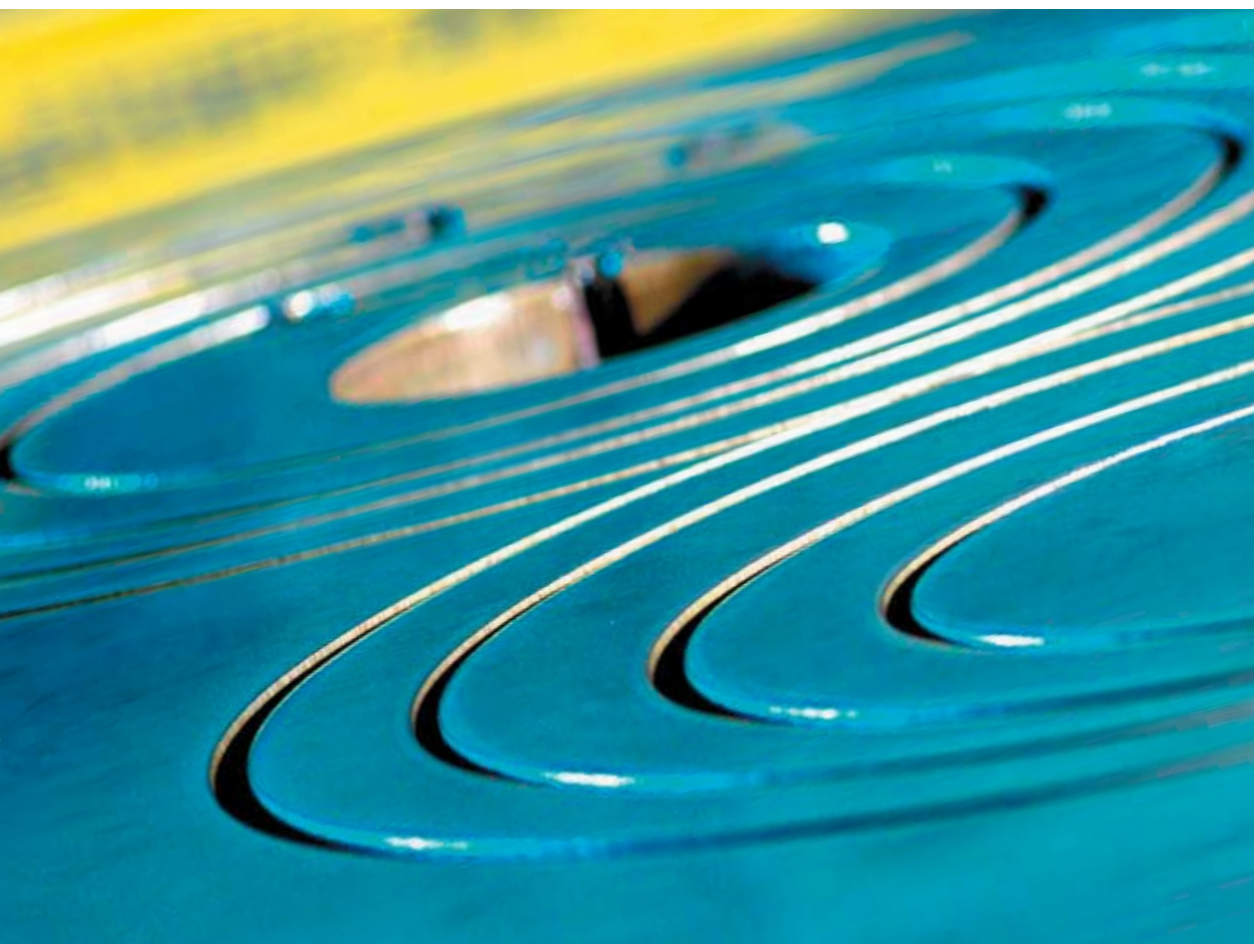




SUPRAREX SXE BIG

Jednoduše velký výkon

**VÍCE SÍLY. VÍCE FUNKCÍ.
VĚTŠÍ AUTOMATIZACE PŘI PÁLENÍ.**





Stroj SUPRAREX SXE BIG

Nový rozměr produktivity

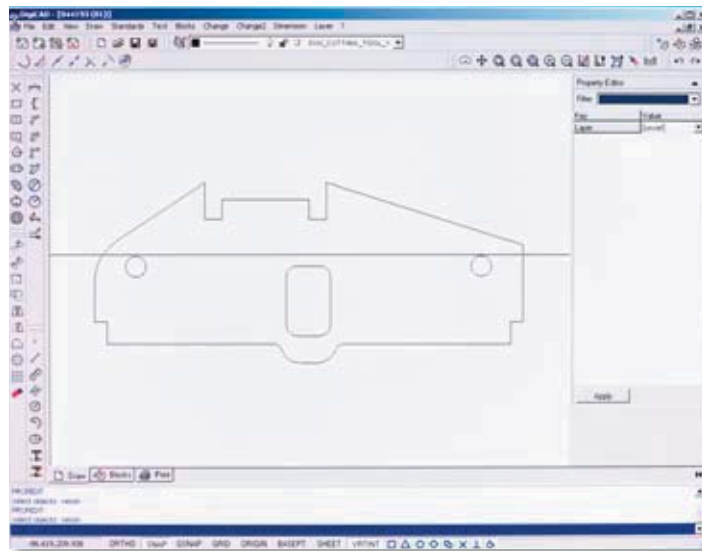


Pokud se jedná o skutečnou velikost výkonu, přebírá portálový pálicí stroj SUPRAREX SXE BIG společnosti ESAB vedoucí roli. Jako další důsledný vývoj rodiny strojů SUPRAREX se v něm sdružují celosvětově osvědčená technika a pokrokové myšlenky do jednoho strojního konceptu, který vám otevírá zcela nové

možnosti. Pálíte největší formáty plechů a mnoho různých dílů v nejkratších časech? Využíváte technologie automatické přípravy a tvorby svarových