

Origo™ Mig 4004i/5004i

Origo™ Feed 3004/4804, MA23/MA24

Origo™ Mig 4004i, A44

Lehký invertorový svařovací zdroj s univerzálním využitím

Origo™ Mig 4004i/5004i jsou elektronicky řízené invertorové zdroje pro MIG/MAG/MMA s nízkou váhou konstruované pro vysoký výkon svařování a náročné podmínky.

V porovnání se standardními zdroji je velikost zdroje redukována na 70% s minimální půdorysnou plochou. Tento nový kompaktní design je o 80% lehčí což ho činí skutečně snadno mobilním.

Chladicí jednotka prodlužuje dobu svařování a poskytuje vyšší komfort pro svářeče. Chladicí ventilátor a čerpadlo jsou automaticky vypnuty po 6,5 minutách nečinnosti zdroje pro snížení spotřeby elektrické energie.

Již čtvrtá generace invertorových zdrojů nabízí zvýšenou účinnost. Účinník při maximálním proudu se blíží hodnotě 1. Toto zajišťuje minimální spotřebu elektrické energie a snižuje náklady na svařovací proces ve výrobě při stejných výkonech.

Typ zdroje	Váha	Účinnost
Stupňově řízené	>140 kg	<70%
Chopper	>140 kg	<70%
Invertor (Origo™ Mig)		<50 kg
		>85%



Aplikace

- Vysokovýkonné MIG/MAG svařování
- Pokročilé aplikace MMA svařování bez podavače drátu
- Segmenty použití:
 - Všeobecná výroba
 - Výroba energetických zařízení
 - Větrné elektrárny
 - Výroba podvozků a náprav transportní techniky a aut
 - Výroba vlaků a kolejových vozidel
 - Pozemní a důlní technika
 - Mobilní stroje a technika
 - Konstrukce
 - Výroba lodí a těžebních plošin

- Vysoký zatěžovatel zdroje – dlouhé svary
- Široký rozsah napájení: 380 - 440 V +/- 10%
- Použitelný pro napájení z generátorů
- Standby režim – šetření energií
- Aktualizované synergické linie pro široký rozsah materiálů
- Podpora QSet™ – Inteligentní řízení parametrů
- Creep-start™ pro snazší kontrolu STRAT
- Inteligentní chladicí systém s ELP (ESAB Logic Pump)
- Pevná konstrukce vozíku se závěsnými oky

QSet™ - Inteligentní systém pro rychlou volbu svařovacích parametrů

Funkce QSet™ kontroluje svařovací oblouk a optimalizuje svařovací parametry v oblasti krátkého oblouku. Nastavení parametrů je zúženo pouze na nastavení rychlosti podávání drátu a funkce QSet™ nastaví vše ostatní sama.

Robustní a plný kryt chrání přídavný svařovací materiál před vlhkostí, prachem a dalšími nečistotami.

Podavače drátu Origo™ Feed 3004/4804 jsou dodávány v kombinaci s panely MA23 a MA24. Oba panely nabízí okamžitý přehled nastavení zdroje. Konektor pod panelem nabízí možnost připojení dálkového ovládání a dalších doplňků ke svařovacímu zdroji včetně poloautomatických systémů.

Podavač je konstruován jak pro použití se svařovacím drátem na cívkách tak s velkokapacitním balením MarathonPac™.

Synergické linie

Synergické linie jsou nástrojem, který navede svářeče k optimálnímu nastavení parametrů svařování.

Definováním typu drátu, jeho rozměru, ochranného plynu a procesu (krátký oblouk/sprcha nebo puls) obdržíte výsledek v optimálním nastavení charakteristiky zdroje včetně svařování v pozicích. Proměnou je rychlost podávání drátu a zdroj sám bude sledovat optimální linii.



