

BEZKONKURENČNÍ SERVIS A PODPORA.

Pro výrobky Heliarc, stejně jako pro všechny další výrobky ESAB, nabízíme jedinečný zákaznický servis a podporu. Naši kvalifikovaní pracovníci technického servisu jsou připraveni rychle odpovědět na jakékoliv otázky a řešit Vaše problémy a pomoci s údržbou a rozšířením vašich strojů. Na naše výrobky se vztahuje nejkomplexnější záruka v našem odvětví.

U výrobků značky ESAB si můžete být jisti, že stroj, který jste si zakoupili, bude plnit vaše každodenní požadavky. Kontaktujte obchodního zástupce nebo distributora společnosti ESAB a žádejte kompletní řešení.

Další informace naleznete na esab.cz
nebo po načtení QR kódu.



ESAB VAMBERK, s.r.o., člen koncernu

Smetanovo nábřeží 334,
Telefon +420 420 494 289
Email: info@esab.cz

esab.cz

NAJDETE
NÁS:

[facebook.com/ESAB.Global.Welding.Cutting](https://www.facebook.com/ESAB.Global.Welding.Cutting)

twitter.com/ESAB_Global

[youtube.com/ESABGlobal](https://www.youtube.com/ESABGlobal)



XA00169914

AANO,

HELIARC® TRADIČNÍ VE SVAŘOVÁNÍ TIG

VY A HELIARC.

VÁŽENÝ ZÁKAZNÍKU, KAŽDÝ ASI NEOCENÍ KRÁSU SKUTEČNĚ DOBŘE PROVEDENÉHO SVARU. VY, ANO. DLOUHÁ LÉTA JSTE VYNALOŽIL NA TO, ABYSTE DOKONALE ZVLÁDL TECHNIKU A SÍLU OBLOUKOVÉHO SVAŘOVÁNÍ METODOU TIG. HELIARC JE SYNONYMEM PRO SVAŘOVÁNÍ TOUTO METODOU OD TÉ DOBY, KDY BYL TENTO ZPŮSOB SVAŘOVÁNÍ VYMYŠLEN. TYTO STROJE SE VYZNAČUJÍ NEJLEPŠÍ VÝKONNOSTÍ SVAŘOVÁNÍ TIG STŘÍDAVÝM I STEJNOSMĚRNÝM PROUDEM, NÍZKÝMI POŘIZOVACÍMI NÁKLADY A PRVOTŘÍDNÍM ZPRACOVÁNÍM OD SPOLEČNOSTI ESAB. SKUTEČNĚ JE OCENÍTE.

HELIARC – JE TEN PRAVÝ.

Vaše dovednosti jsou ve svařování metodou TIG tím nejdůležitějším. Nejlépe se však projeví se správným svařovacím zdrojem. Nová řada svařovacích zdrojů Heliarc vyniká prvotřídními vlastnostmi, které očekáváte, a odolností a spolehlivostí, které požadujete.

Vysoce kvalitní svařování metodou TIG AC/DC a MMA

Vytvořený ke svařování metodou TIG AC/DC:

- hliníku,
- hliníkových slitin
- titanu
- hořčíkových slitin
- nízkolegovaných ocelí
- nerezavějících ocelí
- měděných slitin

Vysoce účinné AC a DC ruční obloukové svařování (MMA) včetně celulózových elektrod (E-XX10, E-XX11)

Snadno regulovatelný tepelný příkon oblouku pro vysoce kvalitní svary.

Intuitivní ovládání pro snadné nastavení a seřízení

Cenově dostupný invertorový zdroj

Svařovací zdroj Heliarc vytváří svary pomocí:

- DC/DC pulzu
- AC/AC pulzu
- Manuálního pulzu
- Bodového svařování TIG

Dvě nabízené verze

Heliarc 283i – 280 A, 3 fáz., 400 V

Heliarc 353i – 350 A, 3 fáz., 400 V

(pro vyšší výkon při svařování silnějších materiálů)

Snadné ovládání

Ovládací panel je rozdělen do 5 různých částí usnadňujících výběr možností nastavení a volbu svařovacích parametrů. Interní komunikace zdroje je digitální, což znamená vyšší přesnost a opakovatelnost.

