



CELÝ DEN.
KAŽDÝ DEN.
BEZ VÝJIMEK.



ŘADA CUTMASTER® TRUE™

VYŠŠÍ VÝKON V PŘÍPADĚ POTŘEBY.

~~ŘADA ESAB® CUTMASTER® TRUE™ BYLA NAVRŽENA S PŘEDSTAVOU,
ABY DOPORUČENÁ ŘEZNÁ KAPACITA BYLA ROVNĚŽ OPRAVDOVOU
ŘEZNOU KAPACITOU. S ŘADOU TRUE CUT UŽ NEMUSÍTE
KUPOVAT „O TŘÍDU VÝŠ“. UŽ NENÍ NUTNÉ SI POŘIZOVAT SILNĚJŠÍ
A DRAŽŠÍ STROJ, NEŽ JE VE SKUTEČNOSTI TŘEBA. S ŘADOU
ESAB CUTMASTER TRUE PŘICHÁZEJÍ STROJE, KTERÉ PŘI UDANÉ
DOPORUČENÉ KAPACITĚ NAPŘ. 12 MM BUDOU ŘEZAT PO CELÝ
DEN MATERIÁL O TLOUŠTCE 12 MM.~~

PRAVDA Č. 1

OPRAVDOVÁ SPOLEHLIVOST – LED diody na mikroprocesorově řízeném čelním panelu řady ESAB Cutmaster TRUE zajišťují mimořádnou spolehlivost obsluhy a používání bez přehmatů od nastavení až po čištění.

PRAVDA Č. 2

OPRAVDOVÝ VÝKON – Řada ESAB Cutmaster TRUE umožňuje pracovat po celý den při doporučené řezné kapacitě. Pokud byste ale potřebovali větší výkon, můžete se spolehnout na jeho dostupnost.

PRAVDA Č. 3

OPRAVDOVÁ ODOLNOST – ~~Jakoby~~ plná tříletá záruka na zdroj byla málo, řada ESAB Cutmaster TRUE je navíc jediná řada plazmových řezacích strojů vybavená odolným ochranným rámem TRUE GUARD™, což je ~~tyčová~~ konstrukce zvyšující odolnost našich větších plazmových systémů.*

PRAVDA Č. 4

TRUE TIP™ – Plazmový systém řady ESAB Cutmaster TRUE nabízí jako jediný na trhu řezací dýzy pro kontaktní řezání tažením proudem 60 A.*

PRAVDA Č. 5

OPRAVDOVÁ FLEXIBILITA – Nová řada Multi-Voltage ESAB Cutmaster TRUE je vybavená univerzální a patentovanou technologií 1Torch® se systémem SureLok®, který zajišťuje elektrodu v dané poloze při každém spuštění. Spotřební díly; s pomocí prodlužovacích kabelů lze rezat až 30,5 m od zdroje a velice rychle přecházet mezi ručním a mechanizovaným řezáním pouhou výměnou hořáku. (Doplnění DPS pro rozhraní CNC.)

PRAVDA Č. 6

OPRAVDOVÁ PŘENOSNOST – Řada ESAB Cutmaster TRUE nabízí lehčí, přenosnější stroje, ovšem ne na úkor výkonu.

* Není k dispozici u ESAB Cutmaster 40

FUNKCE.

Ochranný rám TRUE GUARD™

Zajišťuje snadnou přepravu, chrání přední a zadní panel napájecího zdroje a propůjčuje stroji nevídanou odolnost.

Uživatelské ovládací prvky

Veškeré uživatelské ovládací prvky jsou pohodlně shromážděny na čelním panelu.

LED diody s barevným kódováním

zobrazují stav tlaku a chyby nastavení.

Mobilita

Lehké provedení zlepšuje přenositelnost (snížení hmotnosti přibližně o 50 %).

Automatické znovuzapálení pilotního oblouku

Díky této funkci se ihned znovu zapálí pilotní oblouk během řezání tahokovů.

Rychlé připojení

ATC® (Advanced Torch Connector) rychlé připojení/odpojení bez pomoci nástrojů.

Více hodnot napětí

Univerzálně volitelný příkon při napětí 208 až 460 V AC \pm 10 %, jednofázové nebo trojfázové, a frekvenci 50 nebo 60 Hz.

Skladování

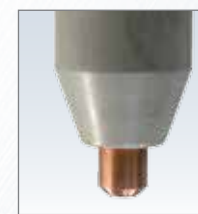
Praktická úložná přihrádka na náhradní a spotřební díly.

