

# Origo™ Mig 3001i, A24

## Mig 3001i/3001iw

### Optimální řešení

#### Robusní a výkonný

Origo™ Mig 3001i je ideální svařovací zdroj pro průmyslové využití při svařování vysoce legovaných materiálů s důrazem na výkon zdroje.

Zdroj je kompaktní a odolný, má rám vyroben z galvanicky pozinkovaných materiálů. Tento robustní materiál předurčuje využití tohoto zařízení v náročných podmínkách.

Zdroj je založen na inverterové IGBT technologii, která zajišťuje vysokou spolehlivost a vynikající svařovací charakteristiky.

Komunikační a řídicí systém CAN-Bus optimalizuje flexibilitu zařízení. Díky menšímu potřebnému množství kabelů je zařízení spolehlivější.

**ESAB LogicPump.** Patentovaná funkce ESAB LogicPump, ELP automaticky spouští čerpadlo chladící jednotky, jakmile je připojen vodou chlazený hořák k podavači drátu Origo™ Feed 3004/4804w, Aristo® Feed 3004/4804w nebo YardFeed 2000w. Eliminuje se tak nebezpečí přehřátí hořáků. Jakmile je připojen plynem chlazený hořák, čerpadlo je automaticky vypnuto pro snížení hluku a delší životnost systému.

#### Flexibilita

Svařovací zdroj je konstruován pro použití s podavači drátu Origo™ Feed 3004/4804, Aristo® Feed 3004/4804 nebo YardFeed 2000. Propojovací kabely o délce do 50 m zajišťují dosah do 54,5 m pro zajištění individuálních požadavků.

#### TrueArcVoltage System™

V kombinaci s hořáky ESAB PSF™ zajišťuje, že budete svařovat požadovaným napětím bez závislosti na kolísání napětí v síti, či na délce svařovacích kabelů. Znamená to, že bude napětí na oblouku konstantní při použití 3m hořáku nebo maximálního pracovního rádiu 54,5m.

Origo™ Mig 3001i umožňuje svařování metodami; MIG/MAG, pulzní MIG, MMA, drážkování uhlíkovou elektrodou a TIG s LiveTig™ startem. Možnosti volby svařovací metody závisí na typu panelu.

#### Origo™ A24 pro neomezené použití

Origo™ Mig 3001i, A24 lze použít pro svařování metodou MMA a TIG s LiveTig™ startem. Zdroj umožňuje svařování MIG/MAG s podavačem Feed 3004/4804 nebo MobileFeed. Duální MMC software umožňuje dvěma panelům souběžně ovládnání na CAN bus vedení. Origo™ A24 komunikuje s podavačem MobileFeed a panely MA23/24 nebo U6 komunikují se standardním zdrojem.

#### Aplikace

- Svařování středně legovaných a nerezových ocelí
- Svařování hliníku
- Podsestavy pro lodářský a těžební průmysl
- Výroba domácích potřeb
- Zpracovatelský průmysl
- Hliníkové karoserie
- Jaderný & letecký průmysl
- Svařování materiálů na základě Ni



#### Aristo® U8<sub>2</sub> pro pokročilé aplikace

Aristo® U8<sub>2</sub> umožňuje rychlé nastavení synergických parametrů. K dispozici je více než 100 naprogramovaných synergických linií. Využití synergických linií při svařování snižuje čas potřebný na přípravu na minimum.

Paměť má ještě přídatnou funkci. Má kapacitu pro dalších 255 uživatelských svařovacích parametrů, které lze kdykoli vyvolat. Pomocí tlačítek s flexibilními funkcemi se nastavují funkce Hot start, vyplňování kráterů, 2/4-takt, atd.

- **Spolehlivé zapálení a bezchybný konec svaru** je zabezpečen účinnou funkcí Hot-start a vyplňování kráterů.
- Snadnou komunikaci zajišťuje uživatelsky příjemný panel Origo™ MA23 a MA24 nebo Aristo® U6 a U8<sub>2</sub>.
- **Široká řada předprogramovaných synergických linií** u MA24, U6 a U8<sub>2</sub>. Aristo® U8<sub>2</sub> umožňuje tvorbu zákaznických synergických linií pro všechny kombinace přídatných materiálů s ochrannými plyny.
- **Paměť pro 3** (MA23/24), 10 (U6) nebo 255 (Aristo® U8<sub>2</sub>) svařovacích parametrů.
- **ESAB LogicPump ELP** zajišťuje automatický start vodního čerpadla je-li připojen vodou chlazený hořák PSF.
- **TrueArcVoltage System** zabezpečuje správné napětí na oblouku, které je nezávislé na délce propojovacích kabelů, zemnicího kabelu nebo PSF™ hořáku.
- **SuperPulse™**, svařovací proces, který umožňuje kontrolu vneseného tepla (Aristo® U8<sub>2</sub>).