1 Zobrazení napětí údajů a proudu na výstupu, indikátor přehřátí a dva digitální displeje, které zobrazují celou řadu informací vybraných uživatelem.

2 Výber si mezi svařováním MMA, TIG 2-taktem nebo 4-taktem (uzamknutí spouště), bodovým svařováním TIG nebo přepínáním mezi základním a maximálním proudem, které lze použít jako ruční pulz ke snížení vneseného tepla a k lepšímu ovládání lázně při svařování. Režim MMA nabízí nastavení parametrů Hot Start a Arc Force.

3

Centrální umístění všech ovladačů nastavení. Snadno použitelná tlačítka nabízejí nastavení svařování proudu, pulzního proudu, základního proudu, předfuku a dofuku plynu. Heliarc navíc umožňuje uložit až 60 programů.

4

Mezi specifická nastavení pro AC patří nastavení tvaru pulzu, frekvence a vyvážení.

5

Jednoduchý výběr způsobu startu s vysokou frekvencí nebo bez a s dálkovým ovládáním zapnuto/vypnuto. Možnost přednastavení minima a maxima dálkového ovládání pomocí sub menu.



DALŠÍ VLASTNOSTI.

Okamžité ovládání tepelného příkonu

Regulace přívodu tepla do oblouku je snadná buď volitelným nožním ovladačem FC-5C, nebo dálkovým ovládáním v hořáku TIG. Další funkcí je regulace přívodu tepla manuální pulzací. Jednoduchým stlačením spouště hořáku se proud okamžitě sníží na předem nastavenou základní hodnotu, opětovným stlačením se vrátí na nastavenou hodnotu.

Pulzace

Pulzace znamená menší odvod tepla, lepší ovládání svařovací lázně, menší deformaci materiálů a rovnoměrnější svary. Pulzace v režimu AC a DC se používá k regulaci tepelného příkonu a regulaci svarové lázně, což pomáhá při svařování tenkých materiálů. DC pulzace s obdélníkovými pulzy omezuje proudové špičky a poskytuje symetrické napájení, stabilní oblouk a dokonalé propojení základního a přídavného materiálu.

Nastavení pracovního cyklu umožňuje snadné sladění doby pulzu a doby přechodu základního proudu.

AC vyvážení

Nastavením AC vyvážení se ovládá čistící účinek oblouku, hloubka průvaru a ohřev elektrody.

Vysokofrekvenční start

Spolehněte se na kvalitní, precizní a přesné starty. V režimu AC je vysoká frekvence potřebná pouze při startu, což snižuje riziko rušení okolních elektronických přístrojů. Při svařování v oblastech, kde elektronické rušení představuje problém, je možné vysokou frekvenci zcela vypnout a použít funkci elektronického spuštění „Live TIG“.



Invertorová technika

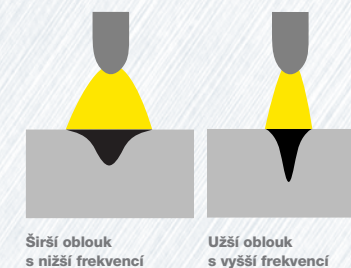
Moderní invertorová technika přináší energetické úspory a vynikající funkčnost už od startu; vše v jednom výrobku, který je lehčí, menší a levnější než starší tyristorové zdroje.

Energetická účinnost

Potřeba nižšího příkonu znamená finanční úsporu a rychlejší návratnost investicenižší odběr elektrické energie, tenčí napájecí kabel a možnost použít menší generátor zvyšuje Vaše pohodlí při práci v terénu.