Dýza 60 A

Jedinečná dýza pro kontaktní řezání na 60 A.

Flexibilita

Více možností použití hořáku (ruční, mechanizované a automatizované).



FUNKCE 1TORCH®

Ergonomická rukojeť hořáku

Ruční hořák nabízí ergonomickou rukojeť se snadno ovladatelnou spouští, která dodává komfort během dlouhodobějšího používání. Hlavy 75° a 90° poskytují obsluhu výběr poloh.

Nová polohovací trubka z fenolových pryskyřic

Díky snadno odnímatelné inovativní ozubené tyči s roztečí 32 lze polohovací trubku z fenolových pryskyřic snadno přizpůsobit každému 35mm držáku hořáku. Je-li potřeba hořák použít ručně, danou úlohu splní ozubená tyč. Pokud se ozubená tyč nepoužívá, jednoduše se vyjme z polohovací trubky.

Prodloužené nebo chráněné spotřební díly

Spotřební díly 1Torch se svým provedením přizpůsobí danému stylu řezání. Jednoduchou výměnou ochranného krytu lze získat:

- Prodlouženou dýzu pro větší viditelnost a kontrolu a přesné kontaktní řezání při nízkém výkonu.
- Chráněnou dýzu pro kontaktní řezání plechu při vysokém výkonu až do 120 A.

Nižší zásoba spotřebních dílů a související náklady

Pouhých 34 spotřebních dílů pokrývá celý rozsah řezání a drážkování do 120 A. Vedení zásob dílů pro řadu plazmových jednotek lze zjednodušit za pomoci 1Torch®.

Vylepšené kabely

Kabely 1Torch jsou lehké, mimořádně ohebné a dostatečně odolné, aby je bylo možné používat celé roky.

ATC® (Advanced Torch Connector) Možnost rychlého odpojení

Provedení s rychlým odpojením ATC přináší mimořádnou flexibilitu téměř každého plazmového systému. Přepnutí na strojní hořák, výměna poškozené jednotky nebo jednoduše změna velikostí kabelů se provádí rychle a bez nástrojů.

Prodlužovací kabely ATC

Prodlužovací kabely ATC nabízejí flexibilitu práce až 30,4 m od napájecího zdroje. Prodlužovací kabely se nabízejí v délce 4,5 m, 7,6 m a 15,2 m. ATC umožňuje se změnou požadavků snadno zvýšit nebo snížit celkovou délku kabelu hořáku.



Patentovaná technologie elektrody SureLok®

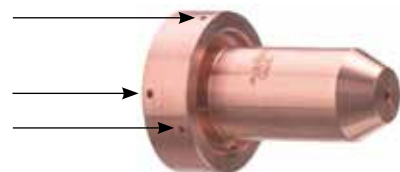
Eliminuje potřebu instalačního nástroje a zajišťuje přesné zarovnání elektrody a dýzy. Výsledkem je vysoce definovaný oblouk a přesné řezy. Zarovnání SureLok také znamená delší životnost dýzy a elektrody a nižší provozní náklady.



Total Gas Management™ eliminuje potřebu samostatného krytu plazmového plynu. Každá dýza obsahuje otvory pro plazmový plyn, jedinečně vyladěné k optimalizaci rezného výkonu při jmenovitém proudu. Přesná regulace plynu, delší životnost spotřebních dílů a lepší rezný výkon.

Technicky vyspělé provedení spotřebních dílů díky celkovému řízení plynu Total Gas Management: Systém Cutmaster® má v dýze zabudován kryt plynu, což eliminuje potřebu samostatného krytu plazmového plynu, zabraňuje zničení rozdělovače plynu a zajišťuje, že uživatel docílí konzistentních a vysoce kvalitních řezů bez ohrožení životnosti dílů.

Otvory plynu



Powered by Thermal Dynamics®

- **Vynikající při řezání vysokou rychlostí:** Vynikající rezné poměry (mm/min) zajišťují vysoce kvalitní řezy dokonce i při vyšších rezných rychlostech.

- **Nerez ocel:** Systémy Cutmaster nabízejí vynikající výkon pro řezání nerez oceli.
- **Menší tloušťky:** Systémy Cutmaster nabízejí prvotřídní kvalitu řezu u tenčích kovů (méně než 3 mm).
- **Bez okují:** Při správném ovládní dokážou systémy Cutmaster TRUE™ řezat s minimálním až nulovým množstvím okují.
- **Vysoké rezné kapacity:** Systémy Cutmaster TRUE mají OPRAVDU vysokou reznou kapacitu.



