

ESAB CaB 300M

Modulární sloup s výložníkem pro integrovanou mechanizaci svařování

Moderní průmysl

Protože zvýšené požadavky na produktivitu s sebou přinášejí zvýšenou poptávku po zákaznických řešeních, byl vyvinut systém CaB 300M.

Zákaznické řešení je často jedinou možností, jak splnit požadavky a potřeby průmyslu, možnost vytvořit individuální řešení s přizpůsobenými moduly pro nejrůznější potřeby. Všechny funkce lze ovládat dálkově, takže je k dispozici skutečně integrovaný balík.

Flexibilní design

Robustní a stabilní konstrukce spolu s přizpůsobenými integrovanými elektrickými obvody tvoří flexibilní design.

Existují tři možnosti základny: ocelová deska, betonový podstavec a kolejový vozík. Sloup je excentrický, aby se svařovací hlava neustále nacházela ve středu základny. Výložník je poháněn ozubnicí s pastorkem a regulátor rychlosti zajišťuje stabilní a plynulý pohyb.

Zvedání výložníku zajišťuje motor v horní části sloupu, a to s pomocí protizávaží uvnitř sloupu.

Jak zvedací řetěz, tak zvedací motor mají vysoký a spolehlivý stupeň bezpečnosti. Je zde osazen také bezpečnostní mechanismus, který v případě selhání okamžitě zablokuje výložník, aby nedošlo ke škodě na zařízení nebo ke zranění personálu.



CaB 300M



Individuální řešení

Po vytvoření kompletního řešení pro svařování jsou kombinace volitelného vybavení při vystrojování holého sloupu s výložníkem téměř neomezené.

Abychom vám pomohli při procesu výběru, a aby výsledkem bylo zařízení přesně vhodné pro použití u zákazníka, je k dispozici počítačový konfigurační systém. Ve spolupráci se zástupcem firmy ESAB si může zákazník velmi snadným způsobem vytvořit své vlastní řešení pro svařování, tj. určit technické parametry modulárních prvků, které je třeba smontovat a nainstalovat v dílně zákazníka.

Více informací o modulárních prvcích, které jsou k dispozici pro tento sloup s výložníkem, naleznete v našich propagačních materiálech, které můžete získat u našich zástupců.

Technická data, Sloup

Efektivní pracovní dosah (m)	3	4	5
Výška výložníku A (max mm)	4070	5070	6070
při použití pohyblivého vozíku (min mm)	930	930	930
Výška výložníku B (max mm)	3955	4955	5955
při použití betonového podstavce (min mm)	815	815	815
Výška výložníku C (max mm)	3750	4750	5750
při použití stabilní základní desky (min mm)	610	610	610
Celková výška D (mm)			
při použití pohyblivého vozíku	5170	6170	7170
Celková výška E (mm)			
při použití betonového podstavce	5055	6055	7055
Celková výška F (mm)			
při použití stabilní základní desky	4850	5850	6850
Rychlost zvedání (m/min)	0,7	0,7	0,7
Celkové zatížení na plošné sloupu (max kg)	600	600	600

Technická data, Výložník

Efektivní pracovní dosah (m)	3	4	5
Vyložení G (max mm)	3580	4580	5580
(min mm)	540	540	540
Připustné zatížení			
- celkové (max kg)	300	220	150
- na jednom konci (max kg)	240	150	75
Rožměr příčného řezu H (mm)	325	325	325
Rychlost svařování (m/min)	0,1-2,0	0,1-2,0	0,1-2,0
Rychlost pohybu (m/min)	2,0	2,0	2,0

Technická data, Kolejový vozík

Rozchod kolejí L , vnitřní (mm)	1730 (standardní)
Šířka x délka (mm)	2060 x 2330
Výška I (mm)	365
Rychlost svařování (m/min)	0,1-2,0
Rychlost pohybu (m/min)	2,0
Celková hmotnost (kg)	1670