hran? Profitujete z předností inteligentní, automatizované výroby? Stroj SUPRAREX SXE BIG vykoná i u vás skutečně vždy něco velkého.

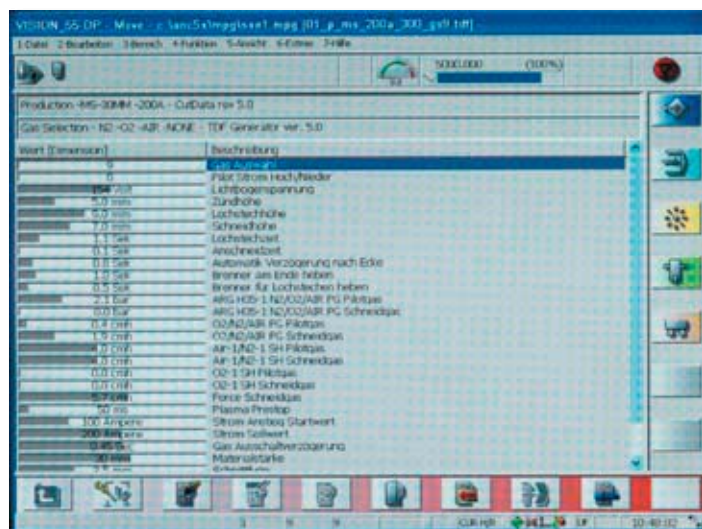
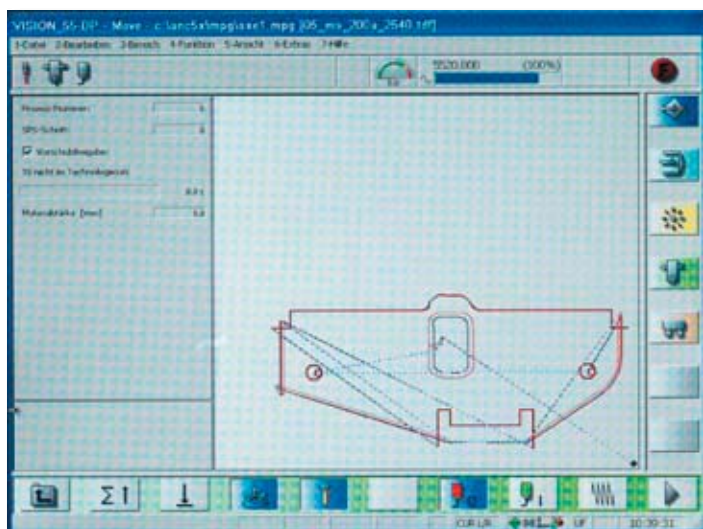
Úkosování bude nyní automaticky úplně jednoduché

S programovacím software COLUMBUS™, numerickým CNC - řídicím systémem VISION 55 a automatickým, nekonečně dlouhým úkosovacím agregátem VBA-EXPERT PRO je stroj SUPRAREX SXE BIG nejlépe vybaven pro racionální, rychlé a přesné plazmové úkosování. Automatický průběh procesu zaručuje konstantní kvalitu výrobků, manuální zásahy jsou zbytečné. Pouze společnost ESAB vám nabízí tuto pokrokovou technologii jako výlučně vlastní - „z jedné rukou“.



