

Origo™ Mig C3000i, MA24

Výkonné svařovací zdroj MIG pro všeobecnou výrobu

Ideální zdroje pro profesionální svářeče pro náročné svařovací aplikace do 300A

Zdroj Origo™ Mig C3000i, MA24 je ideální zdroj pro profesionální využití ve všeobecné výrobě s požadavkem na zdroj MIG/MAG a MMA do 300A se zajištěním vysoké kvality svaru a jednoduchosti ovládání.

Origo™ Mig C3000i, MA24 je zdroj s charakteristikou CC/CV pro použití MIG/MAG i MMA.

Zdroj je vyroben invertorovou technologií s IGBT tranzistory. Je to vysoce spolehlivé a výkonné zařízení s vynikajícími svařovacími charakteristikami.

Komunikační a řídicí systém CAN-bus snižuje počet kabelů a zvyšuje tím provozní spolehlivost.

Podávací systém pro různé aplikace

Zdroj Origo™ Mig C3000i, MA24 má podavač drátu zabudovaný ve zdroji. Čtyřkladkový podavač je schopen podávat drát Ø 0,6 a 1,2 mm rychlostí 0,8 až 25 m/min z cívky do Ø 300 mm.

TrueArc Voltage System™

Kombinace zdrojů Origo™ Mig C3000i, MA24 s hořáky ESAB PSF™ zajišťuje svařování s napětím na oblouku přesně takovým, jaké je nastaveno na ovládacím panelu a to bez ohledu na délku svařovacího hořáku nebo ztráty ve vedení.

Nastavení MIG/MAG svařování

Origo™ Mig C3000i, MA24 je vybaven jednoduchým panelem obsahujícím všechny základní funkce pro svařování MIG/MAG a MMA. Napětí, rychlost podávání drátu, a plynulá regulace indukčnosti jsou regulovány manuálně a mohou být uloženy do třech uživatelských pamětí. Paměti mohou být přepínány na panelu, dálkovém ovládacím nebo na ovládacím tlačítku hořáku a to i v průběhu svařování.

Aplikace

- Autoopravny
- Lehká kovová výroba
- Dopravní technika
- Svářečské školy
- Nábytek a domácí potřeby
- Příprava výroby

XA00141414



QSet™ – Rychlé nastavení stabilního krátkého oblouku

Ovládací panel MA24 je verze s unikátním rychlým nastavením svařovacích parametrů v oblasti zkratového přenosu.

Po nastavení rychlosti podávání drátu funkce QSet™ automaticky vybere správné svařovací parametry. QSet™ je použitelná pro všechny typy drátů a plynů při svařování metodou MIG i pro MAG pájení bez potřeby synergických linií.

QSet™ je nový způsob optimalizace svařovacích parametrů, který zabezpečí lepší kvalitu svarů. Rozstřík je redukován na minimum.

Tato funkce umožňuje rychlou změnu svařovacích parametrů pouhou změnou rychlosti podávání drátu.

Celé ovládání probíhá pouze jedním ovládacím prvkem.

- Pro pracoviště, kde je třeba výkonných kompaktních zdrojů
- **Jednoduché ovládání** na přehledném panelu
- **Creep start**, jednoduchý a přímý start bez rozstříku.
- **Vyplnění kráteru**, zajišťuje hladký závěr, prodlužuje životnost kontaktní špičky a eliminuje praskliny na konci svaru.
- **3 paměťové pozice**
- **35 předprogramovaných synergických linií**
- **Plynulá regulace indukčnosti** pro MIG/MAG
- **QSet™** - automatické nastavení parametrů krátkého oblouku svařování MIG/MAG
- **ESAB LogicPump ELP** zajišťuje automatický start vodního čerpadla je-li připojen vodou chlazený hořák PSF.
- **TrueArc Voltage System** zabezpečuje správné napětí na oblouku, které je nezávislé na délce propojovacích kabelů, zemnicího kabelu nebo PSF™ hořáku

Technická data

	Origo™ Mig C3000i
Napájení, V, Hz	400, 3-50/60
Pojistka, pomalá, A	16
Napájecí kabel, mm ²	4x2.5
Rychlost podávání drátu, m/min	0.8-25.0
Rozsah nastavení, MMA, A	16-300
Max výstup, při 40 °C	
při 35% DZ, A	300/29 V
při 60% DZ, A/V	240/26 V
při 100% DZ, A/V	200/24 V
Napětí naprázdno, V	60
Napětí naprázdno, limitovaná VRD, V	35
Úsporný režim (400V), W	30
Příkon, kW	10.4
Zdánlivý výkon, kVA	11.9
Účinnost při max proudu	0.7
Účinnost při max proudu, %	84
Řídicí napětí, V, Hz	42, 50/60
Rozměry dxšxv, mm	625x410x420
Kapacita cívk, kg	18 (30**)
Max. průměr cívk, mm	300 (440**)

