

TAF 801 / 1251

Střídavé svařovací zdroje pro svařování pod tavidlem

Střídavé svařovací zdroje TAF 801 a TAF 1251 používají unikátní technologii obdélíkového prů vln, která je vhodná pro širokou škálu aplikací se svařováním střídavým proudem.

- Možnost nepřetržitého svařování
- Předem nastavitelné napětí oblouku
- Spolehlivý záběr obdélíkových vln
- Měření napětí na oblouku nebo zpětná vazba proudu
- Optimalizované napětí naprázdno
- Kompenzace kolísání napájecího napětí
- Kompenzace úbytku napětí při dlouhých svařovacích kabelech
- Vysoký účinník zaručující nízkou spotřebu el. energie
- Zkonstruované a vyrobené s ohledem na snadný servis
- Bezpečné ovládací napětí 42 V
- Připraveny pro připojení Scott dvou svařovacích zdrojů

Vynikající svařovací vlastnosti

Střídavé svařovací zdroje ESAB s obdélíkovým průběhem převádějí sekundární napětí ze sinusové vlny, prostřednictvím tyristorem řízené usměrňovacího můstku, na obdélíkový průběh napětí na oblouku s vynikajícími charakteristikami oblouku a s dobrými svařovacími vlastnostmi. Svařování pod tavidlem s použitím silných plných drátů si vyžaduje použití zdroje o vysokém výkonu. Svařovací zdroje TAF s obdélíkovým průběhem využívají výhod střídavého proudu:

- Žádné foukání oblouku
- Vysoká produktivita při použití víceelektrodového systému



Komunikace

Tyto svařovací zdroje jsou určeny pro použití s plně digitálním ovladačem PEK.

Komunikace je pro automatizované aplikace zásadní. Proto je napájecí zdroj připraven na komunikaci s využitím většiny standardních protokolů, jako je TCP/IP (LAN), Anybus, Profibus, CAN Bus nebo dokonce i pro přímou komunikaci s PLC.

V závislosti na typu použitého protokolu může být nutné vybavení volitelným komunikačním modulem.

Technické údaje	TAF 801	TAF 1251
Napětí, 1f, 50 Hz, V	400/415/500	400/415/500
Napětí, 1f, 60 Hz, V	400/440/550	400/440/550
MAximální zatížení při 100% DZ, A/V	800/44	1250/44
60% DZ, A/V	1000/44	1500/44
Rozsah nastavení, A/V	300/28-800/44	400/28-1250/44
Napětí naprázdno, V	71	72
Výkon naprázdno, W	230	230
Účinnost	0.86	0.86
Účinník	0.75	0.76
Třída krytí	IP 23	IP 23
Třída použití	S	S
Rozměry DxŠxV, mm	774x598x1428	774x598x1428
Hmotnost, kg	495	608
Informace pro objednání	0460 516 880	0460 517 880

Tyto napájecí zdroje pro svařování jsou v souladu s požadavky norem EN 60974-1 a IEC 974-1

Symbol **S** naznačuje, že tento zdroj napájení pro svařování může být používán v prostředí se zvýšeným rizikem úrazu elektrickým proudem, tedy na místech, kde je riziko úrazu zvýšeno z důvodu vlhkosti anebo blízkosti uzemněných kovových objektů.

Informace pro objednání

	PEK
Ovládací kabel 15 m	0460 910 881
Ovládací kabel 25 m	0460 910 882
Ovládací kabel 35 m	0460 910 883
Ovládací kabel 50 m	0460 910 884



ESAB AB
Svařovací zařízení
 SE-695 81 LAXÅ ŠVÉDSKO
 Telefon: +46 584 81000
 Fax: +46 584 411721
 E-mail: info@esab.se

www.esab.com