Rychlé připojení

ATC® (Advanced Torch Connector)
Rychlé připojení/odpojení hořáku bez pomoci nástrojů.



75° HLAVA HOŘÁKU



90° HLAVA HOŘÁKU



180° HLAVA HOŘÁKU

Západka spouště

Tato funkce zamezuje únavě rukou při dlouhodobém řezání.

Vylepšené kabely

Lehké, ohebné a odolné pro dlouhodobé používání.

1TORCH® – NÁVOD K POUŽITÍ SPOTŘEBNÍCH DÍLŮ.

Pro SL60® a SL100® při ručním řezání a drážkování

KONTAKTNÍ ŘEZÁNÍ

Upřednostněná metoda řezání kovů pomocí tažení dýzy po materiálu do tloušťky 6 mm. Zaručuje nejkvalitnější, nejúžší řez a nejvyšší rychlost řezání při minimálním pokroucení řezaného materiálu. Dříve bylo kontaktní řezání omezeno proudem 40 A nebo dokonce nižším, nyní je ale s pomocí řezací dýzy TRUE™ Cut Drag Tip Series™ od Thermal Dynamics® možné řezat až proudem 60 A. V zájmu dosažení nejlepších výsledků používejte nástavec a dýzu držte v přímém kontaktu s materiálem (až do proudu 60 A).



ŘEZÁNÍ S ODSUPEM

Upřednostněná metoda k řezání kovu o tloušťce nad 6 mm při řezacích proudcích vyšších než 60 A. Zabezpečuje nejlepší viditelnost a kontrolu. Nástavec pro řezání odstupem (s dýzou hořáku ve vzdálenosti 3 mm až 6 mm od obrobku). Použitím nástavce spolu s deflektorem docílíte prodloužení životnosti dílů a zvýšení odolnosti proti teplu. Tato kombinace dílů poskytuje stejnou kvalitu řezu jako použití samotného nástavce a umožňuje rychlý přestup na kontaktní řezání s ochranou i na drážkování.



KONTAKTNÍ ŘEZÁNÍ S OCHRANOU

Jedná se o uživatelsky přívětivou metodu řezání při proudu 70 až 120 A se zachováním stálého odstupů. Při řezání kovu o tloušťce nad 6 mm jednoduše táhněte dýzu s ochranným krytem po povrchu obrobku. Použijte těleso nástavce v kombinaci s vhodným ochranným krytem, který odpovídá zvolenému proudu. Tato metoda se nedoporučuje k řezání tenkých plechů.



DRÁŽKOVÁNÍ

Jednoduchá metoda odběru kovu pomocí drážkovací dýzy a naklonění hořáku pod úhlem 35–45°. S touto metodou je zachován stálý odstup od materiálu a umožňuje pouze částečné proniknutí do materiálu, čímž odstraňuje pouze jeho povrchovou vrstvu. Sílu proudu, rychlost tažení hořáku, odstup od materiálu, úhel a velikost dýzy stanoví deflektor. Také je možné použít jednoduchý nástavec.



PROFILY DRÁŽKOVÁNÍ

	Rozsah výkonu	Hloubka	Šířka	Profil
Dýza A	40 A (MAX)	Mělký	Úzký	
Dýza B	50–100 A	Hluboký	Úzký	
Dýza C	60–120 A	Mírný	Mírný	
Dýza D	60–120 A	Mělký	Široký	
Typ E	120 A	Mírný	Široký	



KONTAKTNÍ ŘEZÁNÍ S OCHRANOU



MECHANIZOVANÉ ŘEZÁNÍ



DRÁŽKOVÁNÍ

PŘÍSLUŠENSTVÍ.

Sada řezacích vodítek (Deluxe)

Č. DÍLU 7-8910
PCH 10, 25, 26, 28, 35, 40, 42, 60, 62, 75, 76, 80, 100XL, 102, RPT 28, 100R(ER) 1Torch
Kruhové řezy od 54 mm do 1054 mm s vhodnými řezacími nástavci. Tato sada obsahuje nástavce jednoduše použitelné na většině hořáků Thermal Dynamics® pro přesné řezání rovných linií, kruhů a srážení hran. Součástí je kufřík pro přenášení, sada koleček na řezání rádiusů (7-7501), vodítko pro kruhové řezy (7-3291), magnetický stojan, stojan s přísavkou.