Frekvence střídavého proudu

Umožňuje ovládat šířky oblouku a hloubku průvaru. Lze dosáhnout jak širšího oblouku s menším průvarem, tak užšího oblouku s hlubší penetrací a větší rychlostí svařování.



Paměť na 60 programů

Snadné uložení 60 sad parametrů, které vám umožní rychlé změny během práce a zvýší tak vaši produktivitu.

Splnění nejpřísnějších norem

Svařovací zdroje Heliarc 283i a 353i byly navrženy tak, aby plnily nejpřísnější mezinárodní normy.



TECHNICKÉ ÚDAJE.

	283i AC/DC	353i AC/DC
Vstupní napětí	400 V 3fáz 50/60 Hz	400 V 3fáz 50/60 Hz
Maximální proud TIG AC/DC		
- 45% DZ, TIG	-	350 A
- 50% DZ, TIG	-	-
- 60% DZ, TIG	-	300 A
- 100% DZ, TIG	280 A	280 A
Rozsah nastavení proudu TIG AC/DC	4-280 A	4-350 A
Max. příkon, TIG	11 kVA	14,5 kVA
Frekvence AC	20-200 Hz	20-200 Hz
Frekvence pulzů v DC módu	0,4-300 Hz	0,4-300 Hz
Frekvencia pulzů v AC módu	0,4-2 Hz	0,4-2 Hz
Účinnost při max. proudu, TIG	0,75	0,80
Maximální proud, ROZ AC/DC		
- 20% duty cycle, ROZ	-	350 A
- 40% DZ, ROZ	280 A	-
- 60% DZ, ROZ	240 A	240 A
- 100% DZ, ROZ	220 A	220 A
Rozsah nastavení proudu, ROZ AC/DC	4-280 A	4-350 A
Max. příkon, ROZ	14,2 kVA	19 kVA
Rozměry d x š x v	600 mm x 300 mm x 620mm	600 mm x 300 mm x 620 mm
Hmotnost, bez chladicí jednotky	50 kg	50 kg

VYBAVENÍ A PŘÍSLUŠENSTVÍ.

Svařovací hořáky TIG

Společnost ESAB nabízí kompletní řadu TIG hořáků pro vaše potřeby:

THX 151F (150 A, vzduchem chlazený hořák, flexibilní)

THX 201F (200 A, vzduchem chlazený hořák, flexibilní)

THX 251wF (250 A, vodou chlazený hořák, flexibilní)

THX 401w (400 A, vodou chlazený hořák)



Vozík a chladicí jednotka

Tento vozík pro snadnou mobilitu na pracovišti má dostatek prostoru jak na kabely, tak na hořák. Oddělení ve spodní části je možné využít k uložení náradí nebo chladicí jednotky Heliarc.

Při svařování proudem přesahujícím 220 A doporučujeme, pro pohodlí operátora, použít vodní chlazení vodou chlazeného hořáku ESAB.



Nožní ovládání FC-5C

Nožní ovladač pro přesné nastavení proudu vám usnadní práci a přispěje k dosažení kvalitních výsledků.

Chladivo pro hořáky ESAB

Chladicí kapalina ESAB pro kvalitní výsledky a dlouhou životnost je určena pro vodní chlazení Heliarc a hořáky ESAB.

Spotřební díly pro hořáky a části hořáku podléhající opotřebení

Originální spotřební materiál Heliarc a díly podléhající opotřebení zajistí dlouhou životnost a bezproblémovou práci.

Svařování metodou TIG

Nabízíme kompletní řadu elektrod pro svařování AC nebo DC TIG pro všechna použití.

Komplety připravené k použití

Budete okamžitě připraveni k práci s našimi speciálně navrženými komplety vhodnými pro většinu svařování TIG.

Komplet – Heliarc 283i AC/DC, chlazení vzduchem – 0479000006

Komplet – Heliarc 283i AC/DC, chlazení vodou – 0479000005

Komplet – Heliarc 353i AC/DC, chlazení vodou – 0479000004

