

A2 Multitrac A2TF (SAW)

Univerzální traktor pro svařování pod tavidlem

Nový A2 Multitrac je zkonstruován pro to, aby se Vaše svařovací aplikace vydali správnou cestou ke zvýšení kvality a produktivity.

Kompaktní a efektivní konstrukce dovoluje snadný pohyb a nastavení traktoru A2 Multitrac mezi dvěma rozdílnými svařenci. Mechanické části jsou velmi spolehlivé i ve velmi těžkých provozních podmínkách. Zpětná vazba z podavače a z pojezdového vozíku zajišťuje výborné výsledky svařování.

A2 Multitrac je určen pro svařování se zdroji ESAB LAF a TAF.

Jednoduchá konstrukce umožňuje nastavit svařovací hlavu do bezpočtu poloh, nejlépe vyhovujících dané aplikaci. Robustně dimenzovaný podavač s enkodérem zajišťuje stabilní podávání drátu a předurčuje ho tak k vysoce kvalitnímu a stejnoměrnému svařování. Další vlastností zajišťující konstantní svařovací rychlost je vozík s pohonem všech 4 kol a s enkodérem pro přesné řízení pojezdové rychlosti.

Přednastavení a ovládání svařovacích parametrů je prováděno operátorem na řídicím panelu A2 – A6 PEK. Ovládací panel A2-A6 PEK je nejmodernější digitální řídicí systém se snadným ovládním pomocí přehledného menu zobrazeného na velkém displeji.

A2 Multitrac pro podtavidlové svařování může být dodán ve dvou verzích, pro svařování jednodrátem nebo dvoudrátem – Twin SAW.

Při použití metody Twin může vzrůst výkon odtavení až o 30 – 40 %. Svarový spoj se snáze vyplňuje a hrozí menší riziko propalu. Při navařování lze A2 Multitrac ve verzi Twin snadno nastavit, tak aby docházelo k nízkému průvaru

XA001432



Příslušenství

- Pro zvýšení efektivity lze traktor A2 Multitrac dovybavit dalším příslušenstvím. Např. vodící lišty s kladkami, vodící kolečko pro po podélné a vnitřní obvodové V-svary.
- Další možným příslušenstvím jsou prizmatická kolečka s V- drážkou pojíždějící po magnetické liště, toto řešení lze použít tam kde na svařenci není žádná vodící plocha.
- Pro snadné sledování svarového spoje lze traktor osadit světelnou stopou, buď s laserem a nebo s žárovkou.

Svařování plněnou elektrodou FCW

A2 Multitrac může být rovněž využit pro svařování s plněnou elektrodou. Díky této technologii se ekonomika a rychlost svařování ještě zvyšují.

Naprogramovaná přesnost s ESAB A2-A6 PEK ovládacím panelem

Digitální ovládací panel PEK s digitálním displejem dovoluje rychle nastavit a ovládat všechny svařovací parametry. Operátor může využít až 255 paměťových pozic.

Přizpůsobení parametrů může být provedeno s během svařování.

Technické údaje

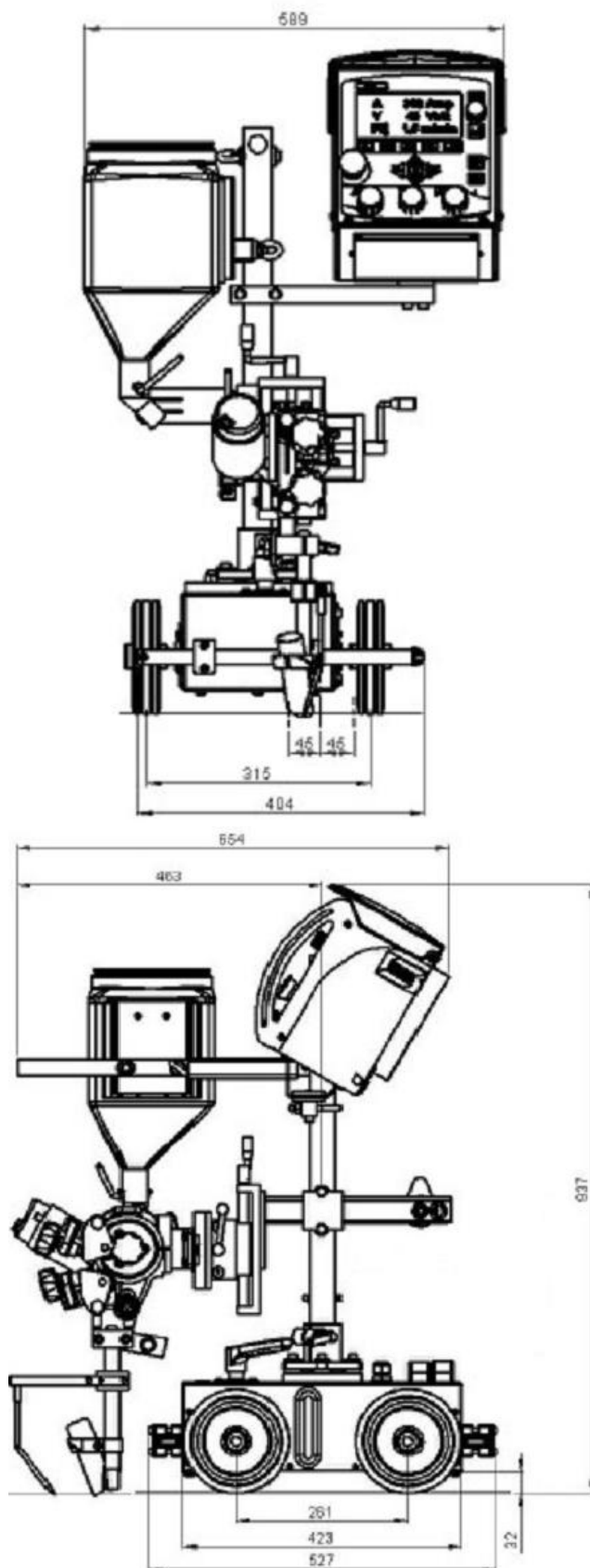
	Jednodrát	Twin
Rozměry drátu Fe	1,6-4,0	2 x 1,2-2,5
SS	1,6-4,0	2 x 1,2-2,5
FCW	1,6-4,0	-
Max podávací rychl. (m/min)	9	9
Hmotnost drátu (kg)	30	2 x 15
Objem tavidla (l)	6	6
Hmotnost bez drátu a tavidla (kg)	47	47
Dovolené zatížení při 100% (A)	800	800
Řídící napětí (V)	42	42
Pojzdová rychlost (m/min)	0,1-1,7	0,1-1,7
Pracovní rozsah suportů (mm)	90	90
Pracovní rozsah úhlov. sup. (°)	360	360

