

KHM 525 PS / PSX

Digitálně řízené, motorem poháněné svařovací/elektrické napájecí agregáty pro nejnáročnější, profesionální a v těžkých podmínkách prováděné opravárenské, údržbářské a montážní práce

Pro těžké profesionální práce

Určený pro nejnáročnější prostředí vyžadující vysoký výkon. Široký rozsah nastavení, současně s možností drážkování uhlíkovou elektrodou, umožňuje aplikaci v prostředích, kde je obtížné nebo nemožné připojení k elektrické síti. Agregáty KHM 525 PS/PSX jsou vybaveny výkonným a účinným vodou chlazeným dieselovým motorem Perkins s akumulátorem a elektrickým spouštěním.

Konstantní proud (CC) – pro svařování MMA a TIG

Tento agregát je schopen pracovat s elektrodami do průměru 8 mm a proudem až 500 A. Pomocí funkce pro omezení svářecího proudu při zkratu (Arc Force) lze s vynikajícím výsledkem jemně vyladit parametry agregátu a elektrod pro náročné svařování, jako jsou aplikace s celulóзовou elektrodou. Nízký minimální proud 10 A umožňuje svařování velmi malými průměry elektrod a umožňuje řadu aplikací metodou TIG se zapálením náškrabem.

Agregáty KHM 525 PS/PSX lze rovněž použít k drážkování uhlíkovou elektrodou.

Konstantní napětí (CV) – svařování metodami MIG/MAG

Digitální řízení svařovacího proudu zajišťuje vynikající výkon agregátu KHM 525 PS/PSX při svařování metodami MIG/MAG. Můžete použít mobilní podavač drátu MobileFeed, nebo instalovat volitelný adaptér podavače drátu a agregát použít s podavači drátu Origo™ Feed 304 M13 nebo Origo™ Feed 484 M13.

Přídavné napájení

Na dokončovací práce je často potřebná elektrická energie. Vrtání, broušení, sušení elektrod a osvětlení jsou jen některé příklady. Agregáty KHM 525 PS/PSX jsou vybaveny bezkartáčovým, bezúdržbovým asynchronním generátorem, který dodává výkon až 16 kVA při třífázovém napětí 400 V, nebo výkon 12 kVA při jednofázovém napětí 230 V, a to i během svařování. Voltmetr ukazuje skutečné napájecí napětí. Pro zvýšení bezpečnosti jsou agregáty vybaveny ochranou proti zemnímu spojení.

Přeprava

Agregáty jsou dodávány jako stacionární. Pro dopravu v rámci staveniště je volitelně k dispozici tažné zařízení. Agregáty KHM 525 PS/PSX jsou vybaveny centrálním závěsným okem pro bezpečné zvedání a manipulaci.

Aplikace

- Všeobecné konstrukční a stavební práce
- Opravy a údržba
- Výroba elektrické energie
- Potrubní rozvody, produktovody

XA00135814



KHM 525 PS

Další charakteristické prvky

- Hlučnost nepřevyšuje limity stanovené normou 2000/14-CE.
- Počítadlo hodin pro správné provádění servisních prací.
- Uzamykatelné kryty motoru a ovládacího panelu.
- K dispozici jsou agregáty se změnou polarit a lapačem jisker.
- Utěsněný podstavec brání rozlití kapalinových náplní na zem.

Digitální řízení svařovacího proudu

Multiprocesní svařovací agregát:

-SMAW: ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (MMA)

-GMAW: obloukové svařování tavící se elektrodou v inertním plynu (MIG)

-FCAW: obloukové svařování plněnou elektrodou

-GTAW: obloukové svařování netavící se elektrodou v inertním plynu (TIG s náškrabem)

• Malý rozsah svařovacího proudu (50 %) v režimu konstantního proudu (CC)

• Přídavné napájení (až 16 kVA) dostupné během svařování

• Ochrana přerušovačem zemního spojení

• Velká palivová nádrž (60 l) zajišťuje až 14 hodin provozu

• Omezovač napětí (VRD - Voltage Reduction Device)

• Vodou chlazený dieselový motor Perkins (1500 ot/min)

• Ochrana motoru (tlak oleje, teplota, překročení otáček, nedostatek paliva a nabití akumulátoru)

Technické údaje

KHM 525 PS / PSX

Konstantní proud (CC) –

SMAW (obalená elektroda)/GTAW (TIG)