Technická data, Betonový podstavec

Šířka x délka (mm)	2060 x 2100
Výška J (mm)	250
Celková hmotnost (kg)	1550

Technická data, Ocelová deska

Šířka x délka (mm)	1100 x 1100
Výška K (mm)	40
Celková hmotnost (kg)	350

Objednací informace

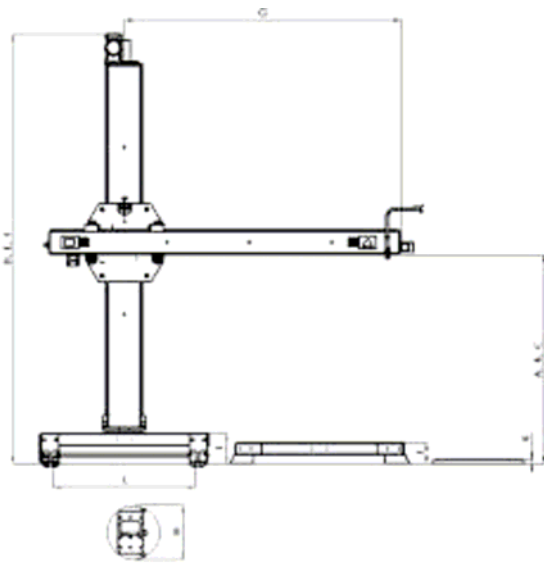
Pracovní dosah	Kolejový vozík Díl č.	Podstavec Díl č.	Ocelová deska Díl č.
3x3	0810 422 884	0810 422 904	0810 422 924
4x4	0810 422 886	0810 422 906	0810 422 926
5x5	0810 422 888	0810 422 908	0810 422 928

Připraveno pro kameru:

3x3	0810 422 944	0810 422 964	0810 422 984
4x4	0810 422 946	0810 422 966	0810 422 986
5x5	0810 422 948	0810 422 968	0810 422 988

Jiné kombinace pracovních dosahů a základů jsou k dispozici na žádost zákazníka.

Přizpůsobené moduly: Motorizované otáčení, pneumatická brzda, funkce přepnutí posunu suport-výložník, varovná kontrolka, pohon čtyř kol.



CaB 300M

Můžete si vybrat z mnoha alternativ a volitelných příslušenství, abyste si mohli sestavit svařovací stanici podle vašich individuálních potřeb. Abychom tento proces usnadnili, vytvořili jsme konfigurační nástroj, jehož pomocí můžete spolu se zástupcem pohodlně objednat správnou stanici sestavenou na míru vašim potřebám.

Vyberte si:

Základny:	Kolejový vozík, betonový podstavec, ocelová deska 1340-1820 m
Rozchody kolejí:	Pohon 2 kol nebo 4 kol
Pohonné jednotky:	Pohyb vozíku, pohyb výložníku a podávání drátu
Ovládání rychlosti:	PAK nebo GMD
Sledování svar. spoje:	A2S, A6S, jednodrát nebo dvojdrát, SAW nebo GMAW
Svařovací hlavy:	LAF 635, TAF 800, LAF 1000, LAF/TAF 1250 a LAF 1600 včetně svařovacích kabelů 95 mm ² nebo 120 mm ²
Napájecí zdroje:	Jednoduchá
Plošina:	Montované vpředu nebo vzadu 1-2x30 kg
Zařízení pro drát:	OPC Super, FFRS Super nebo FFRS 1200 sušič vzduchu CRE, TPC 75 s vyhříváním a indikátorem hladiny nebo bez, filtr Tedak

Manipulace s tavivlem: OPC Super, FFRS Super nebo FFRS 1200 sušič vzduchu CRE, TPC 75 s vyhříváním a indikátorem hladiny nebo bez, filtr Tedak

Kamerové systémy: SAW nebo GMAW a mnoho dalšího...



ESAB VAMBERK, s.r.o.
Smetanovo náměstí. 334
517 54 Vamberk
Tel.: 494 501 440
Fax: 494 501 408
E-mail: info@esab.cz

www.esab.cz