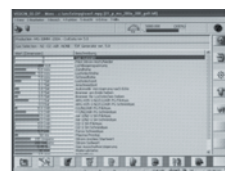
Automatické úkosování plazmou

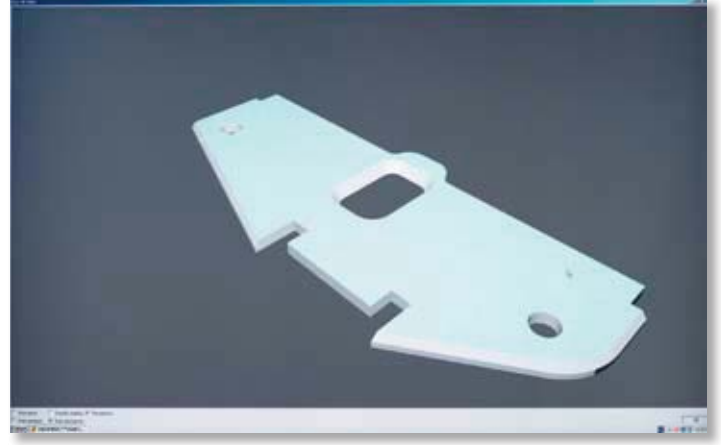
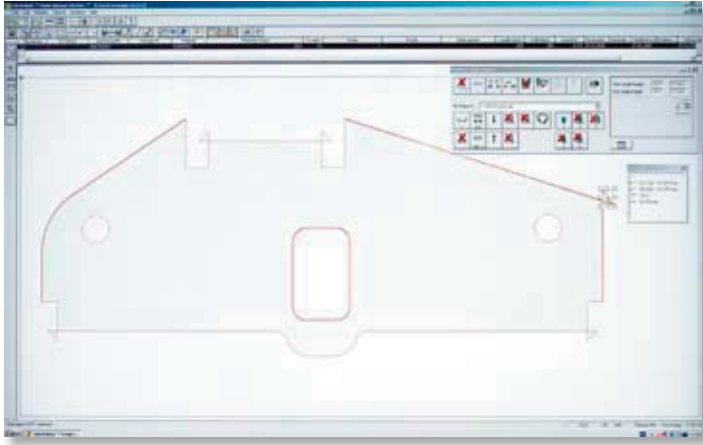
1| Výkres dílu ve formátu CAD je výchozí základnou



4| Řezný program je přenesen do VISION 55 a podprogramem pro úkosové pálení automaticky doplněn

5| Automatické nastavení procesních parametrů pro stroj a plazmu přes TDF soubory





2| Díl je nyní zpracován v systému COLUMBUS™

3| Generování přesného 3D náhledu



6| Přehledné zobrazení potřebných spotřebních dílů



Zpracovatelské procesy na stroji



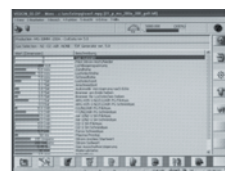
**7| Automatická kompenzace uložení
plechu se postará o přesnou
pozici hořáku**

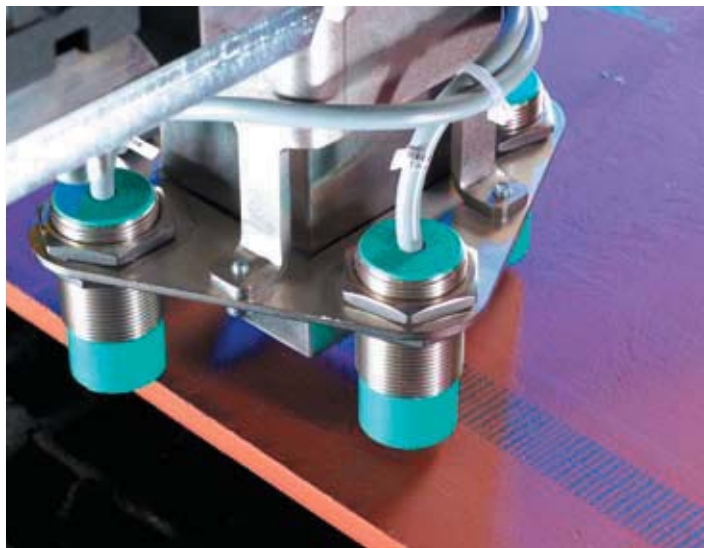


**10| Rovný řez ve vysoké rychlosti
až do tloušťky materiálu 40 mm**



**11| Úkosový řez v rozsahu úhlů +/- 45°
do 30 mm tloušťky materiálu na
všech geometriích**





8| Inkoustové značení pro čárové kódy a popisy

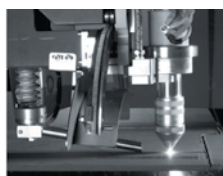
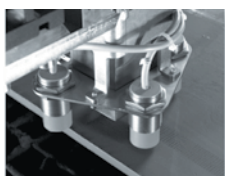


9| Značení plazmou bez nutnosti výměny nástroje a nebo spotřebních dílů



Pálení a značení se u stroje SUPRAREX SXE BIG slučují do jednoho propojeného výrobního procesu, který lze na přání individuálně rozšiřovat. Od zásobování energiemi přes techniku na ochranu životního prostředí až k automatizovaným manipulačním zařízením a vše pochází z dílny ESAB, vše odpovídá naší celosvětově známé úrovni kvality.

