

Aristo[®] Mig C3000i, U6

Výkonné svařovací zdroje MIG pro pokročilé aplikace v lehkém průmyslu

Ideální zdroje pro profesionální svářeče pro náročné svařovací aplikace do 300A

Aristo[®] Mig C3000i, U6 Je ideální partner ve středně těžkých provozech a v přípravách výroby, všude tam, kde se používají legované a hliníkové materiály a kde je požadavek na vysoký výkon svařovacího zdroje.

Aristo[®] Mig C3000i, U6 umožňuje svařování: MIG/MAG, QSet[™], synergické MIG/MAG, synergické pulzní MIG a MMA. Výběr metody svařování se provádí v menu ovládacího panelu.

Zdroj je vyroben invertorovou technologií s IGBT tranzistory. Je to vysoce spolehlivé a výkonné zařízení s vynikajícími svařovacími charakteristikami.

Komunikační a řídicí systém CAN-bus snižuje počet kabelů a zvyšuje tím provozní spolehlivost.

Podávací systém pro různé aplikace

Aristo[®] Mig C3000i, U6 má podavač drátu zabudovaný ve zdroji. Čtyřkladkový podavač je schopno podávat drát Ø 0,6 a 1,2 mm rychlostí 0,8 až 25 m/min z cívky do Ø 300 mm.

TrueArcVoltage System[™]

Svařovací zdroj v kombinaci s hořáky ESAB PSF[™] zajišťuje, že budete svařovat požadovaným napětím bez závislosti na kolísání napětí v síti, či na délce svařovacích kabelů. To znamená, že při použití 35m dlouhých propojovacích kabelů bude na kontaktní špičce stejné napětí, jako byste použili 1,7m propojení a 3m hořák.

Aplikace

- Svařování středně legovaných a nerezových ocelí
- Svařování hliníku
- Výroba domácích potřeb
- Zpracovatelský průmysl
- Hliníkové karoserie
- Jaderný & letecký průmysl
- Svařování materiálů na základě Ni



Synergické linie a pulsní svařování

Jednoduchý panel Aristo[®] U6 poskytuje zdroji Aristo[®] Mig C3000i kompletní databanku ESAB se synergickými liniemi, což umožňuje další ovládání pouze jedním knoflíkem pro procesy MIG/MAG a pulsní MIG.

Pulsní MIG je ideální proces pro všechny materiály a dělá ze zdroje Aristo[®] Mig C3000i, U6 výkonného pomocníka i při svařování hliníku a dalších slitin.

QSet[™]

Po nastavení rychlosti podávání drátu funkce QSet[™] automaticky nastaví optimální svařovací parametry. Qset[™] je použitelná pro všechny typy drátů a plynů při svařování metodou MIG i pro MAG pájení bez potřeby synergických linií.

QSet[™] je nový způsob optimalizace svařovacích parametrů, který zabezpečí lepší kvalitu svarů. Rozstřík je redukován na minimum. Tato funkce umožňuje rychlou změnu svařovacích parametrů pouhou změnou rychlosti podávání drátu.

Celé ovládání probíhá pouze jedním ovládacím prvkem.

- **Spolehlivé zapálení a bezchybný konec svaru** je zabezpečen účinnou funkcí Hot-start a vyplňování kráterů
- Výkonný **Pulsní MIG**
- Uživatelsky jednoduchý panel **Aristo[™] U6**
- **Předprogramované synergické linie**, zajišťují optimální nastavení pro širokou řadu materiálů, drátů a ochranných plynů
- **QSet[™]** - automatické nastavení parametrů ve zkratovém přenosu
- **Paměť** pro 10 svařovacích parametrů.
- **ESAB LogicPump ELP** zajišťuje automatický start vodního čerpadla je-li připojen vodou chlazený hořák PSF.
- **TrueArcVoltage System** zabezpečuje správné napětí na oblouku, které je nezávislé na délce propojovacích kabelů, zemního kabelu nebo PSF[™] hořáku

Technická data

| | |
|-----------------------------------|---------------------|
| Aristo® Mig C3000i | |
| Napájení, V, Hz | 400, 3-50/60 |
| Pojistka pomalá, A | 16 |
| Napájecí kabel, mm ² | 4x4 |
| Rychlost podávání drátu, m/min | 0.8-25.0 |
| Rozsah proudu, MMA, A | 16-300 |
| Max výstup, 40 °C | |
| při 35% DZ | 300/29 V |
| při 60% DZ, A/V | 240/26 V |
| při 100% DZ, A/V | 200/24 V |
| Napětí naprázdno, V | 60 |
| Úsporný režim (400V), W | 35 |
| Příkon, kW | 10.4 |
| Zdánlivý výkon, kVA | 11.9 |
| Účinnost | 0.7 |
| Účinnost při max proudu, % | 84 |
| Řídicí napětí, V, Hz | 42, 50/60 |
| Rozměry dxšxv, mm | 625x410x420 |
| Kapacita cívky, kg | 18 |
| Max. průměr cívky, mm | 300 |
| Průměr drátu: | |
| ocel | 0.6-1.2 |
| nerez | 0.6-1.2 |
| hliník | 1.0-1.2 |
| trubička | 0.8-1.2 |
| Třída krytí | IP 23 |
| Pracovní teplota, °C | -10 až +40 |
| Izolační třída (hlavní trafo.) | H |
| Hmotnost, kg | 38 |
| Aplikační třída | S |
| Normy | IEC/EN 60974-1, -10 |
| Jednotka vodního chlazení: | |
| Kapacita chlazení, W, l/min | 1600 |
| Obsah média, l | 4.2 |
| Max průtok, l/min | 4.0 |
| Max tlak, 5060Hz bar | 3/3.8 |
| Hmotnost, kg | 19/23 |