Průměr drátu:	
ocel	0.6-1.2
nerez	0.6-1.2
hliník	1.0-1.2
trubička	0.8-1.2
Třída krytí	IP 23
Pracovní teplota, °C	-10 až +40
Izolační třída (hlavní trafo.)	H
Hmotnost, kg	38
Aplikační třída	S
Normy	IEC/EN 60974-1
Jednotka vodního chlazení CoolMidi 1800:	
Kapacita chlazení, W, l/min	1600 při 40°C, 1.5
Obsah média, l	4.2
Max průtok, l/min	4.0
Max tlak, bar	3/3.8
Hmotnost, kg	19/23



Objednací informace

Origo™ Mig C3000i, MA24 vč. PSF 305 4,5 m 0459 750 881

Obsah balení:

5 m napájecí kabel se zástrčkou a 5 m zemnicí kabel se svorkou, 2 m plynové hadice, 2 objímky a 1 rychlospojku.

Příslušenství:

Vozík 2-kolový	0459 366 890
Vozík 4-kolový	0460 060 880
Vodní chlazení Cool Midi 1800	0459 840 880
Dálkové ovládání MTA 1 CAN	0459 491 880
Dálkové ovládání M1 10 Prog. CAN	0459 491 882
Dálkové ovládání AT1 CAN	0459 491 883
Dálkové ovládání AT1 CourseFine CAN	0459 491 884
Kabely pro dálkové ovládání:	
5 m	0459 554 880
10 m	0459 554 881
15 m	0459 554 882
25 m	0459 554 883
Adaptér pro 5kg cívk	0455 410 001
Propojovací kit pro MXH™ PP	0459 020 883
Adaptér kit pro MXH™ PP / PSF™ RS3	0459 681 891

Spotřební díly

Drát Ø mm	Typ drátu	1 Kladka	2 Vstupní průvlak	3 Střední průvlak	4 Výstupní průvlak	Typ drážky	! Značení
0.6 / 0.8	Fe, Ss, C	459052-001	455049-001	455072-002	469837-880	V	0.6 S2 & 0.8 S2
0.8 / 0.9-1.0	Fe, Ss, C	459052-002	455049-001	455072-002	469837-880	V	0.8 S2 & 1.0 S2
0.9-1.0 / 1.2	Fe, Ss, C	459052-003	455049-001	455072-002	469837-880	V	1.0 S2 & 1.2 S2
0.9-1.0 / 1.2	C	458825-001	455049-001	455072-002	469837-880	V-K	1.0 R2 & 1.2 R2
0.8 / 0.9-1.0	Al	458824-001	455049-001	456615-001	469837-881	U	0.8 A2 & 1.0 A2
1.2 / 1.6	Al	458824-003	455049-001	456615-001	469837-881	U	1.2 A2 & 1.6 A2
C=trubičkový drát			K=vroubkovaná drážka				

Hořáky

Doporučené hořáky PSF/PushPull:

PSF™ 305 3.0m	0458 401 880
PSF™ 305 4.5m	0458 401 881
PSF™ 410w 3.0m	0458 400 882
PSF™ 410w 4.5m	0458 400 883
PSF™ 410w RS3 3.0m*	0458 400 898
PSF™ 410w RS3 4.5m*	0458 400 899
MXH™ 300 PP 6.0m*	0700 200 017
MXH™ 300 PP 10.0m*	0700 200 018
MXH™ 400w PP 6.0m *	0700 200 015
MXH™ 400w PP 10.0m *	0700 200 016

* Adaptér kit 0459 681 881 (Feed L3004) nebo 0459 681 891 (Mig C3000i) jsou potřebné pro RS3, Adaptér kit 0459 020 883 může být použit i pro MXH™, ale s omezenými možnostmi

* Standardní výbava

** 1.6 =NA



ESAB VAMBERK, s.r.o.
Smetanovo náb. 334
517 54 Vamberk
Tel.: 494 501 289
Fax: 494 501 408
E-mail: divize.stroje@esab.cz
www.esab.cz