12| Finální výrobek







ESAB

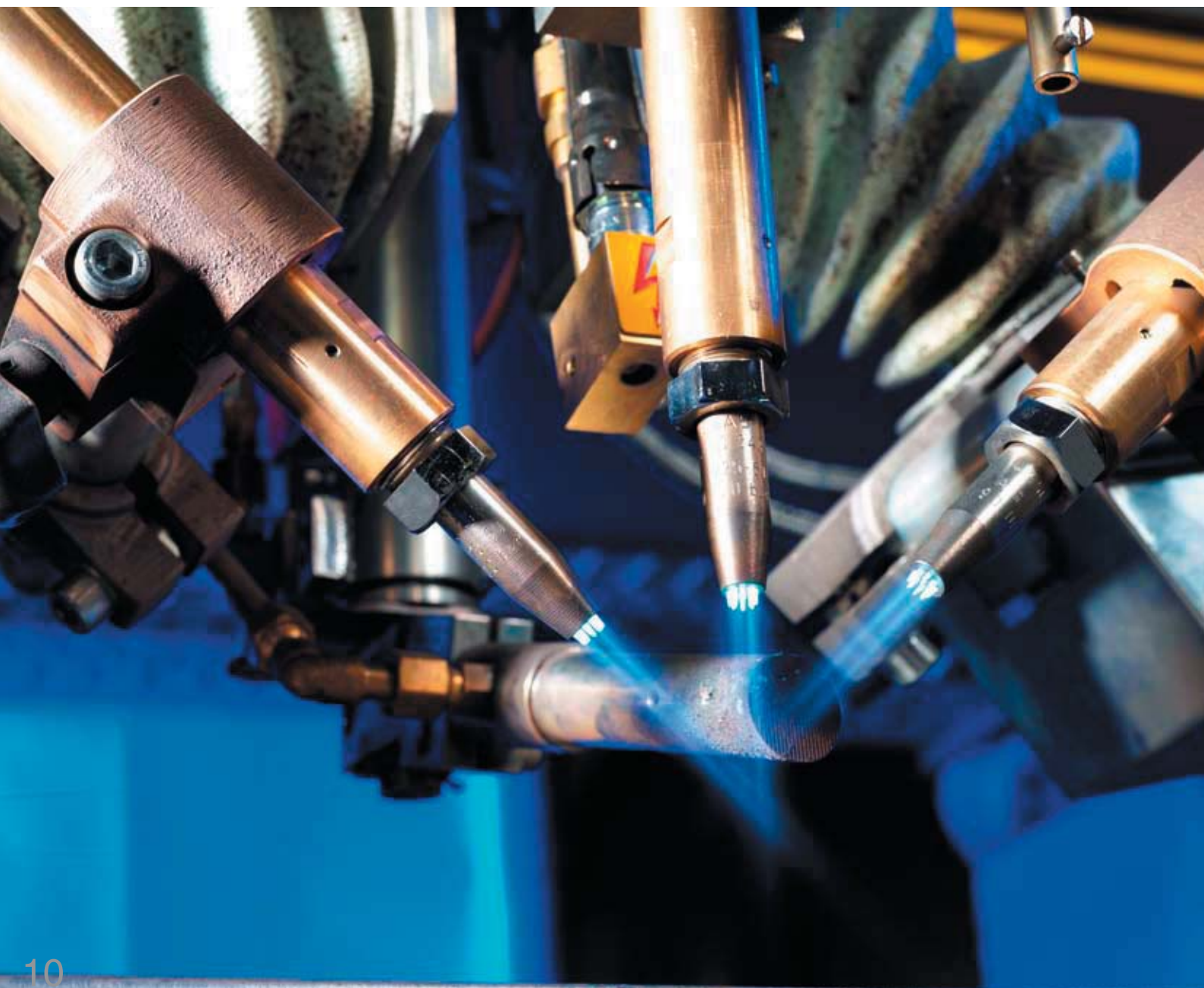
ESAB CUTTING SYSTEMS

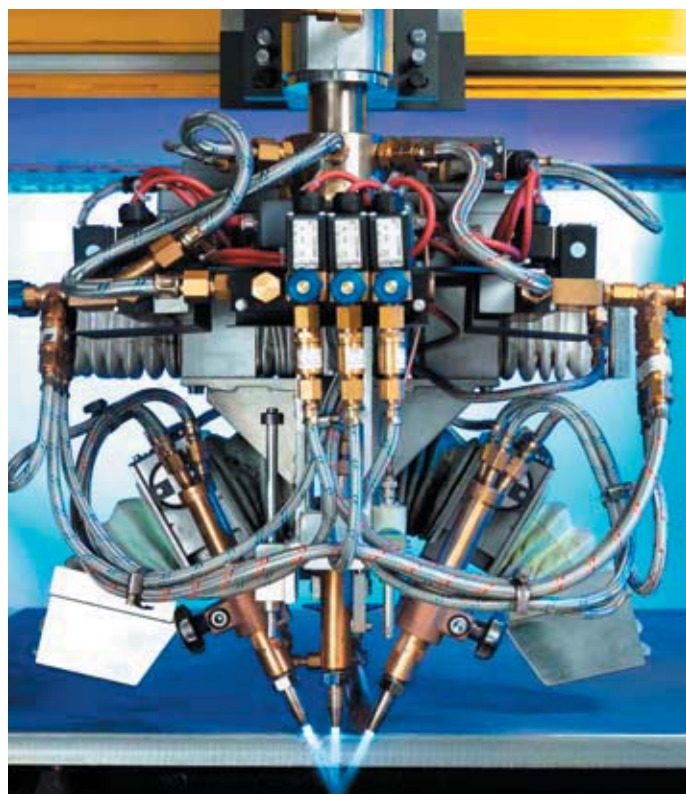
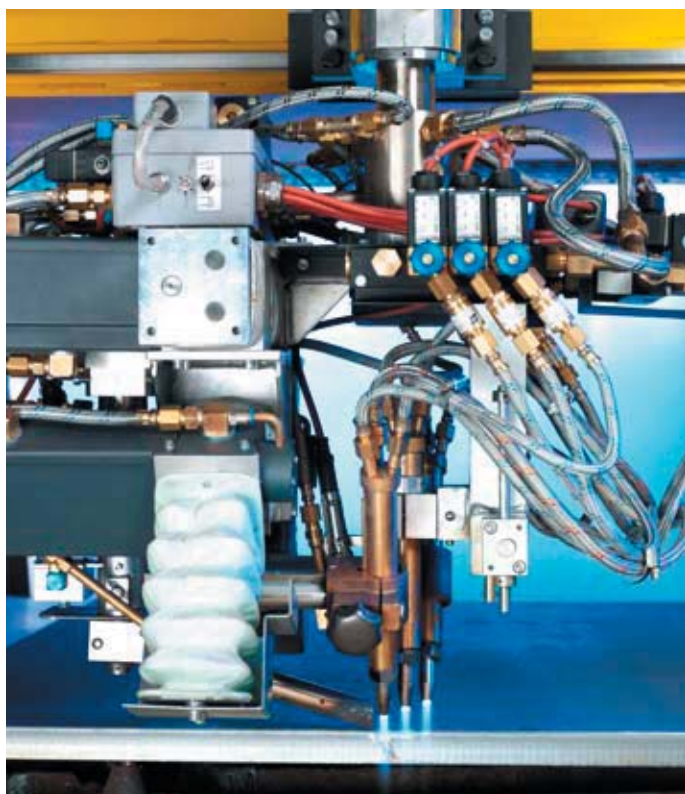
SUPRAREX SXE BIG

Stroj, se kterým zcela jistě ovládnete všechny procesy

V autogenním režimu není automatické pálení svarových hran a strojní příprava svarových spojů pro SUPRAREX SXE BIG žádný problém. Zcela jednoduše a rychle můžete s použitím nekonečně otočného tříhořákového agregátu VBA-IR* pro autogenní proces