## Technická data

Mig 3001i	
Napájení, V, Hz	400, 3~50/60
Pojistka, pomalá, A	16
Napájecí kabel, mm <sup>2</sup>	4x4
Rozsah nastavení MIG/MAG & MMA, A	16-300
Rozsah nastavení TIG, A	4-300
Max. výstup MIG/MAG, 40 °C	
při 35% DZ, A/V	300/29,0
při 60% DZ, A/V	240/26,0
při 100% DZ, A/V	200/24,0
Napětí naprázdno, V	60
Napětí naprázdno, aktivována funkce VRD, V	35
Úsporný režim (400V), W	30
Příkon, kW	11,4
Zdánlivý výkon, kVA	12,7
Účinnost při max. proudu MIG/MAG & MMA	0,90
Účinnost při max. proudu TIG	0,89
Účinnost při max. proudu MIG/MAG, %	85
Rozměry dxšxv, mm	652x249x423
Rozměry dxšxv, mm (s chladicí jednotkou), mm	714x249x693
Třída krytí	IP 23
Pracovní teplota, °C	od -10 do +40
Izolační třída (hlavní trafo)	H
Hmotnost, kg	33
Hmotnost (s chladicí jednotkou), kg	53,5
Aplikační třída	S
Standard	IEC/EN 60974-1/-2/-10

### Jednotka vodního chlazení:

Kapacita chlazení, W (l/min)	1100 (1,0)
Obsah média, l	5
Max průtok, l/min	4
Max tlak 50/60 Hz, bar	3/3,8
Hmotnost prázdná/naplněná, kg	14/19
Vnější rozměry dxšxv, mm	690x245x300



Origo™ A24

## Objednací informace

Mig 3001i	0459 740 882
Mig 3001iw	0459 740 883
Origo™ Mig 3001i, A24	0459 740 884

### Příslušenství:

2-kolový vozík	0460 564 880
2-kolový vozík s držákem podavače drátu	0460 815 880
4-kolový vozík	0460 565 880
Stabilizátor pro vozíky pro balancér	0460 946 880
Montážní sada (pro namontování do regálů apod.)	0460 911 880

Dálkové ovládání AT1 CAN	0459 491 883
Dálkové ovládání AT1 CourseFine CAN	0459 491 884
Kabely pro dálkové ovládání:	
5 m	0459 554 880
10 m	0459 554 881
25 m	0459 554 883

### Vybavení:

Hlídač průtoku pro Mig 3001iw	0456 855 881
-------------------------------	--------------

**Dotávka obsahuje:** 5 m napájecí kabel se zástrčkou a 4,5 m zemnicí kabel se svorkou.



## Propojovací kabely 10/10 pin YardFeed 2000

50 mm <sup>2</sup>	Plynem chlazené	Vodou chlazené
10.0 m	0459 528 562	0459 528 572
15.0 m	0459 528 563	0459 528 573
25.0 m	0459 528 564	0459 528 574
35.0 m	0459 528 565	0459 528 575
50.0 m	0459 528 566	0459 528 576

## Propojovací kabely 10/10 pin Feed 3004/4804

70 mm <sup>2</sup>	Plynem chlazené	Vodou chlazené
1.7 m	0459 528 780	0459 528 790
5.0 m	0459 528 781	0459 528 791
10.0 m	0459 528 782	0459 528 792
15.0 m	0459 528 783	0459 528 793
25.0 m	0459 528 784	0459 528 794
35.0 m	0459 528 785	0459 528 795

### Bezkonkurenční služby a podpora

Zaručujeme kvalitní služby a podporu od okamžiku potvrzení objednávky. Naším zákazníkům poskytujeme bezkonkurenční poprodejní servis. Jsme připraveni nabídnout silný a odborný servis, zahrnující údržbu, kalibraci, validaci, vylepšení produktu a softwaru.

Poskytneme Vám standardizovaná řešení obnovy či modifikace produktů.

Náhradní a spotřební díly jsou vyráběny v souladu s plánem kvality ESAB. Výměna desky s plošnými spoji, modulů a komponent je možná u všech našich produktů tak, aby došlo k snížení prostojů na absolutní minimum. ESAB průběžně informuje autorizované servisní partnery o nových produktech a zlepšeních. Nabízíme školení a instruktáž pro zaměstnance našich zákazníků. Nicméně trénink pro uživatele tvoří doplňkovou část z celkové nabídky služeb ESAB. Ptejte se vždy Vašich prodejců či distributorů ESAB na kompletní řešení.



**ESAB VAMBERK, s.r.o.**  
Smetanovo náb. 334  
517 54 Vamberk  
Tel.: 494 501 289  
Fax: 494 501 408  
E-mail: divize.stroje@esab.cz  
[www.esab.cz](http://www.esab.cz)