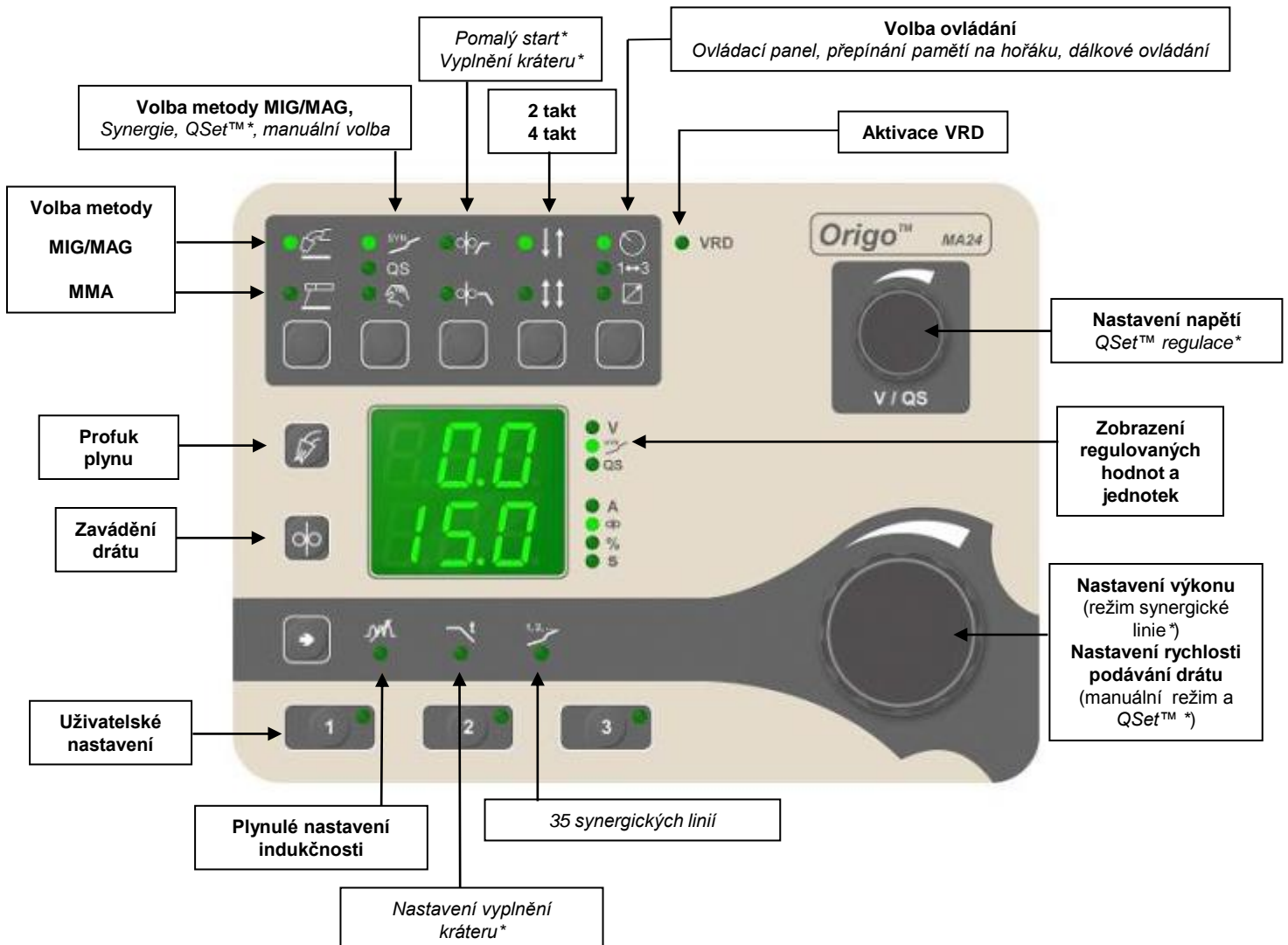
Origo™ Feed 3004



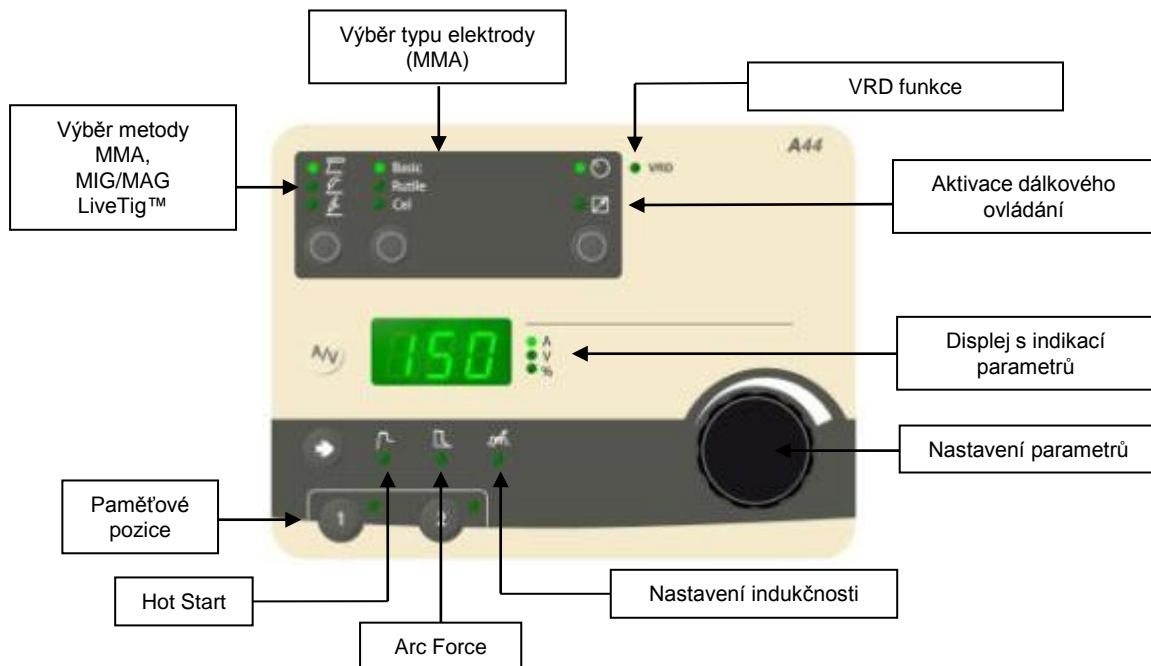
Origo™ Feed 4804

MA23/MA24

(* Extra funkce pro panel MA24)



Panel A44



LiveTig™

Panel A44 nabízí funkci start LiveTig™, který elektronicky řídí zapalovací proud pro metodu TIG. Prodlužuje životnost elektrody a vylepšuje stabilitu procesu při zapálení oblouku.



Origo™ Mig 4004i, A44



COOL 1

Technická data Origo™ Mig

	4004i	5004i
Napájení		
3 f 50/60 Hz, V	380 - 440, ± 10%	380 - 440, ± 10%
Napájecí kabel, Ø mm ²	4 x 6	4 x 6
Pojistka pomalá, A,	25	35
Maximální zatížení MIG/MAG		
100% DZ A/V, 3f	300/32	300/32
80% DZ A/V, 3f	400/36	400/36
60% DZ A/V, 3f	400/36 *	500/40
Rozsah parametrů A		
MIG/MAG	20 - 400	20 - 500
MMA	16 - 400	16 - 500
TIG	4 - 400	4 - 500
Napětí naprázdno, V	55	55
Napětí naprázdno s VRD, V	< 35	< 35
Výkon, W	40	40
Účinnost při I _{max} %	87	87
Účinnost při I _{max}	0.95	0.95
Rozměry DxŠxV mm	610 x 256 x 445	610 x 256 x 445
s chladicí jednotkou dxšxv, mm	610 x 256 x 675	610 x 256 x 675
Hmotnost, kg	46	46
S chladicí jednotkou bez kapaliny, kg	58	58
Pracovní teplota, °C	-10 - +40	-10 - +40
Třída krytí	IP23	IP23
Aplikační třída	S	S
Izolační třída	H	H
Certifikace	CE	CE

* pro Origo™ Mig 4004i, A44

Tento výrobek odpovídá IEC-EN974-1, IEC-EN974-2, IEC-EN974-5, IEC-EN974-10

Technická data chladicí jednotky