zhotovovat na výpalcích jednotlivé, nebo kombinované typy svarů I-,V-,Y-,X- a K-. Máte možnost volby mezi provedením s manuálním nastavováním úhlu stranových hořáků a modelem s řízeným CNC- nastavováním laterálního (bočního) úhlu i v průběhu řezu.

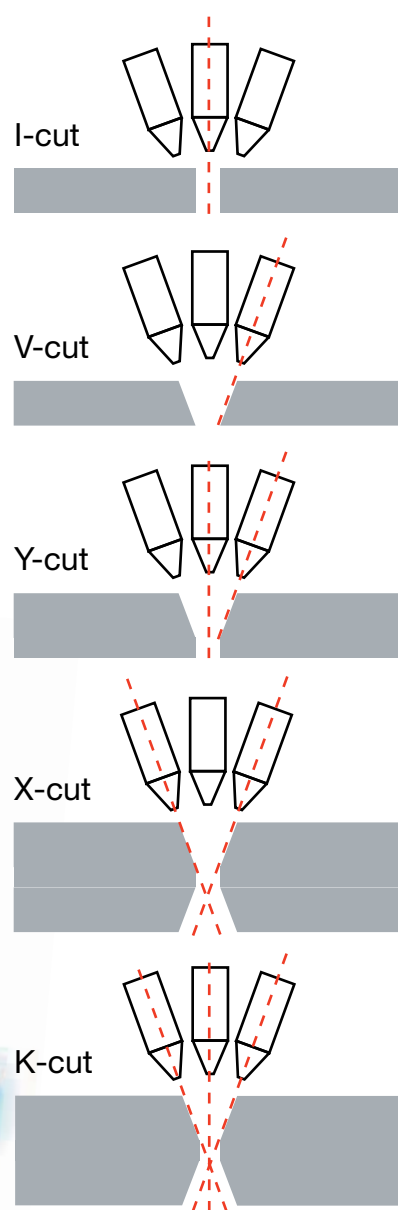




Příprava tak jednoduchá, jako nikdy předtím

Automatická výšková regulace přizpůsobí polohu tříhořákového agregátu VBA-IR* možným nerovnostem povrchu plechu a postará se o sledování a přesnost šikmé hrany. Prostřednictvím vysokého stupně automatizace celkového procesu se daří provést komplikované zakřivené, nebo vnitřní řezy napoprvé.