Objednací informace

Aristo® Mig C3000i, U6 0459 750 882

Obsah balení:

5 m napájecí kabel se zástrčkou a 5 m zemnicí kabel se svorkou, 2 m plynové hadice, 2 objímky a 1 rychlospojku.

Příslušenství:

| | |
|-------------------------------------|--------------|
| Vozík 2-kolový | 0459 366 890 |
| Vozík 4-kolový | 0460 060 880 |
| Vodní chlazení CoolMidi 1800 | 0459 840 880 |
| Dálkové ovládání MTA 1 CAN | 0459 491 880 |
| Dálkové ovládání M1 10 Prog. CAN | 0459 491 882 |
| Dálkové ovládání AT1 CAN | 0459 491 883 |
| Dálkové ovládání AT1 CourseFine CAN | 0459 491 884 |
| Kabely pro dálkové ovládání: | |
| 5 m | 0459 554 880 |
| 10 m | 0459 554 881 |
| 15 m | 0459 554 882 |
| 25 m | 0459 554 883 |
| Adaptér pro 5kg cívku | 0455 410 001 |
| Propojovací kit pro MXH™ PP | 0459 020 883 |
| Adaptér kit pro MXH™ PP / PSF™ RS3 | 0459 681 891 |

Spotřební díly

| Drát Ø mm | Typ drátu | 1 Kladka | 2 Vstupní průvlak | 3 Střední průvlak | 4 Výstupní průvlak | Typ drážky | ! Značení |
|-------------------|--------------|-------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|---------------|-----------------|
| 0.6 / 0.8 | Fe, Ss, C | 459052-001 | 455049-001 | 455072-002 | 469837-880 | V | 0.6 S2 & 0.8 S2 |
| 0.8 / 0.9-1.0 | Fe, Ss, C | 459052-002 | 455049-001 | 455072-002 | 469837-880 | V | 0.8 S2 & 1.0 S2 |
| 0.9-1.0 / 1.2 | Fe, Ss, C | 459052-003 | 455049-001 | 455072-002 | 469837-880 | V | 1.0 S2 & 1.2 S2 |
| 0.9-1.0 / 1.2 | C | 458825-001 | 455049-001 | 455072-002 | 469837-880 | V-K | 1.0 R2 & 1.2 R2 |
| 0.8 / 0.9-1.0 | Al | 458824-001 | 455049-001 | 456615-001 | 469837-881 | U | 0.8 A2 & 1.0 A2 |
| 1.2 / 1.6 | Al | 458824-003 | 455049-001 | 456615-001 | 469837-881 | U | 1.2 A2 & 1.6 A2 |
| C=trubičkový drát | | | K=vroubkovaná drážka | | | | |

Hořáky

Doporučené hořáky PSF/PushPull:

| | |
|----------------------|--------------|
| PSF™ 305 3.0m | 0458 401 880 |
| PSF™ 305 4.5m | 0458 401 881 |
| PSF™ 410w 3.0m | 0458 400 882 |
| PSF™ 410w 4.5m | 0458 400 883 |
| PSF™ 410w RS3 3.0m* | 0458 400 898 |
| PSF™ 410w RS3 4.5m* | 0458 400 899 |
| MXH™ 300 PP 6.0m* | 0700 200 017 |
| MXH™ 300 PP 10.0m* | 0700 200 018 |
| MXH™ 400w PP 6.0m * | 0700 200 015 |
| MXH™ 400w PP 10.0m * | 0700 200 016 |

* Adaptér kit 0459 681 881 (Feed L3004) nebo 0459 681 891 (Mig C3000i) jsou potřebné pro RS3, Adaptér kit 0459 020 883 může být použit i pro MXH™, ale s omezenými možnostmi

* Standardní výbava

** 1.6 =NA



ESAB VAMBERK, s.r.o.
Smetanovo náb. 334
517 54 Vamberk
Tel.: 494 501 289
Fax: 494 501 408
E-mail: divize.stroje@esab.cz
www.esab.cz