Sada pro řezání kruhů

Č. DÍLU 7-3291
PCH 10, 25, 26, 28, 35, 40, 42, 60, 62, 75, 76, 80, 100XL, 102, RPT 28, 100R(ER) 1Torch
Vyřezávání kruhů o průměrech 54 mm až 705 mm (s použitím magnetického stojanu) při požadavku řezání nebo srážení hran. K použití s většinou hořáků Thermal Dynamics. Obsahuje vodítko na obrázku, stojan dodáváme na přání (7-3148).



Sada s kolečkou pro řezání rádiusů

Č. DÍLU 7-7501
PCH 10, 25, 26, 28, 35, 40, 42, 60, 62, 75, 76, 80, 100XL, 102, RPT 28, 100R(ER) 1Torch® (žádné kruhy, pouze rádiusy)
Toto snadno použitelné vodítko slouží k vyřezávání kruhů od 76 mm do 730 mm. Udržuje stálý odstup od materiálu, ať už používáte nástavec pro řezání kruhů nebo kolečka pro usnadnění řezání rovných linií. Nováčky i experti jistě ocení významné zrychlení a z kvalitnější práce a prodloužení životnosti spotřebních dílů. Možnost použití s většinou hořáků Thermal Dynamics.



Vodítka pro řezání rovných linií

Č. DÍLU 7-8911
Představujeme nové příslušenství vodítek pro řezání, vhodných pro všechny ruční hořáky, PCH-10 až PCH-102 a 1Torch. Tato univerzální pomůcka pro řezání rovných linií umožňuje řezat kolmo, v úhlu 90° nebo šikmo. Stálý odstup od materiálu zvyšuje kvalitu řezu a celkově zlepšuje vaše výkony. Pomáhá řezat dokonale rovné linie.



Tato sada je lehká, rychle se instaluje a nevyžaduje žádné dodatečné napájení. Kvalitní upevnění zajišťují magnetické příchytky. Na přání dodáváme i přísavkové úchyty pro nemagnetické materiály (např. hliník, nerezová ocel). Sada vedení pro řezání obsahuje: standardní kolejnici 1,2 m, držák a objímku hořáku, 2 magnetické úchyty pro vysoké zatížení, Násuvná kolečka a úchyty. K dispozici jsou volitelné 1,2m nástavce (9-7971).



Vodítka pro řezání s odstupem

Č. DÍLU 9-8251 K použití s dýzami 40 A u hořáku SL60/SL100

Č. DÍLU 9-8281 K použití s dýzami 60–100 A u hořáku SL60/SL100



Kožené kryty na kabely

Č. DÍLU 9-1260 6,1 m
Č. DÍLU 9-1280 15,2 m
Tyto kryty jsou vhodné na kabely 1Torch i SureLok®. Snadná instalace pomocí cvočků. Pro silnější kabely je možné sepnout dva kryty dohromady po délce.



Kabelové nástavce ATC®

7-7544 4,6 m
7-7545 7,6 m
7-7552 15,2 m
Pro všechny systémy, které používají hořák 1Torch s rychlým odpojením ATC. Kabelové nástavce umožňují přizpůsobit délku přívodního kabelu pro danou řeznou úlohu až do 30,5 m.



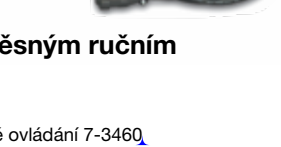
Vodítka krytu spouště 1Torch (SL60 a SL100)

Č. DÍLU 9-8420 Krátký kryt spouště
Tento kryt poskytuje navíc ochranu před nechtěným stisknutím nebo poškozením tlačítka spouště hořáku.



Závěsné dálkové ovládání

Č. DÍLU 7-3460 6,1 m
Závěsné dálkové ovládání pro strojní hořák.



Prodlužovací kabel se závěsným ručním ovladačem

Č. DÍLU 7-7744 7,6 m
Prodlužovací kabel pro závěsné dálkové ovládání 7-3460

Vzduchový filtr / sady vzduchových filtrů

Thermal Dynamics vám doporučuje s plazmovými řezacími stroji používat sadu vzduchového filtru, která výrazně prodlouží životnost stroje i spotřebních dílů.



