

A6 Mastertrac A6TF (SAW)

Pro efektivní svařování pod tavidlem

A6 Mastertrac je samohybný svařovací traktor, s náhonem na všechna čtyři kola. Toto plně mobilní zařízení je snadné přemísťovat mezi jednotlivými pracovišti a může být snadno přenastaveno pro různé typy svařenců.

Mastertrac disponuje dostatečnou kapacitou pro těžké výrobní procesy, může například svařovat drátem 6 mm a proudem 1500 A stejnosměrným nebo střídavým. Je navržen pro práci se svařovacími zdroji LAF nebo TAF.

A6 Mastertrac může být dodán ve třech různých variantách – Single, Twin nebo Tandem. Single (jednodrát) a Twin mohou být vybaveny standardním podavačem nebo vysokorychlostním podavačem. Pro navýšení hospodárnosti je možné si vybrat z řady příslušenství:

- Sada pro navařování páskou
- Souprava pro drážkování uhlík. elektrodou
- Keramická koncentrická násypka na tavidlo
- Laserová světelná stopa
- Recirkulace tavidla OPC
- Vodící kolečka
- Vodící kolej s magnetickými přichytkami, pokud není podle čeho vést traktor.

Tandem – vícedrátová technologie

S vícedrátovou technologií můžete významně zvýšit produktivitu svařování a to díky vysokému výkonu odtavení. S vhodnou kombinací stejnosměrných a střídavých zdrojů je A6 Tandem Mastertrac může vykonávat jakoukoliv práci se zvýšenou rentabilitou a kvalitou.

Vysoce produktivní Twin-arc proces

Jednoduchým přidáním dílů pro Twin-arc můžete přeměnit A6 Single Mastertrac na vysoce produktivní automat s Twin-arc technologií pro koutové a tupé spoje bez potřeby dalšího svařovacího zdroje.



A6 Mastertrac Single



A6 Mastertrac Tandem

Svařování s plněnou elektrodou – moderní svařovací proces

A6 Mastertrac může svařovat i v ochranné atmosféře plným drátem nebo plněnou elektrodou. Pro tento proces lze standardní jednodrátový traktor přestavět pomocí konverzní sady.

Naprogramovaná přesnost s ESAB A2-A6 PEK ovládacím panelem

Digitální ovládací panel, vybavený velkým digitálním displejem umožňuje rychlé programování a snadné ovládání všech potřebných parametrů. do paměti lze uložit až 255 různých sad parametrů. Parametry lze samozřejmě měnit i během svařování.

Technická data

	Single		Twin SAW	Tandem SAW
	SAW	GMAW		
Dovolené zatížení 100% (A)	1500	600	1500	2x1500
Průměr drátu (mm)	3.0-6.0	1.0-3.2	2x2.0-3.0	2x3.0-6.0
Rychlost podávání (m/min)	0.2-4.0	0.8-16.6	0.2-4.0	0.2-4.0
Rychlost podávání, v (m/min)	0.4-8.0	-	0.4-8.0	-
Pojezdová rychlost (m/min)	0.1-2.0	0.1-2.0	0.1-2.0	0.1-2.0
Řídicí napětí (V)	42	42	42	42
Cívka drátu (kg)	30	30	2x30	2x30
Zásobník tavidla (l)	10	-	10	10
Hmotnost bez drátu a tavidla (kg)	110	100	110	158

Ordering information

A6 Mastertrac A6TF F1 (SAW)	0461 235 880
A6 Mastertrac A6TF F1 (SAW, Twin)	0461 235 881
A6 Mastertrac A6TF F1 (SAW, vysokorychlostní)	0461 235 890
A6 Mastertrac A6TF F1 (SAW, Twin, vysokorychlostní)	0461 235 891
A6 Mastertrac Tandem A6TF F2 (SAW, DC/AC 1500)	0461 232 882