Napájení, VDC	24
Kapacita průtoku, l/min	2.0
Kapacita průtoku, l	4.5
Chladicí výkon, kW	1.3
Maximální tlak, bar	4.5
Maximální výtlač k hořáku, m	8.5
Váha včetně chl. kapaliny, kg	12 / 16.5
Rozměry dxšxv, mm	610x256x256

Objednací informace, svařovací zdroj

Origo™ Mig 4004i, A44	0465 152 880
Origo™ Mig 4004i	0465 154 880
Origo™ Mig 5004i	0465 155 880

Objednací informace, podavače drátu

	Plynem chlazené	Vodou chlazené
Origo™ Feed 3004, MA23 Encl. 10 pole	0460 526 887	0460 526 897
Origo™ Feed 4804, MA23 Encl. 10 pole		0460 526 997
Origo™ Feed 3004, MA24 Encl. 10 pole	0460 526 889	0460 526 899
Origo™ Feed 4804, MA24 Encl. 10 pole		0460 526 999

Objednací informace, propojovací kabely

70 mm ²	Plynem chlazené	Vodou chlazené
1.7 m, 10 pole	0459 528 780	0459 528 790
5.0 m, 10 pole	0459 528 781	0459 528 791
10.0 m, 10 pole	0459 528 782	0459 528 792
15.0 m, 10 pole	0459 528 783	0459 528 793
25.0 m, 10 pole	0459 528 784	0459 528 794
35.0 m, 10 pole	0459 528 785	0459 528 795

95 mm ²	Plynem chlazené	Vodou chlazené
1.7 m, 10 pole	0459 528 980	0459 528 990

Objednací informace, příslušenství

Podvozek pod podavač	0458 707 880
Podpěra svařovacího hořáku	0457 341 881
Podpěra propojovacích kabelů	0459 234 880
Zvedací oko	0458 706 880
Rychlospojka MarathonPac™	F102 440 880
Adaptér pro 5 kg cívky	0455 410 001