Sada jednostupňového vzduchového filtru

Č. DÍLU 7-7507
(Těleso filtru 9-7740, hadice 9-7742, filtrační vložka 9-7741)

Tento filtr je určený pro použití s dílenskými systémy stlačeného vzduchu. Zabraňuje průchodu vody a vlhkosti, a to i pokud je už plně nasycen. Tato technicky dokonalá filtrační vložka opravdu blokuje absorpci vody, čímž zvyšuje výkon a prodloužuje životnost spotřebních dílů.

Dvoustupňový vzduchový filtr

Č. DÍLU 9-9387
Pro Cutmaster® TRUE™

Dvoustupňový vzduchový filtr odstraní vlhkost a nečistoty z proudu vzduchu při použití stlačeného vzduchu. Filtr je schopen filtrování alespoň na 5 mikrometrů. Sestava filtru je předem smontovaná a vyžaduje pouze instalaci k napájecímu zdroji.



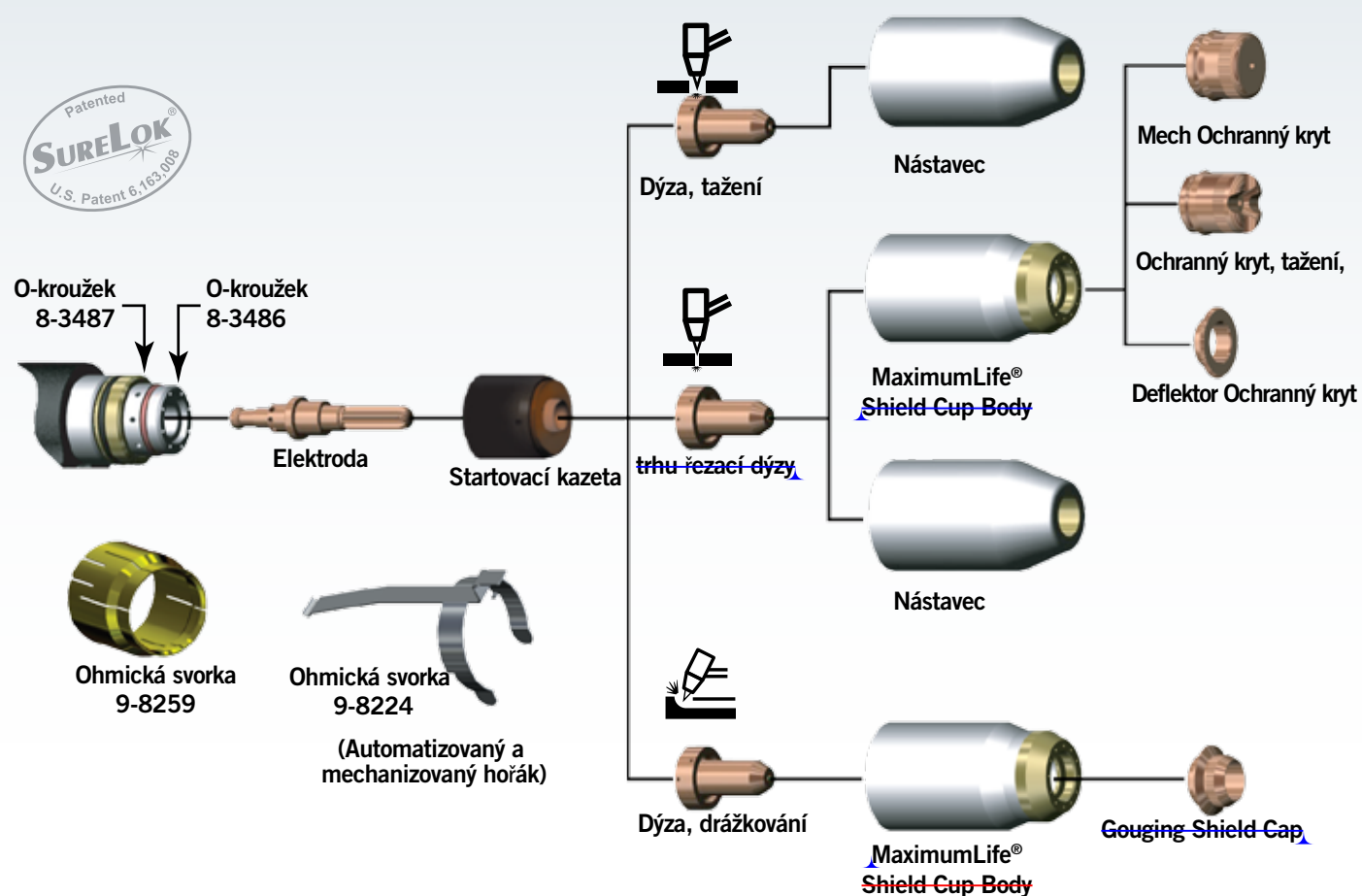
Víceúčelový vozík

Č. DÍLU 7-8888
Určený pro většinu přenosných ručních rezaček, např. PakMaster®, Cutmaster nebo jakýkoliv jiný systém podobné velikosti.

Tento odolný vozík je v zadu osazen koly s lehkým chodem o průměru 203 mm a vpředu natáčecími kolečky o průměru 76 mm. Vozík také výborně poslouží jako stojan do vaší předváděcí místnosti



1TORCH® SPOTŘEBNÍ MATERIÁL.



POPIS	Č. DÍLU	POPIS	Č. DÍLU
O-KROUŽKY			
O-kroužek	8-3487	NÁSTAVCE	9-8218
O-kroužek	8-3486	Těleso nástavce, MaximumLife®	9-8237
