

Caddy® Mig C200i

Přenosný svařovací zdroj MIG/MAG se zabudovaným podavačem pro cívky 200mm

Zdroj Caddy® C200i je určený pro svařování metodou MIG/MAG nelegovaných materiálů, hliníku, legovaných ocelí a MIG-ové pájení. Jednoduché ovládání a vysoký výkon poskytují vynikající kvalitu svařování po dlouhou dobu bez únavy. Je vynikající společník v krytých prostorách nebo při svařování venku.

Propracovaný design

Použité moderní materiály snižují hmotnost zdroje na minimum a zároveň zajišťují odolnost a pevnost krytu. Ramenní popruh a nízká váha 11.5 kg usnadňují přenos zdroje na pracoviště.

Použití zdroje

Výkon zdroje a nabídka funkcí u umožňují použití v různých oblastech svařování a aplikací. Umožňuje svařování nelegovaných a legovaných ocelí, hliníku nebo MIG/MAG pájení pokovených materiálů. Pro svařování lze použít plný i plněný drát pro svařování bez ochranného plynu. Universální zdroj pro opravy a renovace, mobilní svařování při sestavování konstrukcí a na stavbách. Jednofázové napájení zdroje umožňuje připojení do sítě kdekoliv. Pokud není elektrický rozvod k dispozici, lze zdroj napájet z generátoru*

QSet™, inteligentní nastavení oblouku

Nastavte pouze tloušťku svařovaných materiálů a zdroj se sám postará o nastavení svařovacích parametrů pro vaši aplikaci. QSet™ vždy nastaví neoptimálnější parametry svařovacího oblouku! QSet™ zajišťuje jednoduchou obsluhu a konstantní parametry během svařování. Nastavení parametrů je možné i běžným manuálním nastavením.

*Pro plný rozsah svařovacích parametrů je doporučen generátor o výkonu 6,4kVA s automatickou regulací napětí

Aplikace

- Opravy a renovace, drobné práce
- Opravy na zemědělských strojích
- Autoopravy
- Lehká kovovýroba
- Doprava
- Školství
- Domácnosti
- Stehování
- Svařování na generátorech



Více výkonu

Obvody PFC zajišťují o 30 % vyšší výkon při stejné úrovni jistiění.

Popis

Zdroj Caddy® Mig C200i je postaven na výkonném invertorovém zdroji. Uvnitř je zabudovaný podávací mechanismus včetně prostoru pro cívku s přidavných svařovacím materiálem. V prostoru podávacích kladek jsou kontakty pro možnou změnu polaritu pro aplikace svařované plněnou elektrodou.

Použitelná cívka drátu

Rozměry cívky: vnitřní průměr 51 mm, vnější průměr 200 mm a šíře 55 mm.

Doporučené dráty

OK Autrod 12.51, Ø 0.8 (0.6 & 1.0) pro nelegované materiály.

Coreshield 15, Ø 0.8 pro nelegované materiály bez použití ochranného plynu.

OK Autrod 19.30, Ø 0.8 (1.0) pro MIG/MAG pájení.

OK Autrod 308LSi, Ø 0.8 (0.6 & 1.0) pro oceli 18Cr 8Ni.

OK Autrod 316LSi, Ø 0.8 (0.6 & 1.0) pro legované materiály.

OK Autrod 5183, Ø 1.0 pro hliníkové materiály.