Kryt cívky	0458 674 880
Kryt cívky, ocelový plech	0459 431 880
Adaptér cívky 440 mm	0459 233 880
Dálkové ovládání MTA1 CAN	0459 491 880
Dálkové ovládání MT1 10Prog CAN	0459 491 882
Kabel dálkového propojení , 5m	0459 960 880
Adaptér pro Miggy/Railtrac	0459 681 880
Adaptér pro MXH™ PP a PSF™ RS3	0459 681 881
MXH™ 300/400w PP propojovací kit	0459 020 883

Chladicí jednotka, COOL 1	0462 300 880
Kontrolka průtoku chlad. kapaliny	0456 855 881
4-kolový vozík	0462 151 880
4-kolový vozík (sestava bez chl. jednotky)	0463 125 880
2-kolový vozík (pro YardFeed)	0460 564 880
Díl pro montáž 2/4 kolového vozíku	0461 310 880
Stabilizátor pro balancér	0460 946 880
Balancér	0458 705 880

Synergické linie

Číslo synergie	Materiál	Přídavný svařovací materiál	Průměr drátu (mm)	Ochranný plyn
1	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	0.8	CO2
2	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	1.0	CO2
3	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	1.2	CO2
4	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	0.8	82%Ar+18%CO2
5	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	1.0	82%Ar+18%CO2
6	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	1.2	82%Ar+18%CO2
7	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	0.8	75%Ar+25%CO2
8	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	1.0	75%Ar+25%CO2
9	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	1.2	75%Ar+25%CO2
10	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51*	0.9	82-90% Ar 10-18% CO2
11	ER 308LSi	OK Autrod 308LSi	0.8	98% Ar 2%CO2
12	ER 308LSi	OK Autrod 308LSi	0.9	98% Ar 2%CO2
13	ER 316LSi	OK Autrod 316LSi	1.0	98%Ar+2%CO2
14	ER 316LSi	OK Autrod 316LSi	1.2	98%Ar+2%CO2
15	ER 308LSi	OK Autrod 308LSi*	0.9	90% He 7.5% Ar 2.5% CO2
16	ER 308LSi	OK Autrod 308LSi*	1.2	90% He 7.5% Ar 2.5% CO2
17	Al 5356	OK Autrod 5356	1.0	100%Ar
18	Al 5356	OK Autrod 5356	1.2	100%Ar
19	Al 5356	OK Autrod 5356	1.6	100%Ar
20	Al 4043	OK Autrod 4043	1.0	100%Ar
21	Al 4043	OK Autrod 4043	1.2	100%Ar
22	Al 4043	OK Autrod 4043	1.6	100%Ar
23	Fe MCW E70C-6M	OK Tubrod 14.12	1.2	82%Ar+18%CO2
24	Fe MCW E70C-6M	OK Tubrod 14.12	1.4	82%Ar+18%CO2
25	Fe MCW E70C-6M	OK Tubrod 14.12	1.6	82%Ar+18%CO2
26	Fe MCW E70C-6M	Coreweld C6*	1.2	92%Ar+8%CO2
27	Fe MCW E70C-6M	Coreweld C6*	1.6	92%Ar+8%CO2
28	Fe RCW E71T-1M	OK Tubrod 15.14	1.2	82%Ar+18%CO2
29	Fe RCW E71T-1M	OK Tubrod 15.14	1.4	82%Ar+18%CO2
30	Fe RCW E71T-1M	OK Tubrod 15.14	1.6	82%Ar+18%CO2
31	Fe RCW E71T-1	Dual Shield all-position*	1.2	75%Ar+25%CO2
32	Fe RCW E71T-1	Dual Shield all-position*	1.4	75%Ar+25%CO2
33	Fe RCW E71T-1	Dual Shield all-position*	1.6	75%Ar+25%CO2
34	Fe BCW E71T-5	OK Tubrod 15.00	1.2	82%Ar+18%CO2
35	Fe RCW E71T-1	Dual Shield 7100 LH*	1.2	CO2

*=US



2013-09-24 / firma ESAB si vyhrazuje právo na změnu bez předchozího upozornění



ESAB VAMBERK, s.r.o.
 Smetanovo náb. 334
 517 54 Vamberk
 Tel.: 494 501 289
 Fax: 494 501 408
 E-mail: divize.stroje@esab.cz
www.esab.cz



**COMPANY WITH
 MANAGEMENT SYSTEM
 CERTIFIED BY DNV**
 = ISO 9001 =
 = ISO 14001 =
 = OHSAS 18001 =