Mazivo na O-kroužky	8-4025	OCHRANNÉ KRYTY	
ELEKTRODY			
Elektroda	9-8215	Ochranný kryt, tažení, 40 A	9-8244
STARTOVACÍ KAZETY			
Startovací kazeta	9-8213	Ochranný kryt, tažení, 50-60 A	9-8235
Startovací kazeta pro vysoká zatížení (pouze systémy bez vysoké frekvence)	9-8277	Ochranný kryt, tažení, 70-100 A	9-8236
DÝZY			
Tažení	Dýza, tažení, 20 A	9-8205	Ochranný kryt, tažení, 120 A
	Dýza, tažení, 30 A	9-8206	Ochranný kryt, mechanizovaný, 40 A
	Dýza, tažení, 40 A	9-8207	Ochranný kryt, mechanizovaný, 50-60 A
	Dýza, tažení, 60 A	9-8252	Ochranný kryt, mechanizovaný, 70-100 A
	Dýza, tažení, 80 A	9-8211	Ochranný kryt, mechanizovaný, 120 A
Odstup	Dýza, odstup, 40 A	9-8208	Deflektor
	Dýza, odstup, 50/55 A	9-8209	Ochranný kryt, deflektor
	Dýza, odstup, 60 A	9-8210	Ochranný kryt, drážkování
	Dýza, odstup, 70 A	9-8231	
	Dýza, odstup, 80 A	9-8211	
Drážkování	Dýza, odstup, 90/100 A	9-8212	
	Dýza, odstup, 120 A	9-8253	
	Dýza, drážkování, A	9-8225	
	Dýza, drážkování, B	9-8226	
	Dýza, drážkování, C	9-8227	
	Dýza, drážkování, D	9-8228	
	Dýza, drážkování, E	9-8254	

Poznámka: Veškeré sady náhradních dílů obsahují deset (10) dýz, pět (5) elektrod a jednu (1) startovací kazetu.



ESAB Cutmaster 40 ESAB Cutmaster 60 ESAB Cutmaster 80 ESAB Cutmaster 100 ESAB Cutmaster 120