SUPRAREX SXE BIG - velký výkon do nejmenších detailů



*VBA = Variable Bevel Angle = proměnný úhel nastavení
 *IR = Infinite Rotation = nekonečně otočný



SUPRAREX SXE BIG

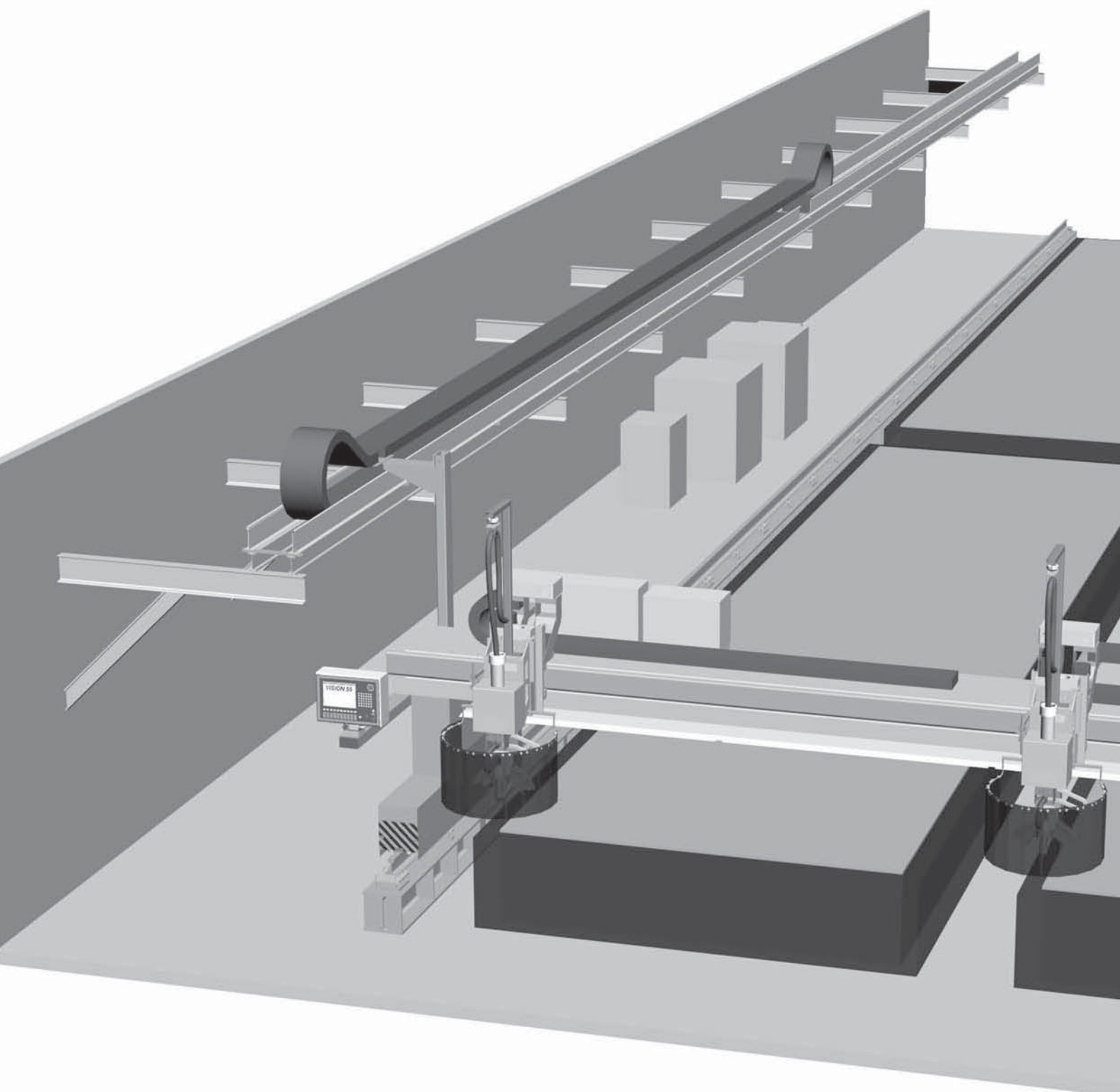
Menší náklady, více řezné kapacity



Se dvěma motoricky poháněnými vozy v příčném směru (Y1 + Y2) vám umožňuje stroj SUPRAREX SXE BIG současné zpracování dvou plechů v jedné pracovní operaci. Automaticky, rychle a přesně vytvoří stroj s autogenními nebo plazmovými

