

# Origo™ Mig 4001i, A24

## Mig 4001i/4001iw

### Optimální řešení

#### Robustní a výkonné

Zdroj Origo™ Mig 4001i je ideálním partnerem při výrobě nebo prefabrikaci vysoko legovaných materiálů s požadavkem na vysoký svařovací výkon.

Zdroj je kompaktní a odolný, má rám vyroben z galvanicky pozinkovaných materiálů. Tento robustní materiál předurčuje využití tohoto zařízení v náročných podmínkách.

Zdroje jsou založeny na invertorové IGBT technologii, která zajišťuje vysokou spolehlivost a vynikající svařovací charakteristiky.

Komunikační a řídicí systém CAN-bus optimalizuje flexibilitu zařízení. Díky menšímu potřebnému množství kabelů je zařízení spolehlivější.

**ESAB LogicPump** - Firmou ESAB patentované čerpadlo ELP se automaticky spíná, je-li k podavači Origo™ Feed 3004/4804w, Aristo® Feed 3004/4804w nebo YardFeed 2000w připojen vodou chlazený hořák. Eliminuje se tím riziko přehřátí hořáku. Je-li připojen vzduchem chlazený hořák, je čerpadlo automaticky vypnuto, což snižuje hluk a prodlužuje životnost čerpadla.

#### Flexibilita

Zdroje jsou optimalizovány pro spolupráci s podavači Origo™ Feed 3004/4804, Aristo® Feed 3004/4804 or YardFeed 2000. Propojovací kabely v délce až 50 m poskytují pracovní radius do 54,5 m.

**TrueArcVoltage System™** - v kombinaci se svařovacími hořáky ESAB PSF™ zaručuje stabilitu nastavené hodnoty napětí v průběhu svařovacího procesu bez ohledu na úbytek napětí způsobený délkou svařovacích kabelů. Použijete-li krátký 3m svařovací hořák nebo sestavu umožňující svařovat ve vzdálenosti až 54,5 metrů, máte zabezpečeno stále stejné svařovací napětí.

Origo™ Mig 4001i umožňuje svařování metodou: MIG/MAG, pulzní MIG, MMA a drážkování uhlíkovou elektrodou. Volba metod je závislá na ovládacím panelu.

#### Segmenty

- Výroba konstrukcí
- Energetika
- Produktovody
- Těžební průmysl
- Transport a doprava
- Výroba těžebních konstrukcí a lodí

#### Aplikace

- Pokročilá výroba měkkých a nerezových ocelí
- Pokročilá výroba hliníku
- QA použití
- Prefabrikace materiálů na bázi niklu



#### Origo™ A24 for extended functionality

Origo™ Mig 4001i A24 je konstruován pro napájení podavače drátu Feed 3004/4804 nebo MobileFeed. Duální software ovládacích panelů MMC umožňují souběžné ovládání na sběrnici CANbus. Panel A24 podporuje podavač MobileFeed v CC a CV režimu a panely MA23, MA24 a U6 standardní zdroj.

#### Aristo® U8<sub>2</sub> pro pokročilé aplikace

Aristo® U8<sub>2</sub> podporuje rychlé nastavení synergických linií. Více než 200 předprogramovaných synergických linií. Svařování založené na předprogramovaných synergických datech snižuje přípravu na minimum.

Paměť umožňuje nastavení až 255 svařovacích parametrů, lehce ovladatelná tlačítka umožňují přímý přístup k funkcím – hot start, vyplňování kráterů, 2/4 taktní spínání atd.

- **Spolehlivý a plynulý start a konec**, účinný Hort-start a funkce vyplnění kráteru.
- Účinný a uživatelsky příjemný systém ovládání využívající panely **Origo™ MA23 a MA24** nebo **Aristo® U6 a U8<sub>2</sub>**
- **Široký rozsah** předprogramovatelných **synergických linií**. Aristo® U8<sub>2</sub> umožňuje optimální nastavení širokého výběru materiálů a kombinací plynu.
- **Paměť** pro 3 (MA23/24), 10 (U6) nebo 255 (Aristo® U8<sub>2</sub>) uživatelských parametrů,
- **ESAB LogicPump ELP**, systém automaticky spínající čerpadlo při připojení vodou chlazeného hořáku.
- **TrueArcVoltage System™**- měří správné napětí na oblouku nezávisle na délce spojovacích kabelů a hořáku.
- **Prachový filtr** zachycuje tvrdé a špinavé nečistoty a zabraňuje usazování prachu a kovových částic uvnitř zdroje.
- **SuperPulse™**- svařovací proces schopný řídit přívod tepla (Aristo® U8<sub>2</sub>).