Systémové specifikace řady ESAB Cutmaster® TRUE™*

	ESAB Cutmaster 40	ESAB Cutmaster 60	ESAB Cutmaster 80	ESAB Cutmaster 100	ESAB Cutmaster 120									
Maximální výstupní proud	40 A	60 A	80 A	100 A	120 A									
Výkon	3,8 kW	6,2 kW	9 kW	12 kW	15,4 kW									
Doporučená tloušťka řezu	12 mm při 230 V 6 mm při 120 V	20 mm	25 mm	35 mm	40 mm									
Maximální tloušťka řezu	22,2 mm 15,8 mm	32 mm	38 mm	45 mm	55 mm									
Průpal	9,5 mm při 230 V 6,3 mm při 120 V	12 mm	15,8 mm	20 mm	25 mm									
Vstupní napětí	120/230 V, 1 fázové, 50/60 Hz	208-230/460 V, 1/3fázové, 50/60 Hz 400 V, 3fázové, 50 Hz	208-230/460 V, 1/3fázové, 50/60 Hz 400 V, 3fázové, 50 Hz	208-230/460 V, 1/3fázové, 50/60 Hz 400 V, 3fázové, 50 Hz	208-230/460 V, 1/3fázové, 50/60 Hz 400 V, 3fázové, 50 Hz									
Dovolené zatížení (při 40 °C)	40 % při 40 A 230 V - -	40 % při 60 A 60 % při 50 A 100 % při 30 A	40 % při 80 A 60 % při 65 A 100 % při 55 A	60 % při 100 A 80 % při 80 A 100 % při 70 A	- 40 % při 120 A 100 % při 100 A									
Odběr proudu (I _{max})	V	1 fáze	V	1 fáze	3 fáze	V	1 fáze	3 fáze	V	1 fáze	3 fáze	V	1 fáze	3 fáze
	120 V	27,5 A	230 V	45 A	24 A	230 V	72 A	39 A	230 V	95 A	45 A	230 V	120 A	56 A
	230 V	21,4 A	380 V	-	16 A	380 V	-	18 A	380 V	-	28 A	380 V	-	35 A
	-	-	400 V	-	16 A	400 V	-	18 A	400 V	-	27 A	400 V	-	35 A
			460 V	31 A	16 A	460 V	44 A	21 A	460 V	60 A	29 A	460 V	76 A	37 A
Pracovní kabel	5 m		6,1 m		6,1 m		6,1 m		6,1 m		6,1 m		6,1 m	
Rozměry	V	288 mm	381 mm	381 mm	381 mm	381 mm	381 mm	381 mm	381 mm	381 mm	381 mm	381 mm	381 mm	381 mm
	Š	177 mm	305 mm	305 mm	305 mm	305 mm	305 mm	305 mm	305 mm	305 mm	305 mm	305 mm	305 mm	305 mm
H	470 mm	610 mm	610 mm	610 mm	610 mm	610 mm	610 mm	610 mm	610 mm	610 mm	610 mm	610 mm	610 mm	
Hmotnost	11,8 kg		19,5 kg		19,5 kg		28,1 kg		28,1 kg		28,1 kg		28,1 kg	
Záruka (díly a zpracování)	3 roky napájecí zdroj, 1 rok hořák		3 roky napájecí zdroj, 1 rok hořák		3 roky napájecí zdroj, 1 rok hořák		3 roky napájecí zdroj, 1 rok hořák		3 roky napájecí zdroj, 1 rok hořák		3 roky napájecí zdroj, 1 rok hořák		3 roky napájecí zdroj, 1 rok hořák	
Certifikace	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE		IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC		IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC		IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC		IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC		IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC		IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC	
Konfigurace hořáku														
Ruční hořák (napájený)		SL60 s ATC, 75° ruční hořák, 6,1 m					SL100 s ATC, 75° ruční hořák, 6,1 m							
Automatizovaný a mechanizovaný hořák		-	SL100 (volitelné)	SL100 (volitelné)	SL100 (volitelné)	SL100 (volitelné)								
Tlak vzduchu	5,2 bar		5,2 bar		5,2 bar		4,8 bar		4,8 bar		4,8 bar		4,8 bar	
Průtok	190 l/m		190 l/m		190 l/m		212 l/m		212 l/m		212 l/m		212 l/m	

* Změny vyhrazeny bez předchozího upozornění

BEZKONKURENČNÍ SERVIS A PODPORA.

Cutmaster, jako všechny výrobky ESAB, je podložen naším závazkem k prvotřídnímu zákaznickému servisu a podpoře. Naše kvalifikované oddělení zákaznického servisu je připraveno rychle odpovědět na veškeré dotazy, zabývat se problémy a pomoci s údržbou a modernizací vašich strojů. A na naše výrobky se vztahuje nejrozsáhlejší záruka v oboru.

Se značkou ESAB si můžete být jisti, že jste si koupili stroj, který vyhoví vašim dnešním i budoucím potřebám. K dispozici je také školení k výrobkům a procesům. Zástupce nebo distributora ESAB požádejte o kompletní řešení ESAB.

Více informací naleznete na esab.com/cutmaster nebo sejmutím kódu QR.



3letá záruka.

Servis a podpora ESAB, ve svém oboru prvotřídní, znamená, že pokud skutečně potřebujete pomoc, budete kryti nejrozsáhlejší zárukou v odvětví.



ESAB / esab.com



XA00177921 4/15