsah nastavení pro TIG AC/DC	4-430
Rozsah nastavení pro MMA	16-430
Napájení, V/fáze	400/3
Pojistka typ C MCB, A	25
Napájecí kabel, mm <sup>2</sup>	4 x 4
Max. výstup DC/AC	
při 35% DZ, TIG, A/V	430/27.2
při 60% DZ, TIG, A/V	400/26
při 100% DZ, TIG, A/V	315/22.6
Svahování proudu, nahoru, s	0-10
Svahování proudu, dolů, s	0-10
Dofuk plynu, sek.	0-25
Frekvence pulzů, DC, Hz	0,01-2,5
Frekvence AC, Hz	10-150
Vyvážení AC, %	50-98
Napětí naprázdno, DC (V)	
Bez funkce VRD <sup>1)</sup>	83
Funkce VRD deaktivována <sup>2)</sup>	60
Funkce VRD MMA aktivována <sup>2)</sup>	<35V
Úsporný režim, W	75
Účinník při 100% pracovním cyklu, TIG	0.79
Pracovní teplota, °C	od -10 do +40
Hlučnost v klidovém stavu, dB	<70
Účinnost při 100%, TIG, %	93
Třída krytí	IP 23
Izolační třída (hlavní transformátor)	H
Standard	IEC/EN 60974-1, -2, -3, -10
Vnější rozměry mm, d×š×v	625x394x776
Hmotnost, kg	95
<b>Jednotka vodního chlazení:</b>	<b>integrována ve zdroji</b>
Chladicí kapacita, kW, l/min při 40°C	2.0/1.0
Objem chladiva, l	5.5
Max. průtok, l/min	2.0
Max. tlak, bary 50/60 Hz bar	3.4
Hmotnost, kg	-
Vnější rozměry, mm d×š×v	-

### Kvalitní příslušenství pro kvalitní svářeče

Společnost ESAB nabízí širokou řadu příslušenství. Celá nabídka a také informace o produktu jsou k dispozici na našich místních webových stránkách [www.esab.cz](http://www.esab.cz) nebo se obraťte na vašeho prodejce produktů ESAB.

### Nepřekonatelný servis a podpora

Naše snaha a schopnost poskytovat očekávaný servis a podporu začíná již potvrzením objednávky. Snažíme se nabídnout svým zákazníkům poprodejní servis, kterému se nic nevyrovná. Silná a zkušená servisní organizace je připravena nabídnout servis a údržbu, kalibraci, validaci a upgrade zařízení a softwaru.

Servisní organizace také nabízí standardizovaná řešení pro repasi nebo úpravy stávajících zařízení.

Náhradní díly a díly podléhající opotřebením jsou vyráběny v souladu s plánem kvality společnosti ESAB. Výměnné desky s plošnými spoji, moduly a součásti jsou k dispozici pro všechny naše produkty, aby se doba nutné odstávky zkrátila na absolutní minimum. Společnost ESAB rovněž neustále zlepšuje síť autorizovaných servisních partnerů, poskytujících místní servisní podporu. Zákazníci, kteří mají své vlastní pracovníky servisu a údržby mohou využít nabídky servisního školení společnosti ESAB. Školení o produktech a postupech pro koncové zákazníky je další oblastí nabídky společnosti ESAB. Informace o kompletním řešení od společnosti ESAB vám s potěšením sdělí nejbližší zástupce nebo prodejce produktů ESAB.



**ESAB VAMBERK, s.r.o.**  
Smetanovo náb. 334  
517 54 Vamberk  
Tel.: 494 501 289  
Fax: 494 501 408  
E-mail: [divize.stroje@esab.cz](mailto:divize.stroje@esab.cz)  
[www.esab.cz](http://www.esab.cz)