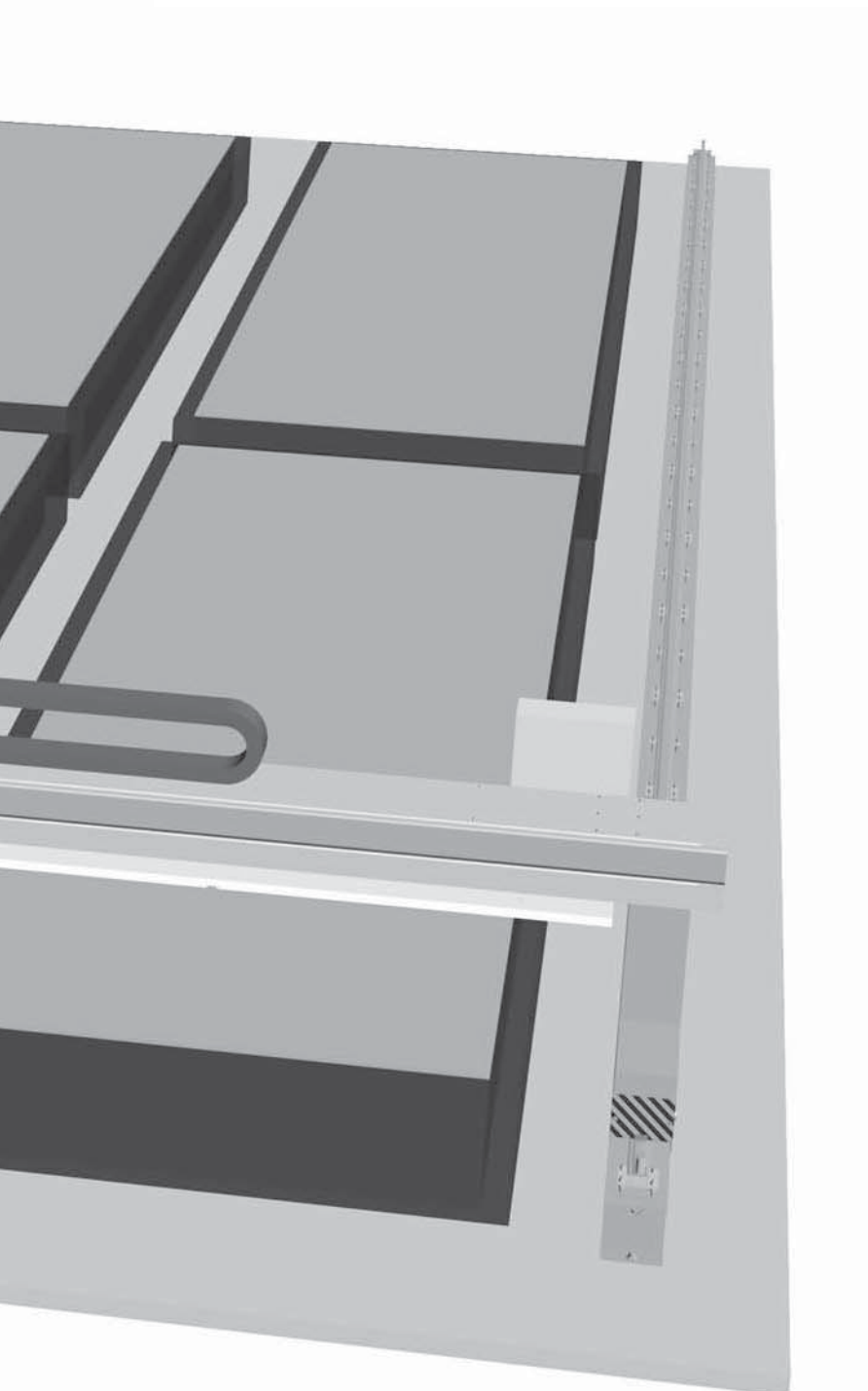
hořáky jak souběžné, tak i zrcadlové řezy. Také u značení a popisování můžete se strojem SUPRAREX SXE BIG vaše výsledky snadno zvětšit a znásobit tím vaši efektivitu.

Data a fakta SUPRAREX SXE BIG



Technická zkrácená data SUPRAREX SXE BIG

Rozpětí kolejnic	7 000 – 8 500 mm
Řezné procesy	plazma a autogen
Řezná tloušťka u plazmového pálení	odpovídá plazmovému zařízení
Vybavení jednotlivými plazmovými hořáky	1 – 4 hořáky
Vybavení jednotlivými plazmovými hořáky pro úkosování	1 – 2 hořáky
Řezná tloušťka u autogenního pálení	standardně do 200 mm
Vybavení jednotlivými autogenními hořáky	1 – 12 hořáky
Rychlost stroje m/min.	24 / 40 m/min
Délka stroje	2 000 mm
Šířka stroje	7 650 – 9 150 mm
Výška stroje	2 000 mm
Úložná výška plechu, stůl	700 mm



