

# LAF 631 / 1001 / 1251 / 1601

## Stejnoseměrné svařovací zdroje pro svařování pod tavidlem

Řada LAF zahrnuje třífázové, ventilátorem chlazené stejnosměrné svařovací zdroje určené pro automatizované svařování pod tavidlem nebo v ochranné atmosféře.

Zdroje LAF se používají v kombinaci se zařízeními z řady A2 a A6 a s ovládací jednotkou A2-A6 PEK.

Svařovací zdroje LAF poskytují vynikající svařovací charakteristiky v celém rozsahu proudu a napětí a zároveň maximální spolehlivost zapálení oblouku. Tyto svařovací zdroje zaručují vysokou stabilitu oblouku v celém rozsahu nastavení svařovacího napětí.

Nastavení parametrů a svařovacího zdroje se provádí pomocí ovládacího panelu PEK nebo PEI.

Pro nejnáročnější aplikace je možné rozsah svařovacího proudu rozšířit paralelním zapojením dvou svařovacích zdrojů.

### Komunikace

Napájecí zdroje jsou zkonstruované pro použití s plně digitálním ovládacím panelem PEK pro dosažení maximální funkčnosti nebo s ovladačem PEI zajišťujícím základní funkce pro méně náročné aplikace. V automatizaci je komunikace zcela zásadní. Proto jsou svařovací zdroje připraveny na komunikaci s využitím většiny standardních protokolů, jako je TCP/IP (LAN), Anybus, Profibus, CAN nebo dokonce i pro přímou komunikaci s PLC. V závislosti na typu použitého protokolu může být zdroj volitelně vybaven potřebným komunikačním modulem.



### Použití

#### • Svařování pod tavidlem

Vynikající svařovací charakteristiky a výkon zdrojů z řady LAF z nich dělá ideální zdroje pro nepřetržité svařování pod tavidlem. Svařovací zdroje LAF dnes používají hlavní výrobci komponent pro větrné elektrárny, nádob pro jaderné elektrárny, výrobci kotlů i loďařský průmysl.

#### • Svařování MIG/MAG

Zdroje LAF zaručují stabilní oblouk i při nízkých proudech a napětích. To znamená, že jsou také ideální pro vysokoproduktivní svařování MIG/MAG v automatizovaných aplikacích.

<i>Technické údaje</i>	<i>LAF 631</i>	<i>LAF 1001</i>	<i>LAF 1251</i>	<i>LAF 1601</i>
Napětí, 3f, 50 Hz, V	400/415	400/415/500	400/415/500	400/415/500
Napětí, 3f, 60 Hz, V	440	400/440/550	400/440/550	400/440/550
Proud A 100%, 50 Hz	52	64/64/52	99/99/80	136/136/108
Proud A 100% 60 Hz	52	64/64/52	99/99/80	136/136/108
Průřez kabelu mm <sup>2</sup> , 50 Hz	4x16	4x16	3x35+25/3x35+25/3x25+16	3x70+35/3x70+35/3x50+35
60 Hz	4x16	4x16	3x35+25/3x35+25/3x25+16	3x70+35/3x70+35/3x70+35
Pojistka, pomalá A, 50 Hz	63	63	100/100/80	160/160/125
60 Hz	63	63	100/100/80	160/160/125
Maximální zatížení při:				
100% DZ A/V	630/44	800/44	1250/44	1600/44
80% DZ A/V	-	-	-	-
60% DZ A/V	800/44	1000/44	-	-
Rozsah nastavení A/V				
MIG/MAG	50/17-630/44	50/17-1000/45	60/17-1250/44	-
SAW	30/21-800/44	40/22-1000/45	40/22-1250/44	40/22-1600/46
Napětí naprázdno, V	54	52	51	54
Výkon naprázdno W	150	145	220	220
Účinnost	0.84	0.84	0.87	0.86
Účinník	0.90	0.95	0.92	0.87
Třída krytí	IP23	IP23	IP23	IP23
Rozměry DxŠxV mm	670x490x930	646x552x1090	774x598x1428	774x598x1428
Hmotnost, kg	260	330	490	585
Třída použití	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">S</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">S</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">S</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">S</span>
<b>Informace pro objednání</b>	<b>0460 512 880</b>	<b>0460 513 880</b>	<b>0460 514 880</b>	<b>0460 515 880</b>

<i>Technické údaje</i>	<i>LAF 1001 M</i>	<i>LAF 1251 M</i>	<i>LAF 1601 M</i>
Napětí, 3f, 50 Hz, V	230/400/415/500	230/400/415/500	230/400/415/500
Napětí, 3f, 60 Hz, V	230/400/440/550	230/400/440/550	230/400/440/550
Proud A 100%, 50 Hz	111/64/64/52	171/99/99/80	235/136/136/108
60%	138/80/80/65	-	-
Proud A 100% 60 Hz	111/64/64/52	171/99/99/80	235/136/136/108
60%	138/80/80/65	-	-
Průřez kabelu mm <sup>2</sup> , 50 Hz	4x50/4x16/4x16/4x16	3x70+35/3x35+25/3x35+25/3x25+16	3x120+70/3x70+35/3x70+35/3x50+35
60 Hz	4x50/4x16/4x16/4x16	3x70+35/3x35+25/3x35+25/3x25+16	3x120+70/3x70+35/3x70+35/3x70+35
Pojistka, pomalá A 50 Hz	125/63/63/63	160/125/125/80	200/160/160/125
Pojistka, pomalá A 60 Hz	125/63/63/63	160/100/100/80	200/160/160/125
<b>Informace pro objednání</b>	<b>0460 513 881</b>	<b>0460 514 881</b>	<b>0460 515 881</b>

Všechny ostatní technické informace viz LAF 1001, LAF1251 a LAF 1601

### *Informace pro objednání*

	<b>PEK</b>	<b>PEI</b>
Ovládací kabel 15 m	0460 910 881	0449 500 880
Ovládací kabel 25 m	0460 910 882	0449 500 881
Ovládací kabel 35 m	0460 910 883	0449 500 882
Ovládací kabel 50 m	0460 910 884	0449 500 883
Sada koleček LAF 631	0457 787 880	

**Tyto svařovací zdroje jsou v souladu s požadavky norem EN 60974-1 a IEC 974-1**

Symbol S naznačuje, že tento zdroj pro svařování může být používán v prostředí se zvýšeným rizikem úrazu elektrickým proudem, tedy na místech, kde je riziko úrazu zvýšeno z důvodu vlhkosti anebo blízkosti uzemněných kovových objektů.



**ESAB VAMBERK, s. r. o.**  
Smetanovo nábř. 334  
517 54 Vamberk  
Telefon: +420 494 501 440  
Fax: +420 494 501 408

[www.esab.cz](http://www.esab.cz)