## Technická data

	<b>Mig 4001i</b>
Napájení V, Hz	400, 3- 50/60
Pojistka, pomalá, A	20
Napájecí kabel, Ø mm <sup>2</sup>	4 x 4
<b>Maximální zatížení pro MIG/MAG při 40°C</b>	
při 35% DZ A/V	400 / 34
při 60% DZ A/V	320 / 30
při 100% DZ A/V	250 / 26,5
<b>Rozsah nastavení A</b>	
MIG/MAG	20 - 400
MMA	16 - 400
TIG	4 - 400
<b>Napětí naprázdno V</b>	
Bez funkce VRD 1)	91
Funkce VRD deaktivována 2)	58
Funkce VRD aktivována 1)	<35
<b>Úsporný režim W</b>	60
<b>Účinnost při maximálním proudu</b>	0,89
<b>Účinnost při maximální proudu %</b>	85
<b>Řídící napětí V, Hz</b>	42, 50/60
<b>Rozměry d x š x v, mm</b>	652x249x423
<b>Rozměry s chl. jednotkou d x š x d, mm</b>	714x249x693
<b>Hmotnost vč. nap. kabelu se svorkou, kg</b>	43,5
<b>Hmotnost včetně chladicí jednotky, kg</b>	63,5
<b>Pracovní teplota</b>	od -10 do +40°C
<b>Třída krytí</b>	IP 23
<b>Aplikační třída</b>	S
1)	Platí pro svař. zdroje bez funkce VRD specifikované na typovém štítku.
2)	Platí pro svař. zdroje s funkcí VRD specifikované na typovém štítku.
	Její funkce je vysvětlena v uživatelském manuálu.



Origo™ A24

## Technická data CoolMidi 1000

Napájení, ze svařovacího zdroje V, Hz	400, 3- 50/60
Průtok chladicí kapaliny, l/min	4,0
Max tlak 50/60 Hz, bar	3/3,8
Max výtlak, m	7
Hmotnost, kg	14
Hmotnost včetně chl. kapaliny, kg	19
Rozměry d x š x v, mm	630x245x300
Rozměry d x š x v včetně nálevky, mm	690x245x300

Další informace jsou uvedeny v uživatelském manuálu

## Objednací informace

Mig 4001i	0460 455 882
Mig 4001iw	0460 455 883
Origo™ Mig 4001i	0460 455 884

### Příslušenství:

2-kolový vozík	0460 564 880
2-kolový vozík s držákem podavače	0460 815 880
Ochranný rám	0460 459 880
4-kolový vozík	0460 565 880
Stabilizátor pro balancér pro 4-kolový vozík	0460 946 880
Montážní kit (pro uchycení např. v regálech)	0460 911 880

Remote control MTA1 CAN	0459 491 880
Dálkové ovládání AT1 CAN	0459 491 883
Dálkové ovládání AT1 CourseFine CAN	0459 491 884
Propojovací kabely AT1 a AT1 CourseFine	
5 m	0459 960 880
10 m	0459 960 881
25 m	0459 960 882
5 m HD	0459 960 980
10 m HD	0459 960 981
25 m HD	0459 960 982

### Možnosti:

Hlídač průtoku chladicí kapaliny pro Mig 4001iw	0456 855 881
---	--------------

**Dodávka zahrnuje:** Napájecí kabel 5 m se zástrčkou a zemnicí kabel 5 m se svorkou.

## Propojovací kabely 10/10 pin YardFeed 2000

50 mm <sup>2</sup>	Plynem chlazené	Vodou chlazené
10.0 m	0459 528 562	0459 528 572
15.0 m	0459 528 563	0459 528 573
25.0 m	0459 528 564	0459 528 574
35.0 m	0459 528 565	0459 528 575
50.0 m	0459 528 566	0459 528 576

## Propojovací kabely 10/10 pin Feed 3004/4804 -10 pin

70 mm <sup>2</sup>	Plynem chlazené	Vodou chlazené
1.7 m	0459 528 780	0459 528 790
5.0 m	0459 528 781	0459 528 791
10.0 m	0459 528 782	0459 528 792
15.0 m	0459 528 783	0459 528 793
25.0 m	0459 528 784	0459 528 794
35.0 m	0459 528 785	0459 528 795

## Bezkonkurenční služby a podpora

Zaručujeme kvalitní služby a podporu od okamžiku potvrzení objednávky. Naším zákazníkům poskytujeme bezkonkurenční poprodejní servis. Jsme připraveni nabídnout silný a odborný servis, zahrnující údržbu, kalibraci, validaci, vylepšení produktu a softwaru.

Poskytneme Vám standardizovaná řešení obnovy či modifikace produktů.

Náhradní a spotřební díly jsou vyráběny v souladu s plánem kvality ESAB. Výměna desky s plošnými spoji, modulů a komponent je možná u všech našich produktů tak, aby došlo k snížení prostojů na absolutní minimum. ESAB průběžně informuje autorizované servisní partnery o nových produktech a zlepšeních. Nabízíme školení a instruktáž pro zaměstnance našich zákazníků. Nicméně trénink pro uživatele tvoří doplňkovou část z celkové nabídky služeb ESAB. Ptejte se vždy Vašich prodejců či distributorů ESAB na kompletní řešení.



**ESAB VAMBERK, s.r.o.**  
Smetanovo náb. 334  
517 54 Vamberk  
Tel.: 494 501 289  
Fax: 494 501 408  
E-mail: divize.stroje@esab.cz  
[www.esab.cz](http://www.esab.cz)