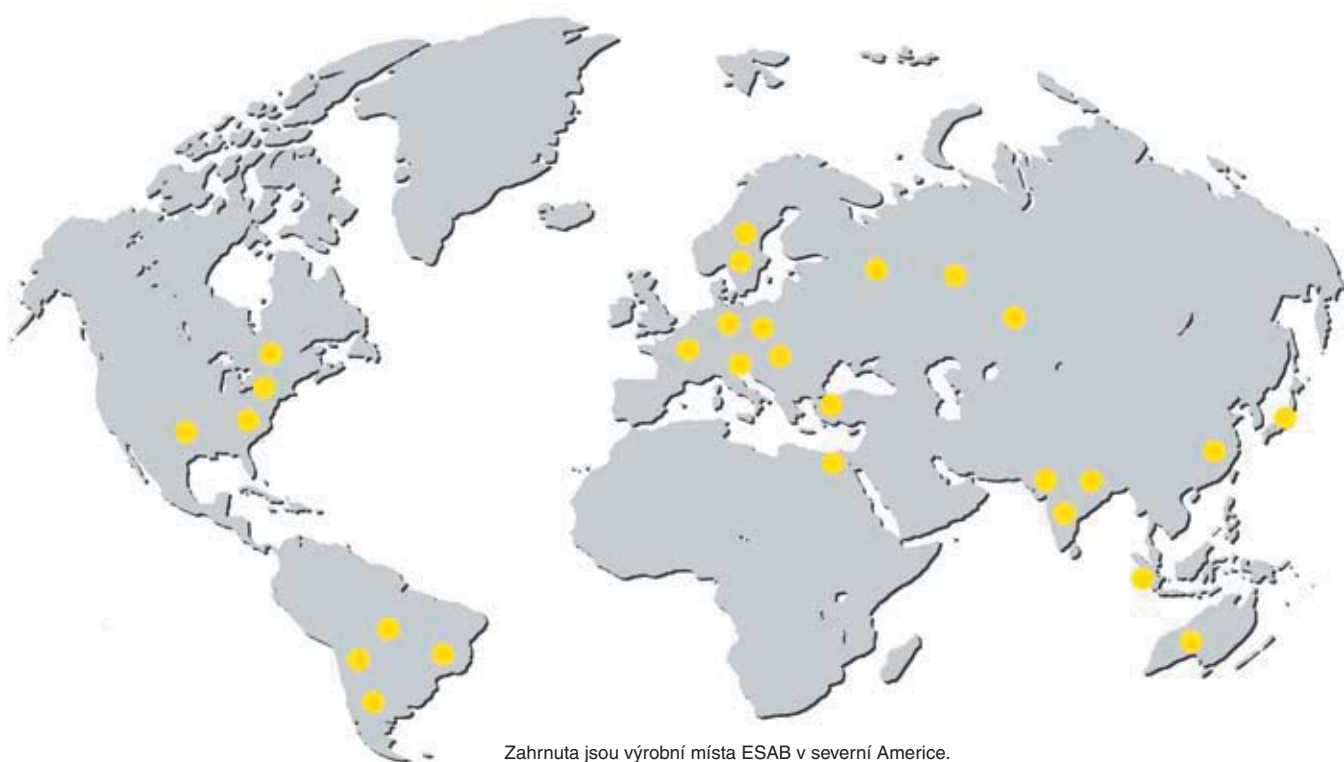
Další možné procesy a kombinace:

Kombinované plazmové a autogenní pálení.
Příprava svarových hran plazmou.
Příprava svarových hran autogenem.
Řezání roštů.
Značení a popisování.

ESAB - váš partner pro svařování a pálení



Sedm desetiletí zkušeností a důsledná orientace na potřeby našich zákazníků jsou základem pro úspěšnou a obsáhlou paletu výrobků našich pálicích strojů. Ve shodě s metodou termického dělení - plazmového, autogenního a laserového - vyvinul ESAB takový strojní program, který efektivně propojuje nejlepší kvalitu řezu spolu s vysokou řeznou rychlostí a umožňuje inteligentní integraci do automatizovaných výrobních systémů. Tak přispívá i rodina pálicího stroje SUPRAREX SXE v mnoha oborech ke zvýšení optimalizace a hospodárnosti výroby u našich zákazníků.



Zahrnuta jsou výrobní místa ESAB v severní Americe.
Plně ve vlastnictví firmy Anderson Group Inc.



ESAB VAMBERK, s.r.o.

Smetanovo nábř. 334
517 54 Vamberk
Tel.: +420 494 501 461
Fax: +420 494 501 436
www.esab.cz

Prodej pálicích strojů
Ing. Tomáš Zmydlený, Ph.D.
Tel.: +420 602 484 275
E-mail: palici.stroje@esab.cz
tomas.zmydleny@esab.cz

Všechna práva vyhrazena.
Následný tisk a rozmnožování, taktéž krácení,
pouze s písemným souhlasem vydavatele.