Rozsah proudu, konstantní, A	10 - 500
Napětí naprázdno, V	62
Maximální výstup při 35 % DZ, A	500
60 % DZ, A	450
100 % DZ, A	400

Konstantní napětí (CV) –

GMAW (MIG/MAG)/ FCAW (plněná elektroda)

Rozsah napětí, V	16 - 40
Maximální výstup při 60 % DZ, A	450
100 % DZ, A	400

Výroba střídavého proudu

Třífázový, kVA / V / A	16 / 400 / 23,1
Jednofázový, kVA / V / A	12 / 230 / 52,2
Pracovní cyklus	100 %
Třída izolace	H

Motor

Typ	Perkins 404 C-22G
Výkon*, kW (hp)	20,3 (27,6)
Otáčky, 1/min	1500
Objem válců, cm ³	2216
Počet válců	4
Spotřeba paliva, g/kWh	243

* Maximální výkon podle ISO 3046/1 (nelze překročit).

Všeobecné parametry

Zaručený akustický výkon KHM 525 PS, LWA / dB(A) – 7 m	96 / 71
Zaručený akustický výkon KHM 525 PSX, LWA / dB(A) – 7m	93 / 68
Objem nádrže, l	60
Doba provozu (při 60% zatížení), h	14
Třída krytí	IP 23
Rozměry* D x Š x V, mm	1720 x 980 x 1110
Hmotnost (prázdná nádrž), kg	750

* Rozměry a hmotnost zahrnují všechny součásti kromě kol a tažné tyče.

Objednací informace

Modely pro Evropu

KHM 525 PS, 50 Hz	0794 021 880
KHM 525 PS, 50 Hz, s lapačem jisker	0794 021 881
KHM 525 PS, 50 Hz, se změnou polarity	0794 021 882
KHM 525 PS, 50 Hz, s lapačem jisker a změnou polarity	0794 021 883

Obsah dodávky: kompletní agregát včetně motorového oleje, chladiva a nabitého (bezúdržbového) akumulátoru.

Příslušenství

2-kolové místní tažné zařízení	0794 012 880
PHG1B, dálkové ovládání, kabel 20 m	0794 008 882
Dálkové ovládání PHG1B-PL (pro modely se změnou polarity)	0794 008 885
Uzemňovací hrot	0794 017 880
Připojovací souprava pro Feed M1319-10pol.	0740 741 881



Svářečská kukla Albatross 3000X

Pro svařování a broušení.

Svářečské ochranné sklo lze sklopit nahoru a vnitřní sklo chrání při broušení.

Kvalitní příslušenství pro špičkové svářeče

Firma ESAB nabízí širokou škálu příslušenství. Kompletní řada včetně informací o výrobcích je k dispozici na našich místních webových stránkách www.esab.com nebo u našeho místního prodejce ESAB.

Bezkonkurenční servis a podpora

Náš závazek a schopnost poskytovat očekávaný servis a podporu začíná ihned po potvrzení objednávky. Usilujeme o to, abychom našim zákazníkům nabízeli poprodejní servis, jakému není rovno. Výkonná a zkušební servisní organizace je připravena poskytovat servis, údržbu, kalibraci, ověřování a modernizaci zařízení a softwaru.

Servisní organizace nabízí standardní řešení pro renovace nebo úpravy stávajících výrobků.

Náhradní a snadno opotřebitelné díly jsou vyrobeny v souladu s plánem jakosti firmy ESAB. Vyměnitelné desky s plošnými spoji, moduly a komponenty jsou dostupné pro všechny naše výrobky, což snižuje náklady a prostoje na absolutní minimum. Firma ESAB neustále zvyšuje kvalitu autorizovaných servisních partnerů poskytujících místní servisní podporu. Zákazníkům, kteří disponují vlastním servisním a údržbářským personálem budeme vždy nabízet balík servisního školení jako součást kompletní nabídky firmy ESAB. Nicméně školení o výrobku a postupech pro koncové uživatele bude tvořit další část nabídky firmy ESAB. Prodejní zástupce nebo distributor ESAB Vám vždy na požádání poskytnou kompletní řešení ESAB.



ESAB VAMBERK, s.r.o.
Smetanovo náb. 334
517 54 Vamberk
Tel.: 494 501 289
Fax: 494 501 408
E-mail: divize.stroje@esab.cz
www.esab.cz