Příslušenství

			Jednodrát	Twin
Kontaktní špičky M12 Ø	1.6 mm	0154 623 008	X	
	2.0 mm	0154 623 007	X	
	2.5 mm	0154 623 006	X	
	3.0 mm	0154 623 005	X	
	3.2 mm	0154 623 004	X	
	4.0 mm	0154 623 003	X	
Kontaktní špičky M6 Ø	1.2 mm	0153 501 005		X
	1.6 mm	0153 501 007		X
	2.0 mm	0153 501 009		X
	2.4-2.5 mm	0153 501 010		X
Podávací kladky Ø	1.6 mm	0218 510 281	X	
	2.0 mm	0218 510 282	X	
	2.4-2.5 mm	0218 510 283	X	
	3.0-3.2 mm	0218 510 298	X	
	4.0 mm	0218 510 286	X	
Vroubkované podávací kladky Ø	0.8-1.6 mm	0146 024 880	X	
	2.0-4.0 mm	0146 024 881	X	
Vroubkované přitlačné kladky Ø	0.8-1.6 mm	0146 025 880	X	
	2.0-4.0 mm	0146 025 881	X	
	Osa pro vroubkovanou přitlač. kladku	0212 901 101	X	
Podávací kladky pro Twin Ø	2 x 1.2 mm	0218 522 486		X
	2 x 1.6 mm	0218 522 488		X
	2 x 2.0 mm	0218 522 484		X
	2 x 2.4-2.5 mm	0218 522 480		X
	Volitelné příslušenství	Vodící vozík	0413 542 880	X
Opěrné kladky		0333 164 880	X	X
Vodící lišta 3 m		0154 203 880	X	X
Prizmatická kolečka s V-drážkou		0333 098 881	X	X
Oko pro spojení dvou traktorů		0334 680 881	X	X
Světelná stopa, žárovka		0153 143 885	X	X
Světelná stopa, LASER		0457 788 884	X	X
Tavidlové hospodářství		Jedotka odsávání OPC	0148 140 880	X
	Bracket suction	0332 947 880	X	X
	Nádoba na tavidlo, hliníková	0413 315 881	X	X
	Koncentrická tavidlová násypka	0145 221 881	X	X
	Kontaktní trubka, zahnutá (30°)	0413 511 001	X	
	Set Twin Arc	0413 541 882	X	
Civky	Cívka plastová, pevná šířka, 30 kg	0153 872 880	X	X
	Cívka ocelová, pevná šířka, 30 kg	0416 492 880	X	X
	Cívka ocelová, flexibilní šířka	0449 125 880	X	X
	Cívka ocelová, Ø 220 mm	0671 164 080	X	X

Objednací informace

A2 Multitrac A2TF J1 (SAW) 0461 233 880
 A2 Multitrac A2TF J1 (SAW Twin) 0461 233 881



ESAB VAMBERK, s. r. o.
 Smetanovo nábř. 334
 517 54 Vamberk
 Telefon: +420 494 501 440
 Fax: +420 494 501 408

www.esab.cz