Accessories

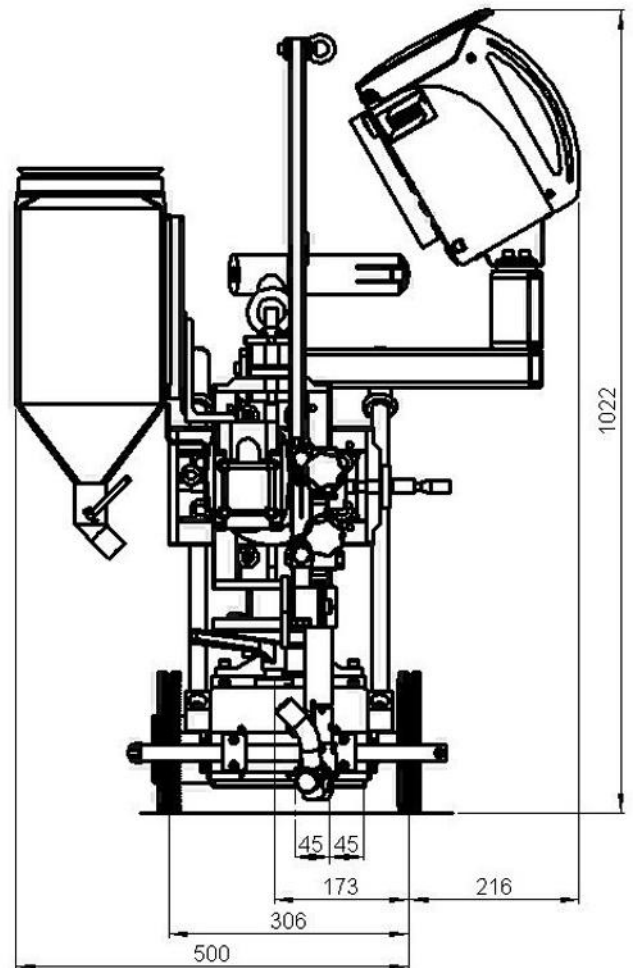
	Single		Twin SAW	Tandem SAW
	SAW	GMAW		
Kontaktní špička Ø				
M6 *)				
1.0 mm	0153 501 004		X	
1.2 mm	0153 501 005		X	
1.6 mm	0153 501 007		X	
M10				
1.6 mm	0258 000 909		X	
2.0 mm	0258 000 910		X	
2.4 mm	0258 000 911		X	
3.2 mm	0258 000 915		X	
*) Adaptér M6/M10	0147 333 001		X	
Kontaktní čelisti D35, Ø				
3.0 mm	0265 900 880	X		X
4.0 mm	0265 900 882	X		X
5.0 mm	0265 900 883	X		X
6.0 mm	0265 900 884	X		X
Kontaktní čelisti Heavy Twin, Ø				
2x2.0 mm	0265 902 881		X	
2x2.5-3.0 mm	0265 902 880		X	
Podávací kladky Ø				
1.0 mm	0145 538 882		X	
1.2 mm	0145 538 883		X	
1.6 mm	0218 510 281		X	
2.0 mm	0218 510 282		X	
2.4-2.5 mm	0218 510 283		X	
3.0-3.2 mm	0218 510 298	X	X	
4.0 mm	0218 510 286	X		
5.0 mm	0218 510 287	X		
6.0 mm	0218 510 288	X		
Vroubkované podávací kladky pro plněnou elektrodu Ø				
1.2-1.6 mm	0146 024 880		X	
2.0-4.0 mm	0146 024 881	X	X	X
Vroubkované přítlačné kladky pro plněnou elektrodu Ø				
1.2-1.6 mm	0146 025 880		X	
2.0-4.0 mm	0146 025 881	X	X	X
Osa pro vroubkovanu přítlač. kladku				
0212 901 101	X		X	
Podávací kladky pro Twin Ø				
2 x 1.2 mm	0218 522 486			
2 x 1.6 mm	0218 522 488			
2 x 2.0 mm	0218 522 484		X	
2 x 2.5 mm	0218 522 480		X	
2 x 3.0 mm	0218 522 481		X	

Příslušenství

Kontaktní trubka pro Twin Arc, komplet	0334 291 889
Cívka drátu, plast, 30 kg	0153 872 880
Cívka drátu, plech, 30 kg	0416 492 880
Cívka drátu ocelová, flexibilní šifka	0449 125 880
Odvíjecí brzda	0146 967 880
Sada pro přestavbu na GMAW	0334 299 890
Sada pro navařování páskou	0155 972 880
Držák nádoby na tavidlo pro navař. páskou	0148 107 003
Cívka drátu ocelová, pro navař. páskou 30-100 mm	0671 161 880
Odsávací hubice pro navařování	0156 025 001
Tavidlová násypka	0254 900 880
Vložka násypky	0254 900 301
Úhlový suport	0671 171 580
Světelná stopa, laser	0821 440 880
Tavidlové hospodářství OPC	0148 140 880
Konzole odsávací hubice	0332 947 880
Vodící kladky (2 na automat)	0333 164 880
Vodící kladka, koutová	0671 125 780
Magnetická vodící lišta, 3 m	0154 203 880

Drážkování uhlíkem

Sada pro drážkování uhlíkem (pro elektrody Ø 8.9-12.7)	0153 592 880
VEC-motor, 312:1 pro drážkování uhlíkem	0145 063 905



A6 Mastertrac Single

2009-12-10 / ESAB si vyhrazuje právo na změnu bez předchozího upozornění.



ESAB VAMBERK, s. r. o.
Smetanovo nábř. 334
517 54 Vamberk
Tel.: +420 494 501 440
Fax: +420 494 501 408
E-mail: info@esab.cz

www.esab.cz

