

# OVLÁDÁNÍ VÝŠKY JEDNODUCHOST SAMA

## Ovládání výšky hořáku přesně pro vaše procesy řezání plazmou

S inteligentním zařízením iHC XT na ovládání výšky hořáku vám k řezání dalšího kusu postačí jen potvrdit používaný materiál, jeho tloušťku a ampéry. Inteligentní iHC XT se postará o to ostatní – už žádná nesprávná nastavení nebo chyby pracovníků.



*We Bring Intelligence to the Table.™*

## Se zabudovanými databázemi procesů

Co by mohlo být snadnější? Jednoduše si zvolte materiál, jeho tloušťku a ampéry a můžete rezat další kus. Inteligentní iHC XT se postará o vše ostatní. Veškeré parametry týkající se výšky hořáku jsou nastaveny automaticky. Zařízení iHC XT dodá stroji CNC i správné hodnoty nastavení pro řeznou spáru a rychlost řezání. To minimalizuje pracovní zátěž a potenciální chyby pracovníků, aniž byste se museli vzdát moderních funkcí ovládání výšky hořáku. Všechny ideální hodnoty výšky zapálení, výšky a času propichu, výšky řezání, napětí oblouku a další klíčové parametry jsou již nastaveny předem.

### Přehledné uživatelské rozhraní

- Otočte číselníkem a zvolte správný proces, anebo při řezání doladíte jeho výšku!

### Precizní monitorování obloukového napětí k získání té nejlepší kvality řezu

- 50–300 V nastavitelných po přírůstcích 0,1 V a kontrolovaných měřícím rozhraním 0,02 V.

### Vzorkování napětí pro přizpůsobení opotřebení elektrody

- Udržuje správnou vzdálenost trysky od desky během celého období její životnosti.

### Dva způsoby detekce desky

- Ohmickým kontaktem
- Čidlem pro srážky (nastavitelnou citlivostí), které prakticky odstraňuje problémy s detekcí desky způsobené nečistotami v trysce nebo na desce, jež zabraňují elektrickému kontaktu. Pokud ohmický kontakt nefunguje, detekování desky přebírají senzory iHolderu.

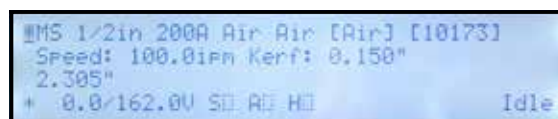
### Zabudovaný laserový ukazatel k snadnějšímu nastavení polohy hořáku

#### Programovatelné parametry řezání:

- Obloukové napětí
- Výška ke zpomalení za účelem detekce desky
- Výška zapálení
- Výška propichu
- Výška řezání
- Krátká vzdálenost u výšky transferu a včasné umístění před návratem do polohy

#### Dvě verze zvedáků: zdvih 100 mm / 200 mm

- Rozměry zvedáku (š x h x d) (127x100x400 nebo 480 mm).
- hmotnost zvedáku 100 mm: 6,0 kg; hmotnost zvedáku 200 mm: 7,0 kg  
Čidlo pro srážky váží 1,0 kg navíc.



Příklady obrazovek iHC XT

### Specifikace iHC XT

Maximální rychlost	6000 mm/min při 1200 ot./min
Přesnost řízení napětí	± 1 V
Rozsah obloukového napětí	50–300 V
Požadavky na externí zdroj napětí	24 V DC/5 A (±10 %)
Velikost	400 mm š x 70 mm v x 290 mm h
Hmotnost	3 kg
Záruka	1 rok

Zařízení iHC XT je dodáváno včetně ovladače výšky, zvedáku, všech přípojovacích kabelů k CNC stroji a zdroji napětí (včetně ohmického detekování) a zdroje napětí s kabelem na 100–240 V.

**THERMAL  
DYNAMICS**