- Pro svařování nelegovaných a legovaných ocelí, hliníku nebo MIG/MAG pájení
- QSet™, inteligentní nastavení svařovacích parametrů – konstantní kvalita, jednoduchá obsluha
- Obvod PFC splňuje požadavky na evropský předpis „Harmonického vlnění“ = efektivní využití energie
- Snadná změna polaritu = možnost použití plněných elektrod s vlastní ochranou.
- Vybavený zabudovaným kvalitním hořákem ESAB MXL180, délky 3 m

Technické údaje

Napájení, V/f Hz	230 1f 50/60 ±15%
Pojistka (pomalá), A	16
Auto poj. (MCB) EN 60898 typ B	20
Napájecí kabel, Ø mm	1.5
Maximální svařovací proud	200 A
Dovolené zatížení při 40°C	
35% DZ, A/V	180/23
100% DZ, A/V	100/19
Účinnost při maximálním proudě	0,99
Účinnost při maximálním proudě %	82
Setting range, A	30-200
Napětí naprázdno, V	60
Rychlost podávání drátu, m/min	2 – 12
Maximální rozměr cívk, mm (kg)	200 (5)
Výkon naprázdno, W	15
Rozměry dxšxv, mm	449x198x347
Váha s kabely a hořákem, kg	11.5
Třída krytí	IP23C
Aplikační třída	S
Normy	IEC/EN 60974-1, 60974-5 EN 60974-10
Pracovní teplota, °C	-10 do +40

Objednací informace

Popis	Objednací číslo
Caddy® Mig C200i, 1f 230V	0349 312 030
Vozík pro zdroj a plyn. láhev	0459 366 887

Obsah balení: zabudovaný hořák 3m, napájecí kabel 3m, plynový hadice 4,5 m s rychlospojkou, zemnicí kabel se svorkou, jednoduchý ramenní popruh, kompletní příslušenství hořáku pro drát Ø 0,8mm, manuál. Cívka drátu OK Autrod 12.51, 0.8 mm - 1kg.

Spotřební díly

Podávací kladka s V-drážkou, 0,6/08-1,0	0349 311 890
Podávací kladka s U-drážkou 0,6/0,8-1,0V-drážkou	0349 312 836
Přítlačná kladka	0349 312 062
Zaváděcí trubička v podavači	0455 049 002
Plynová hubice (1)	0700 200 054
Kontaktní špička (2) pr. 0.8mm	0700 200 064
Kontaktní špička (2) pr. 1.0mm	0700 200 066
Pružina (3)	0700 200 078
Ocelový bovden (4) pro drát 0.8mm	0700 200 085
Ocelový bovden (4) pro drát 0.9-1.2mm	0700 200 087
PFTE bovden(4), 0.6-0.8mm SS & CuSi3	0700 200 089
PFTE bovden(4), 0.9-1.2mm Al, SS & CuSi3	0700 200 091
Adaptér kontaktní špičky (5)	0700 200 072

Svařovací dráty Ø200 mm cívka

popis	průměr/váha	objednací číslo
OK Autrod 12.51	Ø 0.8 5kg	1251084600
Coreshield 15	Ø 0.8 4.5kg	35UE084630
OK Autrod 19.30,	Ø 0.8 5kg	1930084600
OK Autrod 308LSi; SS	Ø 0.8 5kg	1612084600
OK Autrod 316LSi, SS	Ø 0.8 5kg	1632084600
OK Autrod 5183, Al	Ø 1.0 2kg	1816104620



Svařovací zdroj s ramenním popruhem



Vozík – pro snadnou přepravu zdroje Caddy® Mig a plynové lahve.



Spotřební díly, hořák MXL180



Technická data hořáku MXL 180

Chlazení	plyn
Dovolená zátěž při 20%	
Ochranný plyn CO2	200 A
Ochranný plyn směs Ar/CO2	180 A
Svařování bez ochranného plynu	120 A
Dovolená zátěž při 35%	
Ochranný plyn CO2	180 A
Ochranný plyn směs Ar/CO2	150 A
Svařování bez ochranného plynu	100 A
Doporučený průtok plynu	8 - 15 l/min
Průměr drátu	0.6 - 1.0 mm
Váha	1.32 kg
Délka hořáku	3.0 m
Řídicí kabel	2-žilový



ESAB VAMBERK, s.r.o.
Smetanovo náb. 334
517 54 Vamberk
Tel.: 494 501 289
Fax: 494 501 408
E-mail: divize.stroje@esab.cz
www.esab.cz